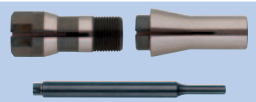




Zawartość		Strona
■ Informacje ogólne, PFERDERGONOMICS®		3
■ Porównanie systemów napędów		4
■ Wygodne opakowanie, efektowna ekspozycja		5
■ Serwis i doradztwo		6
Napęd	Zawartość	Strona
Napędy pneumatyczne		7
■ Informacje ogólne		8
	Szlifierki proste	9
	Szlifierki kątowe	37
	Szlifierki taśmowe	49
	Napędy pneumatyczne	52
	Napędy specjalne: ■ Pilnikarki ■ Znaczniki	54
	Osprzęt do napędów pneumatycznych	55
Napędy elektryczne		57
■ Informacje ogólne		58
	Szlifierki proste	59
	Szlifierki katowe	66
	Napędy do walców szlifierskich	69
	Szlifierki taśmowe	70
	Szlifierki taśmowe do szlifowania rur	71
	Napędy specjalne	72
	Elektryczny przyrząd do szlifowania spawów	74

Napęd	Zawartość	Strona
Napędy wałków giętkich		75
■ Informacje ogólne		76
	Napędy z kilkoma zakresami obrotów z płynną regulacją obrotów	79
	Napędy z kilkoma zakresami obrotów z przekładnią	79, 85, 89
	Wałki giętkie	90
Osprzęt do napędów wałków giętkich		103
	Uchwyty ■ Uchwyty proste ■ Uchwyty kątowe	103
	Uchwyty na specjalne zamówienie ■ Teleskopowy ■ Specjalny	103
	Przyrządy do szlifowania taśmami	104
	Osprzęt do wałków giętkich ■ Napędy walców, wykonanie proste ■ Napędy walców, wykonanie kątowe ■ Przekładnie kątowe ■ Przekładnie przyspieszająca do wałków giętkich	104 104 105 105
	Tuleje zaciskowe ■ Tuleje redukcyjne ■ Przedłużki	106 108 108
	Obsada ramion przystawek i ramiona przystawek	109
	Zestawy pielęgnacyjne	110
Wyposażenie ochrony osobistej (PSA)		111
	Okulary ochronne	111
	Rękawice ochronne	112
	Ochrona słuchu, maski przeciwpyłowe	112

Użycie wysokiej jakości narzędzi PFERD oraz odpowiednio dobrany do narzędzia napęd powodują ekonomiczną pracę przy jednoczesnym uzyskaniu optymalnych rezultatów obróbczych.

Program PFERD obejmuje napędy do narzędzi stosowanych przy szlifowaniu, frezowaniu, pracy szczotką, cięciu i polerowaniu w użyciu ręcznym. PFERD jako jeden z wiodących producentów oferuje szeroką gamę narzędzi do obróbki powierzchni oraz cięcia materiałów, jak również specjalnie dopasowane do nich napędy. Wszystko z jednego źródła.

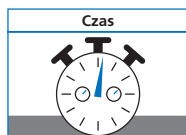
Program PFERD obejmuje napędy pneumatyczne, elektryczne i napędy wałków giętkich, umożliwiając tym samym optymalne rozwiązanie procesu obróbczego w każdych warunkach pracy.

Napędy PFERD odznaczają się wysoką mocą oraz dużą żywotnością. Są mniej podatne na uszkodzenia i odpowiadają najwyższym technologicznym standardom.

Doradcy techniczno-handlowi PFERD wspólnie z użytkownikiem, na miejscu u klienta, analizują problem obróbczy. Znajdują optymalne, ekonomiczne oraz indywidualnie dopasowane do potrzeb klienta rozwiązanie w postaci połączenia wysokiej wydajności narzędzia oraz napędu. Skontaktuj się z przedstawicielem PFERD.



Ekonomiczność



Czas to pieniądź. Ekonomiczność danego procesu określana jest poprzez wydajność narzędzia oraz czas potrzebny na ten proces.

Im szybszy proces, tym większa ekonomiczność. Najlepsze wyniki osiągają narzędzia, posiadające niezmienną agresywność podczas całego czasu obróbki. Wysokiej jakości napędy firmy PFERD dodatkowo przyczyniają się do zwiększenia ekonomiczności. Posiadają dużą moc, dużą żywotność i cechuje je niewielka awaryjność.

$$t = \text{€}$$

Liczba obrotów n



Liczba obrotów n podawana jest w obrotach na minutę [min⁻¹]. Wymagane obroty wynikają z prędkości pracy V w [m/min] lub [m/s] i średnicy narzędzia d x π (3,14).

Wskazówka:

Dane dot. obrotów narzędzi odnoszą się do użycia przy obciążeniu.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Prędkość pracy V



Prędkość skrawania jest prędkością, z którą ostrze narzędzia (krawędź skrawająca narzędzia) prowadzone są z kierunkiem cięcia

detalu obrabianego. Podczas skrawania powstaje wiór.

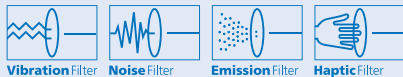
Prędkość skrawania V podawana jest w metrach na minutę [m/min] lub w metrach na sekundę [m/s]. Zależy od zakresu obrotów napędu n podanego w obrotach na minutę [min⁻¹] oraz średnicy narzędzia d x π (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

PFERDERGONOMICS®

Program PFERDERGONOMICS® ma na celu komfortu pracy oraz znaczne zmniejszenie drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi. Po pierwsze człowiek.

Przekonaj się natychmiast, w jakich obszarach nasze narzędzia oferują korzyści. Narzędzia objęte właściwościami PFERDERGONOMICS® oznaczone są odpowiednio piktogramami.



Mniejsze wibracje

- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono
- Uchwyt antywibracyjny
- Autobalans
- Dyrektywa EU 2002/44/EG

Zredukowany hałas

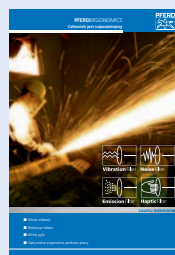
- Ciszej niż 75 db(A)
- Dyrektywa EU 2003/10/EG

Zmniejszone obciążenie emisją

- Napędy bez oleju

Zoptymalizowany komfort pracy:

- Lekkie
- Poręczne
- Wąskie
- Ergonomiczne



Więcej informacji na temat ergonomii oraz odpowiednich narzędzi PFERD znajdują Państwo w prospekcie „PFERDERGONOMICS – po pierwsze człowiek” oraz Zdrowie i bezpieczeństwo w miejscu pracy”.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

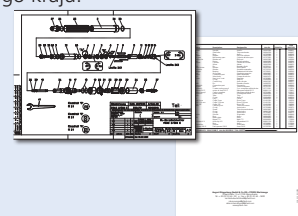


= Należy przestrzegać przepisów dot. bezpieczeństwa!

Zgodnie z postanowieniami prawnymi, dla wszystkich napędów maszyn obowiązują instrukcje obsługi, świadectwa zgodności maszyn oraz wskazówki dot. bezpieczeństwa.



Rysunki oraz lista części zamiennych naszych napędów znajdują się na stronie www.pferd.com lub można je uzyskać kontaktując się z oddziałem firmy w PFERD danego kraju.



Szeroki program PFERD obejmuje 3 rodzaje napędów:

Napędy pneumatyczne	Napędy elektryczne	Napędy wałków giętkich
		
Obszary zastosowania oraz ekonomiczność		
Pojedyncze stanowiska pracy, stacjonarne	Pojedyncze stanowiska pracy, użycie mobilne	Pojedyncze stanowiska pracy, użycie stacjonarne, wielorakie użycie narzędzi, bardzo poręczne przy dużej mocy
Duża moc, niewielkie zużycie, duża żywotność, oszczędne zużycie powietrza, mocne silniki łopatkowe lub turbinowe	Duża moc, niewielkie zużycie, duża żywotność	Bardzo solidne, niewielkie zużycie, duża żywotność
Rodzaj napędu		
Szlifierki proste	Szlifierki proste	Szlifierki proste
Szlifierki kątowe	Szlifierki kątowe	Szlifierki kątowe
Szlifierki taśmowe	Szlifierki taśmowe	Szlifierki taśmowe
–	Napędy wałców	Napędy wałców
–	Elektryczny przyrząd do szlifowania	–
Napędy specjalne	Napędy specjalne	Napędy specjalne
Charakterystyka napędu		
Nie ma zagrożenia przeciążeniem	Ochrona przed krótkotrwałym przeciążeniem do 4-krotnej mocy znamionowej	Ochrona przed krótkotrwałym przeciążeniem do 6-krotnej mocy znamionowej
Optymalny stosunek obrotów do mocy	Możliwa precyzyjna regulacja	Możliwa precyzyjna regulacja
Optymalny stosunek wielkości do mocy	Przy takiej samej liczbie obrotów większa moc w porównaniu do napędów pneumatycznych	Duża moc silnika, kompaktowe uchwyty, przenoszenie dużej siły na narzędzie
Uzyskiwanie wyższych obrotów	Bardzo stabilna, jeśli chodzi o obroty, idealna dla narzędzi wymagających stałej liczby obrotów	Szeroki zakres obrotów
Ergonomiczność/poręczność		
Wielkość i kształt napędu pasujące do różnych zastosowań	Ergonomiczne kształty, poręczne	Lekkie, poręczne mocowanie
Zakres liczby obrotów [min ⁻¹]		
4 000 do 100 000	750 do 33 000	0 do 40 000
Regulacja obrotów		
Bez regulacji obrotów	Płynna, elektroniczna	Płynna, elektroniczna, alternatywnie przez przekładnię
Energia		
Powietrze sprężone (6,3 bar)	Prąd 1-fazowy zmienny	Prąd 1-fazowy zmienny Prąd 3-fazowy zmienny
Zakres mocy [W]		
75 do 1 100	500 do 1 750	500 do 6 100
Bezpieczeństwo		
Stabilna, bezpieczna budowa, nie tworzą się iskry	Ochrona przed ponownym samo uruchomieniem się	42-volt napięcie bezpieczne
Konservacja		
Łatwa wymiana zużytych części	Łatwa wymiana szczotek węglowych	Konservacja przez doświadczonych pracowników



Opakowanie PFERD

PFERD oferuje napędy narzędzi w standardowych opakowaniach.

Zalety:

- Solidne opakowanie, chroniące przed zabrudzeniami i uszkodzeniem
- Wszystkie ważne informacje o produkcie zawiera etykieta na opakowaniu



Etykieta

Dodatkowo, oprócz oznaczenia i kodu EAN, wszystkie ważne informacje techniczne przedstawione są w postaci piktogramów.

Zalety:

- łatwiejsze porównanie cech produktów dzięki przejrzystym piktogramom
- Etykieta zawiera informacje na temat oszczędności



PFERD-TOOL-CENTER

Wszystkie napędy narzędzi mogą być znakomicie, przejrzysto zaprezentowane na regale ekspozycyjnym PFERD-TOOL-CENTER. Specjalny system informacyjny zawiera w jednym miejscu niezbędne informacje dotyczące użycia pasujących narzędzi PFERD.

Objaśnienie stosowanych piktogramów

Ogólne	
	Liczba obrotów
	Prędkość taśmy
	Moc
	Pasujący klucz
	
Mocowanie narzędzia	
	Tuleja zaciskowa/ adapter
	Otwór
	Ośłona
	Pasuje do ściernicy o średnicy
	Pasuje do wymiarów walca
	Długość taśmy

Napędy pneumatyczne	
	Wskazówka dot. użycia oleju stosować z olejem/ stosować bez oleju
	Ciśnienie powietrza
	Średnica przewodu doprowadzającego
Napędy elektryczne i wałków giętkich	
	Napięcie
	Częstotliwość
	Izolacja
	Uziemienie
Wałki giętkie	
	Podłączenie wałka od strony napędu
	Podłączenie od strony uchwytu
	Średnica rdzenia
	Długość wałka/rdzenia



Więcej informacji na temat regałów ekspozycyjnych PFERD-TOOL-CENTER znajduje się w prospekcie „Das PFERD-TOOL-CENTER – Mehr Umsatz am Point of Sale”.



Zestawy narzędzi z napędem

PFERD oferuje różne zestawy narzędzi w walizce. Zawiera ona napęd oraz różne narzędzia w powszechnie stosowanych wymiarach. Więcej informacji oraz danych zamówieniowych znajduje się w podkatalogu 204.



Serwis

PFERD dysponuje w Kostrzynie serwisem naprawczym, który szybko usunie daną szkodę. W celu uniknięcia przestoju zalecamy odesłać maszynę do naszego serwisu. Możliwa jest kalkulacja kosztów naprawy. W przypadku, gdy koszt naprawy przekracza 70% wartości nowej maszyny, otrzymacie Państwo ofertę specjalną na zakup nowej maszyny. Nie odpowiadamy za szkody powstałe na skutek niewłaściwej eksploatacji, używania nieoryginalnych części zamiennych lub

napraw wykonanych przez nieuprawnione osoby. Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa zawartych w dołączonej instrukcji obsługi oraz wszelkich zaleceń dotyczących bezpieczeństwa przy pracy narzędziami pneumatycznymi i elektrycznymi. Jeżeli urządzenie, pomimo starannych kontroli produkcyjnych i testowych ulega awarii, naprawa musi zostać przeprowadzona w autoryzowanym serwisie PFERD.



Szkolenia serwisowe

Firma PFERD oferuje praktyczne szkolenia mające na celu bezpieczne obchodzenie się z narzędziami PFERD oraz w zakresie fachowej konserwacji. Zdobyta wiedza umożliwia wykonywanie szybkich napraw na miejscu oraz krótszy czas serwisu. Dzięki fachowej obsłudze zwiększona zostaje żywotność urządzenia.



Ciągłe kontrolowanie jakości

PFERD posiada nowoczesne stacje, których zadaniem jest kontrola jakości, optymalizacja napędu i sprawdzanie dyrektyw dotyczących bezpieczeństwa. Na życzenie otrzymają Państwo certyfikat jakości PFERD dla wybranego profesjonalnego napędu.

Do każdego typu maszyny prowadzone są kontrole pod kątem bezpieczeństwa zgodnie z aktualnymi wymogami i stanem techniki, po każdej kontroli sporządzany jest protokół.

Gwarancja

W ramach gwarancji firma PFERD wymienia niezwłocznie części, które wykazują wady fabryczne w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.

Nie odpowiadamy za szkody powstałe na skutek niewłaściwej eksploatacji, używania nieoryginalnych części zamiennych lub napraw wykonanych przez nieuprawnione osoby.



Wykonania specjalne

W przypadku, gdyby katalog firmy PFERD okazał się niewystarczający jako pomoc przy rozwiązywaniu zadań obróbkowych, istnieje możliwość wykonania napędów wysokiej jakości, dostosowanych do Państwa zadania i wymagań obróbkowych.

Zmiany techniczne

Rzeczywistość techniczna oraz ergonomiczne ulepszenia zauważalne są w konstrukcjach i wykonaniach. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych naszych produktów. Przy zmianach wykonania budowy elementów zapewniamy jeszcze cztery lata dostępności części zamiennych.

PFERD-PRAXIS



Broшуry PFERD-PRAXIS zawierają wiele cennych informacji o właściwościach materiałów oraz cennych wskazówek dotyczących narzędzi i napędów.

Doradztwo PFERD

W celu rozwiązania Państwa problemu obróbkowego, PFERD oferuje indywidualne, dopasowane doradztwo. Doświadczeni doradcy techniczno-handlowi PFERD wspierają użytkowników, również na miejscu przy doborze odpowiednich napędów.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Napędy pneumatyczne są napędami wysokoobrotowymi. W porównaniu do napędów elektrycznych i napędów wałków giętkich, osiągają wyższe obroty. Mimo ich niewielkich rozmiarów odznaczają się wysoką mocą. Mocne, odporne silniki łopatkowe i turbinowe posiadają dużą żywotność i są łatwe w serwisowaniu.

Obszary zastosowania

Napędy pneumatyczne nadają się do wszechstronnego zastosowania, zwłaszcza w średnich i dużych zakładach, dysponujących siecią sprężonego powietrza. Ekonomiczne i niezawodne użycie przy produkcjach seryjnych.

Kryteria wyboru optymalnego napędu pneumatycznego

Ekonomiczna praca zakłada dobór odpowiedniego narzędzia. Istotny jest także odpowiedni napęd. Należy przy tym uwzględnić:

1. Kształt i wielkość

Każde zastosowanie stawia różnego rodzaju wymagania co do napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania. Przy doborze napędu należy uwzględnić: kształt, dostępność, rodzaj i częstotliwość zastosowania.

2. Obroty

Napęd powinien być dobierany do narzędzia zgodnie z zaleceniami dot. prędkości pracy i liczby obrotów narzędzia. Takie zalecenia znajdują Państwo w katalogach 202–208.

Program PFERD

Firma PFERD oferuje szlifierki proste, kątowe, taśmowe oraz napędy specjalne. Napędy pneumatyczne firmy PFERD są zaawansowane technicznie i odpowiadają najnowszym wymaganiom ergonomicznym. Stworzone zwłaszcza do ekonomicznego zastosowania narzędzi szlifujących i frezujących, działają w szerokim zakresie liczby obrotów (4 500–100 000 min⁻¹) oraz mocy (75–1 100 Watt).

3. Moc

Moc maszyny to decydujący czynnik, aby stabilnie podtrzymać liczbę obrotów przy obciążeniu podczas pracy maszyną. Obciążenie jest spowodowane przedmiotem obrabianym, pracą narzędzia oraz siłą docisku.

4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego narzędzia PFERD do wyboru są różne mocowania narzędzi, np.: tuleje zaciskowe lub mocowanie na gwint. Do każdej maszyny są dopasowane odpowiednie tuleje zaciskowe. Zestawienie tulei zaciskowych oraz przedłużek do wrzecion napędowych znajdują Państwo na stronach 106–108.

Na wszelkie pytania odpowie doradca techniczno-handlowy PFERD.

Zalety

- Kompaktowy, ergonomiczny kształt
- Niewielka waga
- Zaawansowane technicznie
- Duża moc w porównaniu do wagi
- Różnorodne zastosowanie
- Stałe liczby obrotów
- Nie ma zagrożenia przeciążeniem
- Obudowa chroniąca przed zimnem i drganiami.
- Łatwy w konserwacji
- Łatwy w serwisowaniu
- Ekonomiczny

Do pracy z olejem lub bez

Silniki turbinowe i pneumatyczne oznaczone są następującymi etykietami:

	Stosować tylko bez oleju!
	Stosować z olejem lub bez!
	Stosować tylko z olejem!

Zalety powietrza sprężonego wolnego od oleju

- Chronią człowieka i otoczenie, dlatego są przyjazne miejscu pracy
- Redukują koszty pracy, ponieważ nie wymagają oleju i olejarki
- Zapobiegają osadzaniu się mgły olejowej na obrabianym przedmiocie

Zalecenia i warunki wstępne ekonomicznego zastosowania napędów pneumatycznych

1. Ciśnienie powietrza

Ciśnienie powietrza do napędzania maszyny powinno wynosić 6–6,3 bar. Należy zawsze zapewnić wystarczającą ilość powietrza. Wyższe ciśnienie prowadzi do przedwczesnego zużycia napędu.

2. Zapotrzebowanie na powietrze

Wszystkie dane tego katalogu odnoszą się do zużycia powietrza w [m³/min], przy czym parametr ten odnosi się do objętości powietrza w stanie ponownie rozprężonym do wysokości ciśnienia atmosferycznego. Jeśli nie zaznaczono inaczej, dane dot. zużycia odnoszą się zawsze do nadciśnienia 6 bar i wskazują każdorazowo najwyższe zapotrzebowanie powietrza. Najwyższe zapotrzebowanie powietrza w przypadku nieregulowanych maszyn występuje na biegu jałowym. Maszyny pneumatyczne z regulowaną liczbą obrotów najwyższe zapotrzebowanie powietrza mają przy pełnym obciążeniu.

3. Liczba obrotów

Dane dotyczącej liczby obrotów podawane są jako liczba obrotów na [min⁻¹] i odnoszą się do obrotów na biegu jałowym przy nadciśnieniu 6 bar. Przy narzędziach bez regulacji obrotów, liczba obrotów wynosi ok. 50 %, ilości obrotów na biegu jałowym, natomiast narzędzia z regulowaną liczbą obrotów pracują pod pełnym obciążeniem przy 80 do 90 % obrotów jałowych.

4. Smarowanie mgłą olejową

Wystarczające i stałe smarowanie mgłą olejową ma decydujące znaczenie dla optymalnego funkcjonowania narzędzia (lepkość oleju przy 40° C wg ISO VG 22–32 mm²/s (cSt). Specjalne smary znajdują się na stronie 110.

5. Maszyny pneumatyczne napędzane sprężonym powietrzem bez dodatku oleju

Tak oznaczone napędy należy eksploatować bez mgły olejowej. Maszyny, które można stosować alternatywnie z olejem lub bez, mają podczas pracy bez oleju nieznacznie zmienione zachowanie (mniejsza moc i obroty).

6. Konserwacja

Zaleca się zbudowanie zespołu konserwacyjnego, składającego się z filtra zanieczyszczeń, reduktora ciśnienia oraz olejarki w odległości nie większej niż 5 m. Wielkość porów filtra powinna wynosić 3–5 µm. Przy zawilgoconym powietrzu nie należy eksploatować napędów pneumatycznych bez oleju.

7. Mikrofiltr

Aby zapewnić pracę bez zakłóceń, zaleca się użyć pasujący mikrofiltr o wielkości 5 µm.

8. Przewód doprowadzający powietrze

Przewód doprowadzający powietrze musi mieć podaną średnicę wewnętrzną, nie dłuższą niż 5 m.

9. Przyłącza

W przypadku stosowania dodatkowych elementów, np. szybkozłącz, zaworów itp., ich średnica powinna być maksymalnie duża, aby uniknąć dławienia powietrza. Należy stosować możliwie jeden zawór.

10. Poziom hałas

Mimo, że hałas emitowany na biegu jałowym przez napędy pneumatyczne jest niewielki, zaleca się stałe stosowanie ochrony słuchu, ponieważ przy wielu pracach poziom hałasu przekracza 85 dB(A). Ochrona słuchu znajduje się na stronie 112.



11. Drgania

Napędy pneumatyczne firmy PFERD odpowiadają wytycznym Unii Europejskiej odnośnie poziomu drgań maszyn trzymanyh, względnie prowadzonych ręcznie. Osiągamy to dzięki:

- Dokładnemu ruchowi obrotowemu
- Tłumiącym drgania przekładkom
- Tłumiącym drgania obudowie

Rękawice ochronne znajdują się na stronie 112.

12. Przeglądy i bezpieczeństwo

Zaleca się:

- Przeglądy w regularnych odstępach czasu
- Wyposażenie ochrony osobistej (strona 111–112).



Stosować tylko bez oleju!

- Najwyższa liczba obrotów
- Bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
2 m przewód doprowadzający
Podłączenie gwintu 1/4" zewnętrzny oraz
szybkozłącze męskie z gwintem (STG)
Tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze

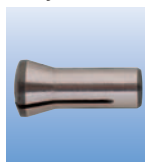
PGT 1/1000

Liczba obrotów: 100 000 min⁻¹ / Moc: 75 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGT 1/1000	653449	do przodu	obrotowy	0,17	1	5	0,240

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

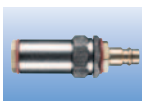
Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do ø 3 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 5 mm do ø 8 mm Szerokość ≤ 13 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 mm Sposób: GHR do ø 4 mm LR, TX do ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe do ø 3,5 mm Trzpień ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN do ø 4,5 mm Trzpień ø 3 mm

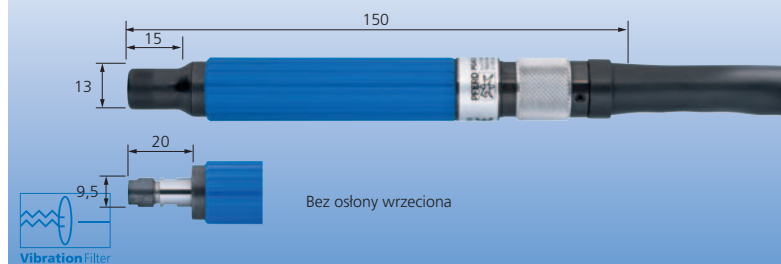
***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



PGAS 2/800 E

Liczba obrotów: 80 000 min⁻¹ / Moc: 110 Watt



Bez osłony wrzeciona



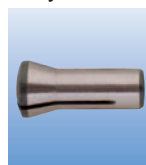
Stosować tylko z olejem!
1–1,5 kropli na minutę.

- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono
- Praca bez drgań
- Zdemowana osłona wrzeciona
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 2/800 E	832479	do tyłu	obrotowy	0,29–0,31	1	5	0,208

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do ø 3 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 5 mm do ø 6 mm Szerokość ≤ 13 mm do ø 10 mm Szerokość ≤ 10 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 mm Spoiwa: GHR do ø 4 mm LR, TX do ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe do ø 4,5 mm Trzpień ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN do ø 5,5 mm Trzpień ø 3 mm

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.





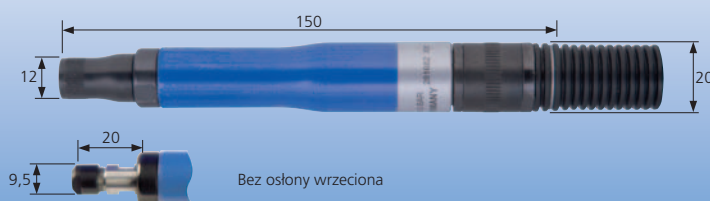
Stosować tylko z olejem!
1 kropla na minutę.

- Zdemontowana osłona wrzeciona
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,6 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający z połączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz szybkozłączem męskim z gwintem (STG)
Tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze

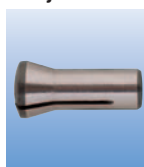
PGAS 1/750

Liczba obrotów: 75 000 min⁻¹ / Moc: 110 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 1/750	507803	do tyłu	obrotowy	0,20	1	5	0,150

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

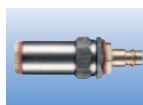
Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe Ø 5 mm do Ø 8 mm Szerokość ≤ 13 mm do Ø 10 mm Szerokość ≤ 2 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: GHR do Ø 4 mm LR, TX do Ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe do Ø 4,5 mm Trzpień Ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN do Ø 6,0 mm Trzpień Ø 3 mm

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



PGAS 1/700

Liczba obrotów: 70 000 min⁻¹ / Moc: 100 Watt



Stosować tylko z olejem!
1 kropla na minutę.

- Wąska
- Lekka, poręczna
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający z szybkozłączem męskim z gwintem (STG)
Tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 1/700	948873	do tyłu	obrotowy	0,20	15	5	0,100

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN
DM SW 6/8 mm	851791

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T5	957103

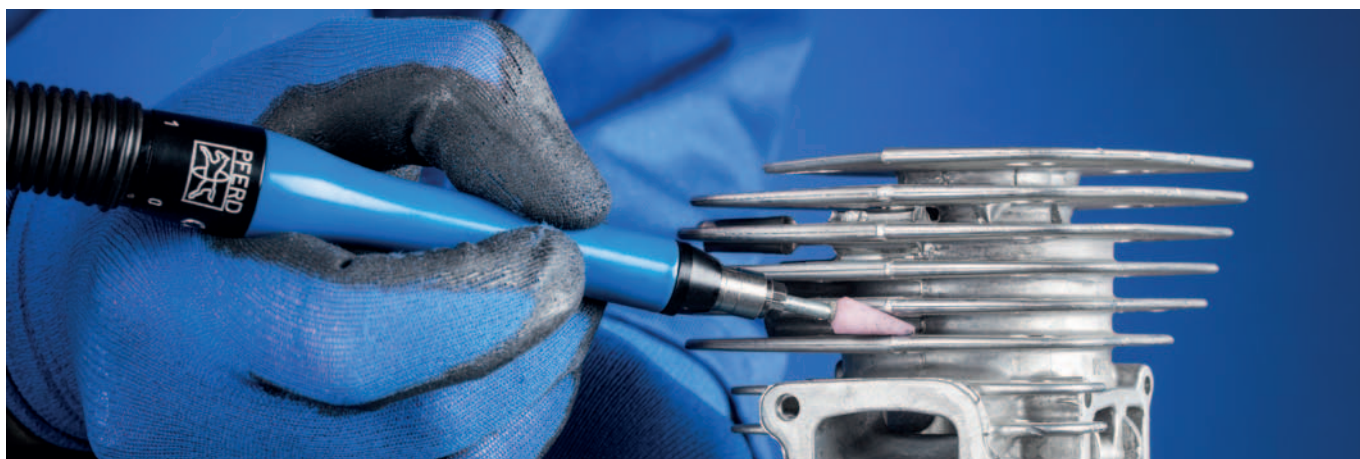
Patrz strona 56.

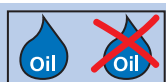
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe Ø 5 mm do Ø 8 mm Szerokość ≤ 13 mm do Ø 13 mm Szerokość ≤ 3 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: GHR do Ø 4 mm LR, TX do Ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe do Ø 5,0 mm Trzpień Ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN do Ø 5,5 mm Trzpień Ø 3 mm

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.





Stosować z olejem lub bez.
1–5 kropli na minutę.

- Używać z olejem lub bez – bez różnicy obrotów przy takiej samej mocy, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Wysoka moc napędu
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej
- Mogą być stosowane także narzędzia o $\varnothing$ trzpienia 6 mm/ 1/4"
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze

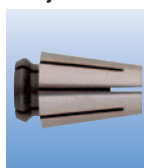
PGTA 3/700

Liczba obrotów: 70 000 min⁻¹ / Moc: 220 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGTA 3/700	373248	do tyłu	suwakowy	0,25–0,80	4	8	0,390

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla $\varnothing$ trzpienia			
	3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do $\varnothing$ 3 mm Trzpień $\varnothing$ 3 mm	Ściernice trzpieniowe $\varnothing$ 5 mm do $\varnothing$ 8 mm Szerokość $\leq$ 13 mm do $\varnothing$ 13 mm Szerokość $\leq$ 3 mm Trzpień $\varnothing$ 3 mm do $\varnothing$ 10 mm Szerokość $\leq$ 25 mm do $\varnothing$ 13 mm Szerokość $\leq$ 20 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień $\varnothing$ 3 mm Spoiwa: GHR do $\varnothing$ 4 mm LR, TX do $\varnothing$ 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe do $\varnothing$ 5,0 mm do GFK/CFK do $\varnothing$ 10,0 mm Trzpień $\varnothing$ 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN do $\varnothing$ 7,0 mm Trzpień $\varnothing$ 3 + 6 mm

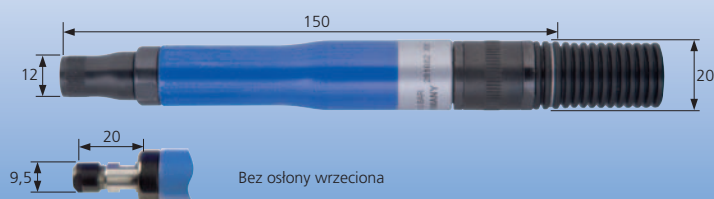
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień $\varnothing$ 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 1/600

Liczba obrotów: 60 000 min⁻¹ / Moc: 110 Watt



Stosować tylko z olejem!
1 kropla na minutę.

- Zdejmowana osłona wrzeciona
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,6 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający z połączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz z szybkozłączem męskim z gwintem (STG), tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 1/600	507780	do tyłu	obrotowy	0,20	1	5	0,150

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do ø 3 mm Trzpień ø 3 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne ø 1,6 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 6 mm do ø 8 mm Szerokość ≤ 16 mm do ø 13 mm Szerokość ≤ 3 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 mm Spoiwa: GR do ø 4 mm GHR, LR, TX do ø 8 mm LHR do ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 3,0 do 5,5 mm Trzpień ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 5,0 do 5,5 mm Trzpień ø 3 mm

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.





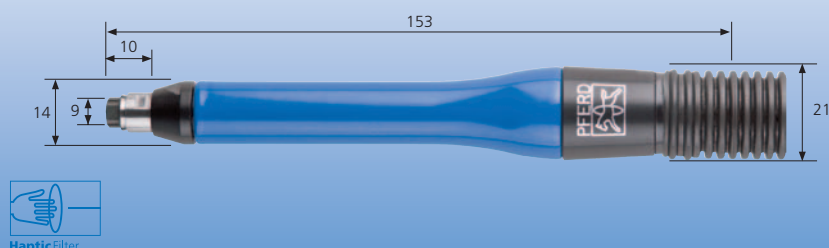
Stosować tylko z olejem!
1 kropla na minutę.

- Wąska
- Lekka, poręczna
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający z szybkozłączem męskim z gwintem (STG), tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze

PGAS 1/550

Liczba obrotów: 55 000 min⁻¹ / Moc: 100 Watt



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 1/550	896600	do tyłu	obrotowy	0,12	15	5	0,101

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia		
	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN
DM SW 6/8 mm	851791

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T5	957103

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

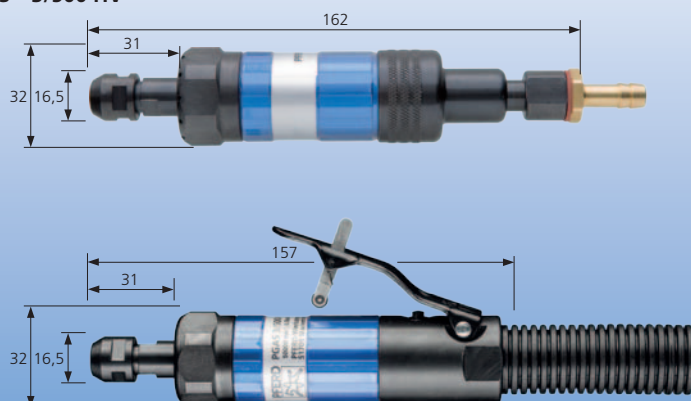
Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do ø 3 mm Trzpień ø 3 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 1,6 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 8 mm do ø 10 mm Szerokość ≤ 16 mm do ø 16 mm Szerokość ≤ 4 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 mm Spoiwa: GR do ø 4 mm GHR, LR, TX do ø 6 mm LHR do ø 8 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 2,8 do 5,5 mm Trzpień ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN do ø 5,5 mm Trzpień ø 3 mm

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



PG 3/500 S Liczba obrotów: 50 000 min⁻¹ / Moc: 200 Watt
PGAS 3/500 HV



Oil Stosować tylko z olejem!
3 krople na minutę.

- Lekka, poręczna
- Zalecany mikrofiltr (PG 3/500 S należy użyć filtra SF 24 STG-T8, PGAS 3/500 HV należy użyć SF 24 STG-IG 1/4)

Dostarczany osprzęt:

PG 3/500 S

Tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze, szybkozłączne męskie

PGAS 3/500 HV

1 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający z podłączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz z szybkozłączem męskim z gwintem (STG), tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 3/500 S	286326	do przodu	suwakowy	0,45	5	8	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	do tyłu	dźwigniowy	0,45	5	8	0,460

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia	
	3 mm, 1/8 cale	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do ø 3 mm Trzpień ø 3 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 1,6 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 8 mm do ø 10 mm Szerokość ≤ 16 mm do ø 16 mm Szerokość ≤ 4 mm Trzpień ø 3 mm ø 10 mm do ø 16 mm Szerokość ≤ 32 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 + 6 mm Spoiwa: GR do ø 4 mm GHR, LR, TX do ø 10 mm LHR do ø 15 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 8 mm	Diamentowe ściernice trzpieniowe ø 3,5 do 7,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 6,0 do 9,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować tylko z olejem!
2 krople na minutę.

PG 3/440 DH

- Najmniejsza i najlżejsza szlifierka prosta o tym zakresie mocy
- Ergonomiczny kształt uchwytu

PGZA 3/440 SU z supportem

PGZA 3/440 bez supportu

- Wzmocniona obudowa przy użyciu stacjonarnym
- Napęd z elastycznym ułożyskowaniem do zastosowania na robotach na specjalne zamówienie

Dostarczany osprzęt:

0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

PFERDERGONOMICS®:

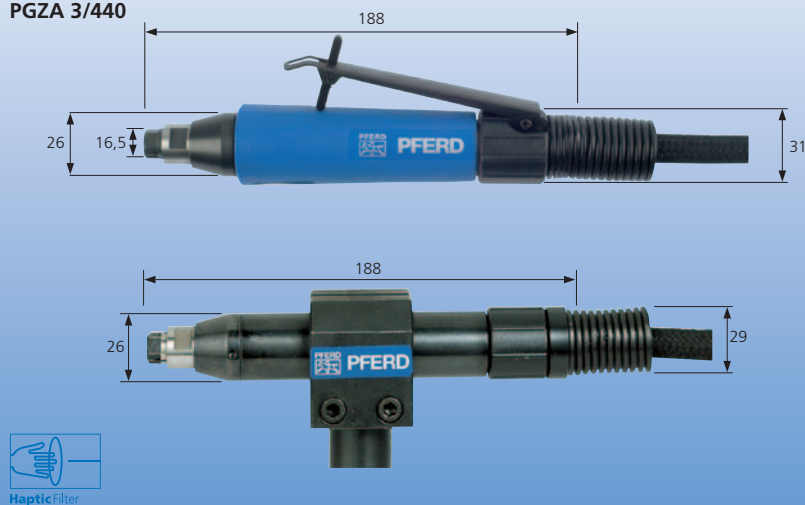
PGAS 3/440 DH

PGAS 3/440 DH

PGZA 3/440 SU

PGZA 3/440

Liczba obrotów: 44 000 min⁻¹ / Moc: 220 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	do tyłu	dźwigniowo- obrotowy	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440 SU	348437	do tyłu	obrotowy	0,35	6	8	1,420
PGZA 3/440	176580	do tyłu	obrotowy	0,35	6	8	0,450

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

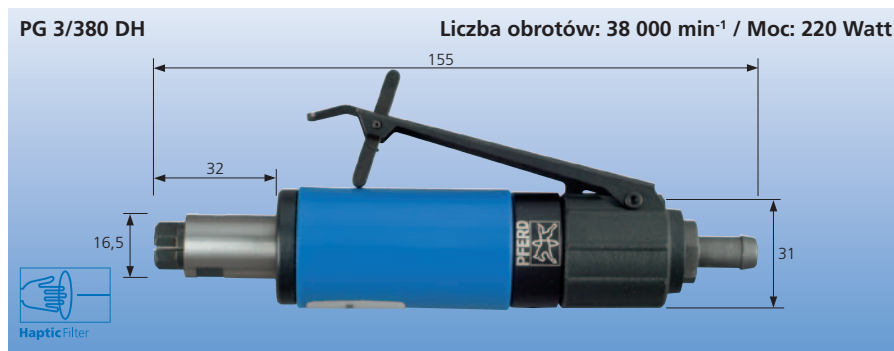
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 204*	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do ø 4 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 2,3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 10 mm do ø 13 mm Szerokość ≤ 13 mm do ø 20 mm Szerokość ≤ 6 mm Trzpień ø 3 mm ø 10 mm do ø 16 mm Szerokość ≤ 32 mm do ø 20 mm Szerokość ≤ 25 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 + 6 mm Spoiwa: GR do ø 6 mm GHR do ø 15 mm LR do ø 12 mm TX do ø 10 mm LHR do ø 20 mm	Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 13 mm Katalog 205 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 3,5 do 8,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 7,0 do 10,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarcza-ny jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować tylko z olejem!
2 krople na minutę.

- Poręczne, lekkie prowadzenie
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
Szybkozłączka, tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 3/380 DH	176627	do przodu	dźwigniowo- obrotowy	0,35	6	8	0,310

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 4 do 6 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 2,3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 10 mm do ø 13 mm Szerokość ≤ 13 mm ø 20 mm Szerokość ≤ 6 mm Trzpień ø 3 mm ø 10 mm do ø 16 mm Szerokość ≤ 40 mm ø 20 mm Szerokość ≤ 32 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 + 6 mm Spoiwa: GR do ø 6 mm GHR, LR, TX do ø 15 mm LHR do ø 20 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 15 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 4,0 do 9,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 8,0 do 13,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 40 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować tylko z olejem!
2 krople na minutę.

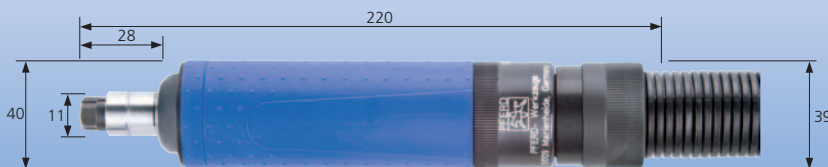
- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono gwarantuje większą żywotność zwłaszcza przy pracy trzpieniami frezarskimi ze stopów twardych HM
- Praca bez drgań
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:

1 m przewód odprowadzający i 2,5 m przewód doprowadzający z podłączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz z szybkołączem męskim z gwintem (STG)
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

PGAS 4/350 E

Liczba obrotów: 35.000 min⁻¹ / Moc: 290 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 4/350 E	896693	do tyłu	obrotowy	0,45	6	8	0,500

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 4 do 6 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 2,3 mm	Ściernice trzpieniowe ø 20 mm do ø 25 mm Szerokość ≤ 6 mm Trzpień ø 3 mm ø 13 mm ø 16 mm Szerokość ≤ 40 mm do ø 25 mm Szerokość ≤ 25 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 + 6 mm Spoiwa: GR, PUR do ø 8 mm GHR, LR, TX do ø 16 mm LHR do ø 20 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 15 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 4,5 do 10,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 8,0 do 14,0 mm Trzpień ø 3 + 6 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 40 mm

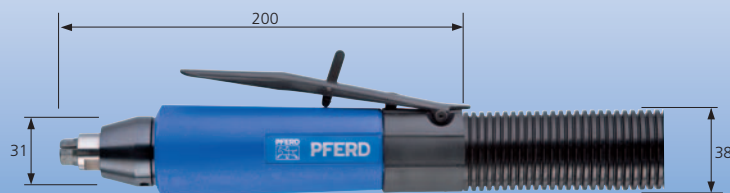
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 5/280 HV

Liczba obrotów: 28 000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Stosować tylko z olejem!
3–4 krople na minutę.

- Kompaktowa budowa
- Zalecany mikrofiltr
- Tłumik drgań na zamówienie

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	do tyłu	dźwigniowy	0,60	6	8	0,620

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ø 4 do 6 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 6 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne ø 3,2 mm	Ściernice trzpieniowe ø 20 mm do ø 25 mm Szerokość ≤ 16 mm Trzpień ø 3 mm ø 13 mm do ø 28 mm Szerokość ≤ 40 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 20 mm ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm Trzpień ø 8 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 + 6 mm Spoiwa: GR, PUR do ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 20 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 19 mm POLICAP® do ø 7 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Ściernice wachlarzowe do ø 20 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 25 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 5,5 do 12,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 10,0 do 15,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Krążki ściernie ER ø 30 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



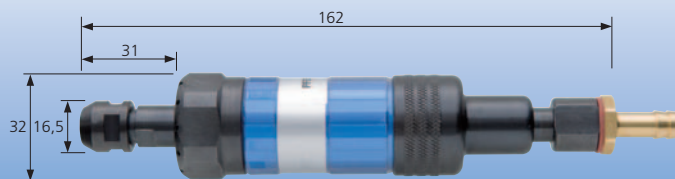
Stosować tylko z olejem!
1–3 kropli na minutę.

- Kompaktowa budowa
- Lekka, poręczna
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
Końcówka do zaciskania węża
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

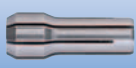
PG 3/250 S

Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 225 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 3/250 S	286340	do przodu	suwakowy	0,21–0,49	5	8	0,370

Tuleje zaciskowe

	Grupa	dla ø trzpienia	
		3 mm, 1/8 cale	6 mm
		EAN 4007220	
	5	299944	299951

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

	Oznaczenie	EAN 4007220
	EM SW 7/16"	300480
	EM SW 9/16"	186831

Zestaw podłączeniowy

	Oznaczenie	EAN 4007220
	AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

	Oznaczenie	EAN 4007220
	SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ø 4 do 6 mm Uzębienie FVK, FVKS, PLAST ø 8 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 3, uzębienia specjalne do ø 4 mm	Ściernice trzpieniowe ø 25 mm Szerokość ≤ 6 mm Trzpień ø 3 mm ø 13 mm do ø 20 mm Szerokość ≤ 50 mm do ø 25 mm Szerokość ≤ 40 mm	Ściernice trzpi. do szlif. dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 25 mm Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernych do ø 22 mm POLICAP® do ø 10 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Ściernice wachlarzowe do ø 15 mm Trzpień ø 3 + 6 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 6,0 do 12,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 12,0 do 18,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 6/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Krażki ściernic ER ø 30 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 7/250 E-HV

Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 540 Watt

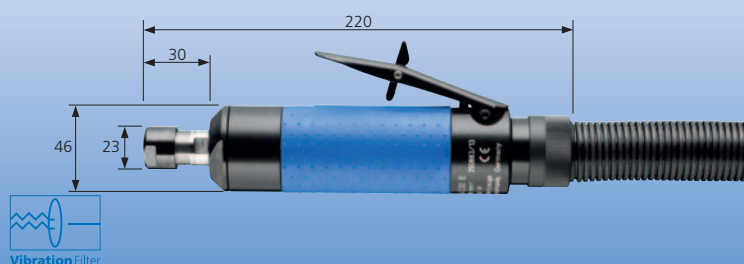


Stosować tylko z olejem!
4–5 kropli na minutę.

- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono
- Praca bez drgań
- Zalecany mikrofiltr

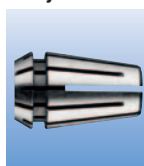
Dostarczany osprzęt:

1 m przewód odprowadzający i 2,5 m przewód doprowadzający z połączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz z szybkołączem męskim z gwintem (STG)
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	do tyłu	dźwigniowy	0,72	16	8	0,870

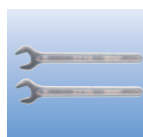
Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
EM SW 20 mm	957059

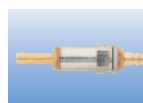
Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

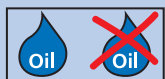
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ø 6 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 3, uzębienia specjalne do ø 4 mm	Ściernice trzpieniowe ø 25 mm Szerokość ≤ 6 mm Trzpień ø 3 mm ø 13 mm do ø 20 mm Szerokość ≤ 50 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm Trzpień ø 8 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 20 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 22 mm Ściernice wachlarzowe do ø 15 mm Trzpień ø 3 + 6 mm POLICAP® do ø 10 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNR ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 6,0 do 12,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 12,0 do 18,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Krążki ściernie ER ø 30 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować z olejem lub bez.
3–4 krople na minutę.

- Bez oleju: liczba obrotów: 18 000 min⁻¹, moc 340 Watt, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Zalecany mikrofiltr
- Tłumik drgań na zamówienie

PGAS 5/230 HV

- Kompaktowa budowa

PGAS 5/230 VE-HV

- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono

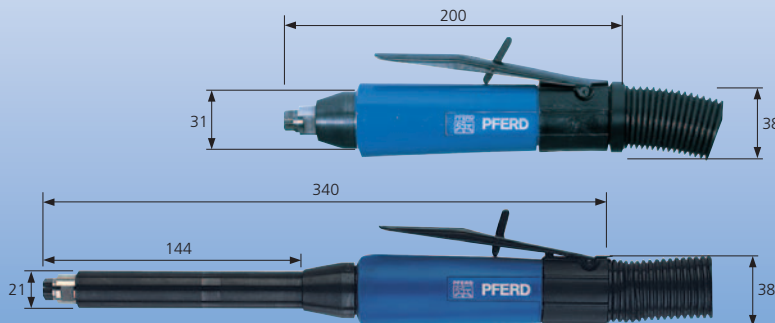
Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 5/230 VE-HV

PGAS 5/230 HV
PGAS 5/230 VE-HV

Liczba obrotów z olejem: 23 000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	do tyłu	dźwigniowy	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	do tyłu	dźwigniowy	0,63	6	8	0,840

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

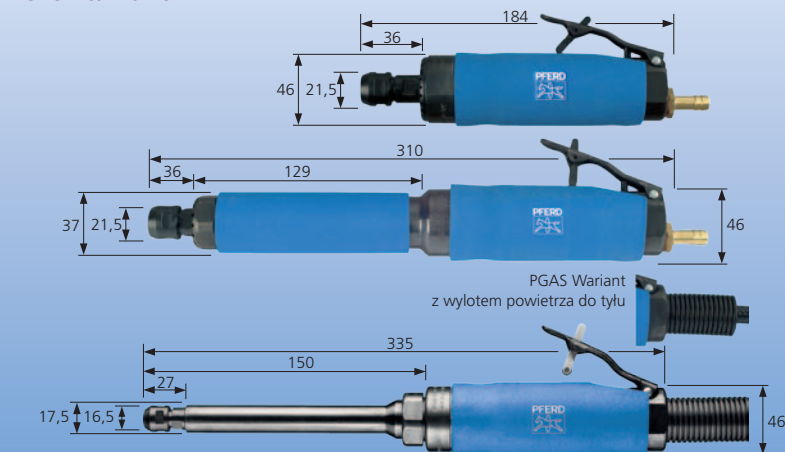
Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø 6 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Ø 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 3, uzębienia specjalne do Ø 4 mm	Ściernice trzpieniowe do Ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm do Ø 40 mm Szerokość ≤ 20 mm do Ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm Trzpień Ø 8 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX do Ø 20 mm LHR do Ø 30 mm Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® Spoiwo: TX do Ø 25 mm Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 22 mm	Diamentowe ściernice trzpieniowe Ø 7,0 do 15,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN Ø 12,0 do 20,0 mm Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT Ø 50 mm Krażki ściernie ER Ø 40 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV
PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 VS-HV

Liczba obrotów: 22 000 min⁻¹ / Moc: 600 Watt



Stosować tylko z olejem!
4–5 kropli na minutę.

■ Zalecany mikrofiltr

PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV
(w zestawie z EM SW 9/16", EM SW 3/4")
■ kompaktowy kształt

PG 8/220 V-HV
(w zestawie z EM SW 9/16", EM SW 3/4")
■ Możliwe obroty w lewą stronę
■ Wykonanie z supportem na zamówienie

PGAS 8/220 VS-HV
(w zestawie z EM SW 7/16", EM SW 9/16")
■ Bardzo wąska przedłużka

Dostarczany osprzęt:
1 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający z podłączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz z szybkozłączem męskim z gwintem (STG) (tylko wykonanie PGAS), Tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

PFERDERGONOMICS®:
PGAS 8/220 VS-HV

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 8/220 HV	450840	do przodu	dźwigniowy	0,85	7	9	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	do tyłu	dźwigniowy	0,85	7	9	1,000
PG 8/220 V-HV	177167	do przodu	dźwigniowy	0,85	7	9	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	do tyłu	dźwigniowy	0,85	5	9	1,170

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067
5	299944	299951	-	606032

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

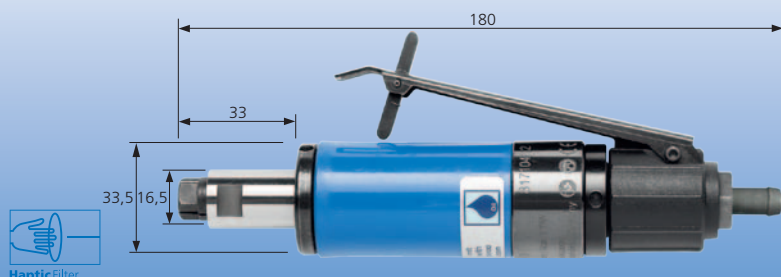
Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	205	Katalog 206	
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 do 10 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 10 do 16 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm ø 40 mm Szerokość ≤ 20 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 25 mm Krażki Poliflex® Spoiwo: TX ø 25 mm ø 40 mm	Opaski ściernie i korpusy nośne do ø 22 mm POLICAP® do ø 11 mm Ściernice wachlarzowe do ø 20 mm Krażki ściernie POLINOX® PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 8 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 7,0 do 15,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 13,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm z flanszą wsporczą ø 65 mm Krażki ściernie ER ø 40 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.
Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PG 3/210 DH

Liczba obrotów: 21 000 min⁻¹ / Moc: 220 Watt



Stosować tylko z olejem!
2–3 krople na minutę.

- Poręczne, lekkie prowadzenie
- Z tuleją prowadzącą odpowiednią zwłaszcza do pracy trzpieniami frezarskimi ze stopów twardych HM oraz obróbki krawędzi

Dostarczany osprzęt:
Szybkozłącze męskie
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 3/210 DH	606315	do przodu	dźwigniowo-obrotowy	0,48	6	8	0,430

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Tulejka prowadząca

Oznaczenie	EAN
EFH PG 3/210	948897



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 6 do 10 mm Uzębienie EDGE ø 16 mm Napęd nadaje się do użycia głównie z trzpieniami frezarskimi z stopów twardych w użębieniu EDGE. Trzpień frezarskie HSS Uzębienie 3, użębienia specjalne do ø 5 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm do ø 40 mm Szerokość ≤ 20 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm Katalog 204* Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 25 mm	POLIROLL® do ø 6 mm Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® Spoiwo: TX ø 25 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 25 mm POLICAP® do ø 10 mm Ściernice wachlarzowe do ø 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 8 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 7,0 do 15,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 14,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Krażki ściernie ER ø 40 mm

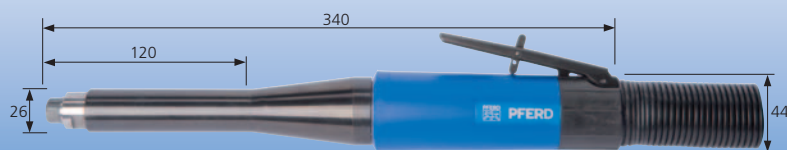
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 10/200 V-HV

Liczba obrotów: 20 000 min⁻¹ / Moc: 900 Watt



Stosować tylko z olejem!
6–7 kropli na minutę.

- Stała moc
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,7 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	do tyłu	dźwigniowy	1,20	8	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 do 10 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 3, uzębienia specjalne do ø 5 mm	Ściernice trzpieniowe do ø 40 mm Szerokość ≤ 50 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Sposiwa: GR, PUR do ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 25 mm POLIROLL® do ø 6 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 30 mm POLICAP® do ø 10 mm Ściernice wachlarzowe do ø 20 mm Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 8 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 8,0 do 18,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 14,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Krążki ściernie ER ø 40 mm	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować tylko z olejem!
2–4 kropli na minutę.

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej
- Zalecany mikrofiltr
- Tłumik drgań na zamówienie

PGAS 5/180 HV

- Kompaktowy kształt

PGAS 5/180 VE-HV

- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono

Dostarczany osprzęt:

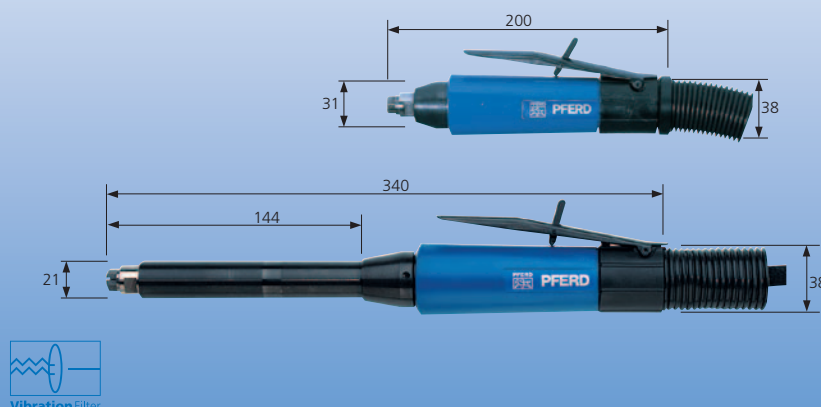
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 5/180 VE-HV

PGAS 5/180 HV
PGAS 5/180 VE-HV

Liczba obrotów: 18 000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	do tyłu	dźwigniowy	0,30–0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	do tyłu	dźwigniowy	0,30–0,60	6	8	0,840

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST Ø 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe Ø 16 mm do Ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm do Ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm Trzpień Ø 8 mm Ø 32 mm do Ø 50 mm Szerokość ≤ 50 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwo: GR, PUR do Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 30 mm Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® Spoiwo: TX Ø 25 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 30 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 8,0 do 18,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN Ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 40 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

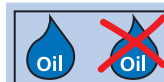
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 9/180 V-HV

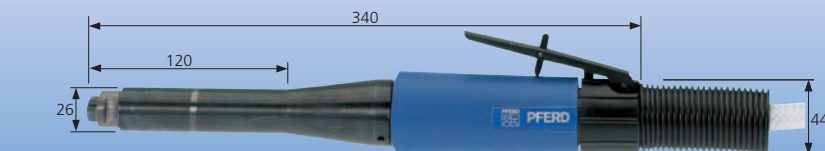
Liczba obrotów z olejem: 18 000 min⁻¹ / Moc: 600 Watt



Stosować z olejem lub bez.
4–5 kropli na minutę.

- Bez oleju: liczba obrotów: 15 000 min⁻¹, moc 550 Watt, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Stała moc
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,7 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłączka
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	do tyłu	dźwigniowy	0,90	8	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Trzpień mocujący

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu ø 10 mm.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 8 do 12 mm Uzębienie 1, ALU, EDGE ø 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 50 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 30 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 30 mm Ściernice wachlarzowe do ø 40 mm POLISTAR do ø 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 8,0 do 18,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 40 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 12 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować tylko z olejem!
2–5 kropli na minutę.

■ Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej

PG 8/160 HV

■ Kompaktowy kształt

PGAS 8/160 VM-HV

■ Bardzo wąska przedłużka
■ Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:

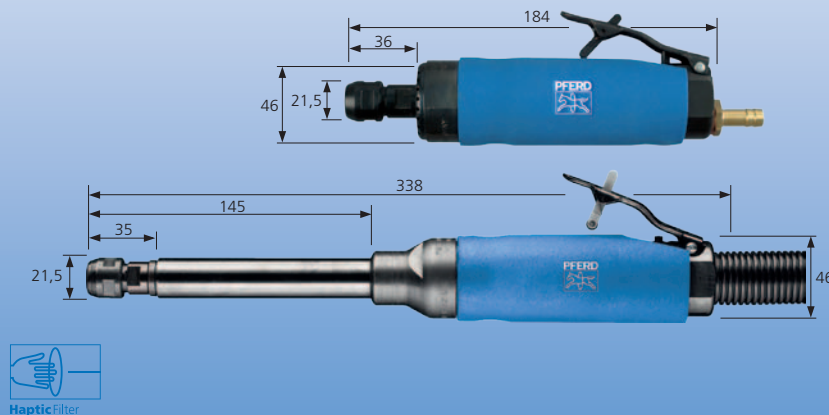
1 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający z podłączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz z szybkołączem męskim z gwintem (STG) (tylko wykonanie PGAS), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/160 VM-HV

PG 8/160 HV
PGAS 8/160 VM-HV

Liczba obrotów: 16 000 min⁻¹ / Moc: 600 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 8/160 HV	536339	do przodu	dźwigniowy	0,34–0,85	7	9	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	do tyłu	dźwigniowy	0,34–0,85	7	9	1,200

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8 do 12 mm Uzębienie 1, ALU, EDGE do ø 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø 15 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 50 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 do 30 mm Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® Spoiwo: TX ø 25 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 30 mm	POLICAP® do ø 29 mm Ściernice wachlarzowe do ø 25 mm Ściernice POLINOX® do ø 25 mm POLIROLL® do ø 16 mm POLISTAR do ø 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 10,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 mm ø 40 do 50 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Krażki ściernie ER ø 40 mm Katalog 208 Szczotki tarczowe plectone RBG ø 70 mm

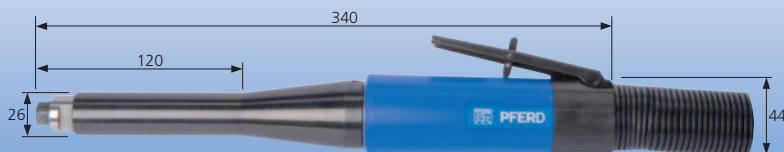
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 10/160 V-HV

Liczba obrotów: 16 000 min⁻¹ / Moc: 900 Watt



Stosować tylko z olejem!
6–7 kropli na minutę.

- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,7 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	do tyłu	dźwigniowy	1,20	8	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Trzpień mocujący

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

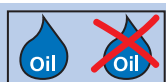
Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu ø 10 mm.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8 do 12 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 do 30 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 30 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 10,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 40 do 50 mm pasujące Trzpień mocujący BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujące Trzpień mocujący BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujące Trzpień mocujący BO 6/6 3-10	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm
Uzębienie 1, ALU, EDGE do ø 16 mm	Trzpień ø 8 mm ø 32 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 50 mm	POLICAP® do ø 29 mm Ściernice wachlarzowe do ø 25 mm POLISTAR do ø 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 10 mm			
Trzpień frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 2,3 do 6 mm					

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

*Katalogi 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



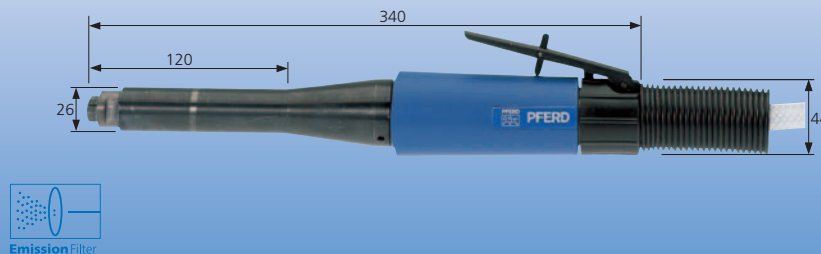
Stosować z olejem lub bez.
2–5 kropli na minutę.

- Używać z olejem lub bez – bez różnicy obrotów przy takiej samej mocy, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,7 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

PGAS 9/120 V-HV

Liczba obrotów: 12 000 min⁻¹ / Moc: 600 Watt



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	do tyłu	dźwigniowy	0,40–0,90	8	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Trzpień mocujący

Oznaczenie	EAN	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	Ø 10 x 16

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu Ø 10 mm.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø 10 do 20 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE do Ø 16 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 3,2 do 8 mm	Ściernice trzpieniowe Ø 16 mm do Ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm do Ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm Trzpień Ø 8 mm Ø 32 mm do Ø 50 mm Szerokość ≤ 50 mm Katalog 204* Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR Ø 8 do 20 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 15 do 40 mm	Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 45 mm Ściernice wachlarzowe do Ø 40 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER Ø 50 mm POLIROLL® do Ø 12 mm POLICAP® do Ø 16 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do Ø 15 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 15,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 50 mm pasujące Trzpień mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT Ø 50 mm pasujące Trzpień mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER Ø 50 mm pasujące Trzpień mocujące BO 6/6 3-10	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm plecione PBG Ø 19 mm PBG Ø 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU Ø 20 do 40 mm plecione RBG Ø 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 12/120 V-HV

Liczba obrotów: 12 000 min⁻¹ / Moc: 1 000 Watt



Stosować tylko z olejem!
6–7 kropli na minutę.

- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej
- Solidna konstrukcja
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,25 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 12/120 V-HV	177396	do tyłu	dźwigniowy	1,30	8	12	2,400

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 4	351130

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Patrz strona 56.

Trzpień mocujący

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

Oślona

Oznaczenie	EAN 4007220	ø osłony [mm]
H 35-125S	179307	125

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TO-UGH-S, MICRO ø 10 do 20 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm	Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 45 mm Ściernice wachlarzowe do ø 40 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 50 mm POLIROLL® do ø 12 mm POLICAP® do ø 16 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 15 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 15,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 50 mm z flanszą wsporczą do ø 75 mm pasujące Trzpień mocujący BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm z flanszą wsporczą do ø 125 mm pasujące Trzpień mocujący BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 50 mm z flanszą wsporczą do ø 125 mm pasujące Trzpień mocujący BO 8/10 6-20 BO 8/10 4-8	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Szczołki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm plecione RBG ø 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

*Katalogi 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować tylko z olejem!
2–5 kropli na minutę.

■ Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej

PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV

■ Kompaktowy kształt

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

■ Możliwe obroty w lewą stronę

■ Wykonanie z suportem na zamówienie

PGAS 8/100 VM-HV

■ Bardzo wąska przedłużka

■ Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:

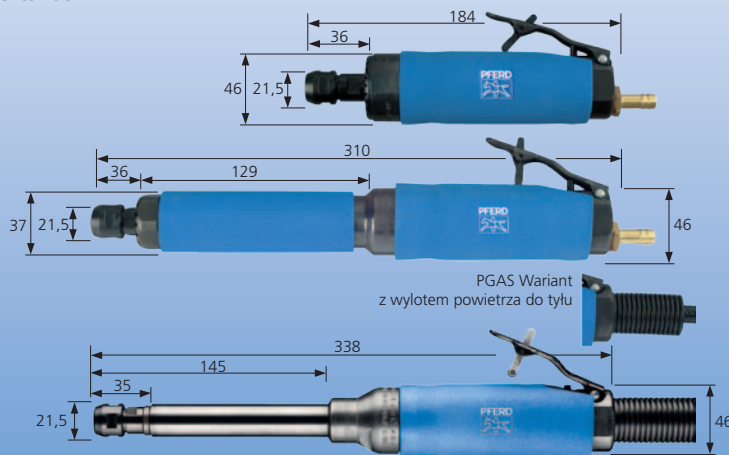
1 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający z połączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz z szybkozłączem męskim z gwintem (STG) (tylko wykonanie PGAS)
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/100 VM-HV

PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV
PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

Liczba obrotów: 10 000 min⁻¹ / Moc: 600 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn.przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 8/100 HV	536438	do przodu	dźwigniowy	0,17–0,85	7	9	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	do tyłu	dźwigniowy	0,17–0,85	7	9	1,000
PG 8/100 V-HV	176825	do przodu	dźwigniowy	0,17–0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	do tyłu	dźwigniowy	0,17–0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	do tyłu	dźwigniowy	0,17–0,85	7	9	1,200

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø 10 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 3,2 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 50 mm	Ściernice Poliflex® Spoiwa: GR, PUR ø 8 do 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 do 40 mm Opaski ściernie i korpusy nośne do ø 60 mm POLICAP® do ø 21 mm Ściernice wachlarzowe do ø 40 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX® Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER do ø 50 mm POLIROLL® do ø 18 mm Ściernice POLINOX® do ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 20 mm Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 do 30 mm Katalog 206 Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Krażki ściernie ER ø 50 mm	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 12 do 30 mm wulkanizowane PVB ø 22 do 30 mm plecione PBG ø 25 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 50 do 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 12/70 V-HV

Liczba obrotów: 7 000 min⁻¹ / Moc: 1 000 Watt



Stosować tylko z olejem!
6–8 kropli na minutę.

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej
- Solidna konstrukcja
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,25 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 12/70 V-HV	177419	do tyłu	dźwigniowy	1,30	8	12	2,400

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 4	351130

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Patrz strona 56.

Trzpień mocujący

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

Ośłona

Oznaczenie	EAN 4007220	ø osłony [mm]
H 35-125S	179307	125

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE do ø 20 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR ø 8 do 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø 25 do 40 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX® do ø 60 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 75 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 40 mm
Trzpień frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 4 do 12 mm	Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic do ø 75 mm	Tarcze/ściernice POLICLEAN® ø 50 mm	pasujące Trzpień mocujący BO 6/10 3 BO 8/10 3
Katalog 203*	POLICAP® do ø 21 mm	POLIROLL® do ø 18 mm	
Ściernice trzpieniowe Twardość D ø 16 mm do ø 40 mm Szerokość ≤ 32 mm	Ściernice wachlarzowe ø 50 do 60 mm	Ściernice POLINOX® do ø 38 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø 25 mm	Szczotki – pędzelki plecione PBG ø 10 do 12 mm Szcotki tarczowe wulkanizowane RBV ø 63 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

*Katalogi 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



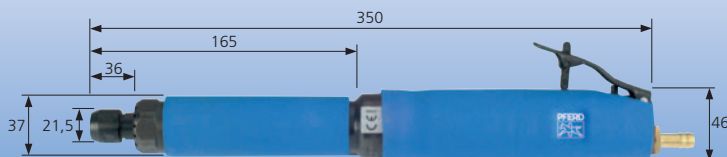
Stosować tylko z olejem!
4–5 kropli na minutę.

- Lekka, kompaktowa konstrukcja
- Wykonanie z supportem do mocowania na szlifierkach prostych przy użyciu stacjonarnym
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze
Szybkozłączka męska

PG 8/50 V-HV

Liczba obrotów: 5 000 min⁻¹ / Moc: 600 Watt



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	do przodu	dźwigniowy	0,85	7	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 Ø 5 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS z metali lekkich 119 120 pasujące Trzpienie mocujące z gwintem BO 6/10 BO 8/10 do trzpieni frezarskich HSS	Ściernice trzpieniowe Twardość D Ø 16 mm do Ø 40 mm Szerokość ≤ 32 mm Katalog 204* Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® Ø 25 do 50 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych Ø 50 mm Ściernice wachlarzowe Ø 56 do 80 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX® Ø 50 do 80 mm Ściernice POLINOX® Ø 38 mm Tarcze/ściernice POLICLEAN® Ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Krażek filcowy do Ø 45 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 40 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3

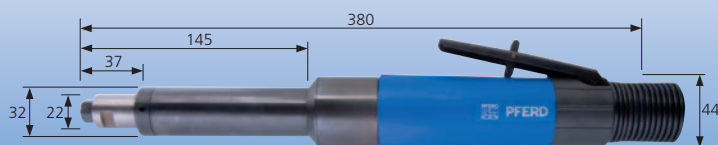
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PGAS 10/40 V-HV

Liczba obrotów: 4 000 min⁻¹ / Moc: 900 Watt



Stosować tylko z olejem!
6–7 kropli na minutę.

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,7 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłączka
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PGAS 10/40 V-HV	802649	do tyłu	dźwigniowy	1,20	8	9	1,700

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.

Trzpień mocujący

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu ø 10 mm.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø 6 do 16 mm Trzpień frezarskie HSS z metali lekkich 119 120 pasujące Trzpień mocujące z gwintem BO 6/10 BO 8/10 do trzpieni frezarskich HSS	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® ø 25 do 80 mm Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic ø 100 mm Ściernice wachlarzowe do ø 80 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø 60 do 100 mm Wykroje POLICLEAN® ø 50 i 75 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Krażek filcowy do ø 50 mm pasujący Trzpień mocujące BO 6/6 3-10	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia ø 40 do 50 mm pasujące Trzpień mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



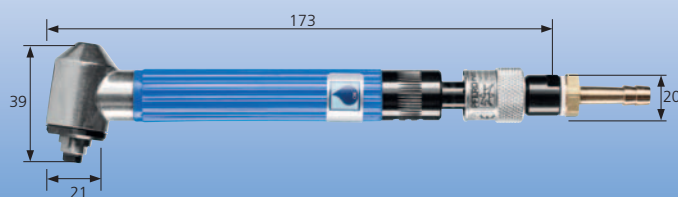
Stosować tylko z olejem!
1 kropla na minutę.

- Najmniejsza szybkoobrotowa szlifierka kątowna
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
Tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze
Końcówka do zaciskania węży

PWS 1/800

Liczba obrotów: 80 000 min⁻¹ / Moc: 75 Watt



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWS 1/800	4007220	do tyłu	suwakowy	0,18	2	5	0,115

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia			
	2,34 mm	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	EAN 4007220			
2	851999	207840	207864	207857

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T5	957103

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm Uzębienie ALU do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe Ø 5 mm Ø 6 mm Szerokość ≤ 13 mm Ø 10 mm Szerokość ≤ 2 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień Ø 3 mm Społwa: GHR do Ø 4 mm LR, TX do Ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe do Ø 4,0 mm Trzpień Ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN Ø 3,5 do 6,0 mm Trzpień Ø 3 mm

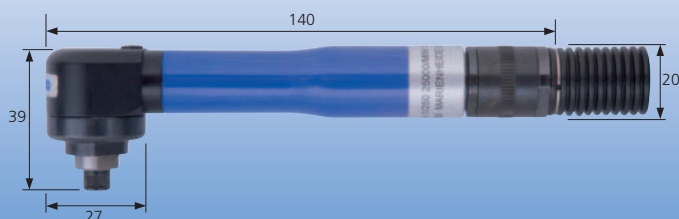
*Katalogi 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



PWSA 1/250

Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 110 Watt



Stosować tylko z olejem!
1–2 kropli na minutę.

- Lekka, poręczna
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,6 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający z podłączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz szybkozłączne męskie z gwintem (STG)
Tuleja zaciskowa 3 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWSA 1/250	802588	do tyłu	obrotowy	0,20	3	5	0,225

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia		
	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Trzpień mocujący

Oznaczenie	EAN 4007220	Zastosowanie
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Narzędzia COMBIDISC®, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzi COMBIDISC®.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO ø 3 mm Trzpień ø 3 mm Uzębienie 1, 3, uzębienia specjalne do ø 4 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe do ø 13 mm Szerokość ≤ 13 mm do ø 25 mm Szerokość ≤ 6 mm Trzpień ø 3 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Trzpień ø 3 mm Spoiwa: GR, PUR do ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 20 mm

Tarcze ściernie COMBIDISC®
do ø 25 mm
z
Trzpień mocujący
ASD 20 CD 1/4-20G

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.





Stosować tylko z olejem!
3–4 krople na minutę.

- Mała wysokość głowicy
- Zalecany mikrofiltr
- Tłumik drgań na zamówienie

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

PSWA 5/210 HV

Liczba obrotów: 21.000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PSWA 5/210 HV	177075	do tyłu	dźwigniowy	0,60	6	8	0,710

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Ściernice tarczowe-zestaw adapterów

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Za pomocą tego zestawu adapterów można używać ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do ø 50 mm i grubości od 1–9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję zaciskową, nałożyć zabezpieczenie dłoni. Na wrzeciono nałożyć podkładkę i ściernicę dociągnąć śrubą mocującą (podkładka nie jest potrzebna przy ściernicach o grubości od 6 mm).

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 do 12 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne do ø 5 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm do ø 40 mm Szerokość ≤ 20 mm Trzpień ø 8 mm ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 25 mm Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych do ø 22 mm POLICAP® do ø 11 mm	Ściernice wachlarzowe do ø 20 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 25 mm Tarcze ścierne COMBIDISC® ø 20 do 38 mm Diamentowe ściernice trzpieniowe ø 7,0 do 15,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 14,0 do 20,0 mm Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3 lub Zestaw adapterów SAS 10/50	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Zestaw adapterów SAS 10/50 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujące Zestaw adapterów SAS 10/50

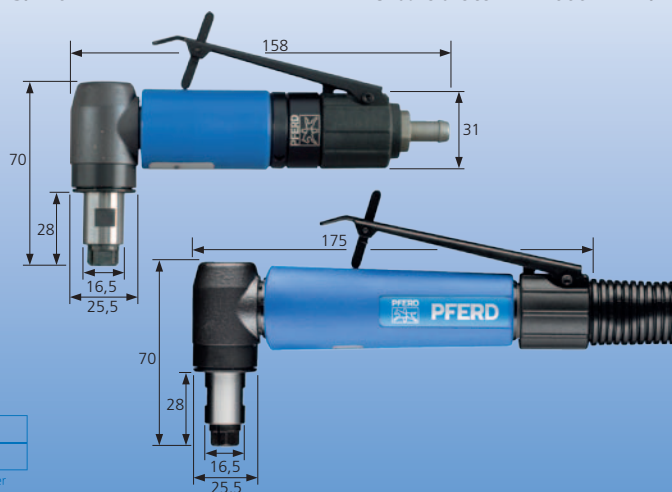
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

PWS 3/200 DH
PWSA 3/220 DH

Liczba obrotów: 20 000 min⁻¹ / Moc: 220 Watt
Liczba obrotów: 22 000 min⁻¹ / Moc: 220 Watt



Stosować tylko z olejem!
1–2 kropli na minutę.

- Wąska głowica umożliwia pracę w miejscach trudno dostępnych
- Poręczna, kompaktowa
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:

PWS 3/200 DH

Tuleja zaciskowa 6 mm

2 klucze

Końcówka do zaciskania węża

PWSA 3/220 DH

- **Tłumik częstotliwości** na zamówienie
- 0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
- Tuleja zaciskowa 6 mm 2 klucze

PFERDERGONOMICS®:

PWS 3/200 DH

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWS 3/200 DH	282175	do przodu	dźwigniowo-obrotowy	0,35	6	8	0,370
PWSA 3/220 DH	566503	do tyłu	dźwigniowo-obrotowy	0,46	6	8	0,380

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø 6 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne do Ø 5 mm	Ściernice trzpieniowe Ø 16 mm do Ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm Ø 40 mm Szerokość ≤ 20 mm Trzpień Ø 8 mm Ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm Katalog 204* Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 25 mm	Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 22 mm POLICAP® do Ø 11 mm Ściernice wachlarzowe do Ø 20 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER Ø 25 mm Tarcze ściernie COMBIDISC® Ø 20 do 50 mm Wykroje COMBIDISC® włókninowe Wykonanie twarde VRH 20	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 8,0 do 15,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN Ø 15,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do Ø 50 mm Krążki ściernie ER do Ø 40 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Stosować tylko z olejem!
3-4 krople na minutę.

- Kompaktowa konstrukcja
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający z połączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym oraz szybkołączne męskie z gwintem (STG)
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

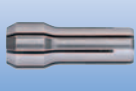
PWSA 4/200 HV

Liczba obrotów: 20 000 min⁻¹ / Moc: 300 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	do tyłu	dźwigniowy	0,57	5	9	0,520

Tuleje zaciskowe

	Grupa	dla ø trzpienia	
		3 mm, 1/8 cale	6 mm
		EAN 4007220	
	5	299944	299951

Wymiar patrz tabela strona 106-107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 7 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne do ø 5 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 32 mm ø 40 mm Szerokość ≤ 20 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm Katalog 204* Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do ø 25 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 22 mm	POLICAP® do ø 11 mm Ściernice wachlarzowe do ø 20 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 25 mm Tarcze ściernie COMBIDISC® ø 20 do 50 mm Wykroje COMBIDISC® włókninowe Wykonanie twarde VRH 20	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 8,0 do 15,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 15,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 6/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do ø 50 mm Krażki ściernie ER do ø 40 mm Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10

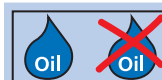
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202-208.

PWSA 5/170-45 HV

Liczba obrotów z olejem: 17 000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Stosować z olejem lub bez.
3-4 krople na minutę.

- Bez oleju: Liczba obrotów 14 000 min⁻¹, moc 340 Watt, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Głowica odgięta pod kątem 45° umożliwia pracę w narożnikach i w miejscach trudno dostępnych
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	do tyłu	dźwigniowy	0,63	6	8	0,880

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106-107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

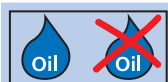
Patrz strona 56.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne do ø 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 do 50 mm Szerokość ≤ 50 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 do 30 mm Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® Spoiwo: TX do ø 25 mm Opaski ściernie i korpusy nośne do ø 30 mm POLICAP® do ø 13 mm Ściernice wachlarzowe do ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 9,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 40 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER do ø 40 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202-208.



Stosować z olejem lub bez.
3-4 krople na minutę.

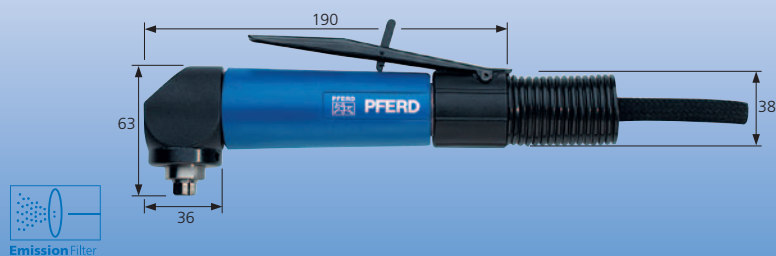
- Bez oleju: Liczba obrotów 13 000 min⁻¹, moc 340 Watt, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Mała wysokość głowicy
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:

0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

PWSA 5/160 HV

Liczba obrotów z olejem: 16 000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	do tyłu	dźwigniowy	0,63	6	8	0,710

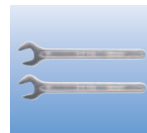
Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106-107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Ściernice tarczowe-zestaw adapterów



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Za pomocą tego zestawu adapterów można używać ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do ø 50 mm i grubości od 1-9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję zaciskową, nałożyć zabezpieczenie dłoni. Na wrzeciono nałożyć podkładkę i ściernicę dociągnąć śrubą mocującą (podkładka nie jest potrzebna przy ściernicach o grubości od 6 mm).

Odpowiednie narzędzia PFERD

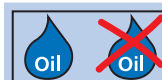
Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 9 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm Trzpień ø 8 mm ø 32 do 50 mm Szerokość ≤ 50 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR do ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 do 30 mm POLICAP® do ø 13 mm Tarcze ścierne COMBIDISC® ø 20 do 50 mm COMBIDISC®-Wykroje TX ø 50 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 9,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 40 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3 lub Zestaw adapterów SAS 10/50	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 lub Zestaw adapterów SAS 10/50 Krażki ścierne ER do ø 50 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 lub Zestaw adapterów SAS 10/50	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202-208.

PWSA 5/130 HV

Liczba obrotów: 13 000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Stosować z olejem lub bez.
1-4 kropli na minutę.

- Z olejem lub bez – bez różnicy obrotów przy takiej samej mocy, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej
- Mała wysokość głowicy
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza
Tuleja zaciskowa 6 mm
2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadza- nia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	do tyłu	dźwigniowy	0,30–0,60	6	8	0,710

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Ściernice tarczowe-zestaw adapterów

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Za pomocą tego zestawu adapterów można używać ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do ø 50 mm i grubości od 1–9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję zaciskową, nałożyć zabezpieczenie dłoni. Na wrzeciono nałożyć podkładkę i ściernicę dociągnąć śrubą mocującą (podkładka nie jest potrzebna przy ściernicach o grubości od 6 mm).

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10 do 16 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 32 mm Szerokość ≤ 40 mm ø 50 mm Szerokość ≤ 25 mm	Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® Spoiwo: TX ø 25 do 40 mm POLICAP® do ø 13 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 12,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 i 50 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 2,3 do 7 mm	Trzpień ø 8 mm ø 32 do 50 mm Szerokość ≤ 50 mm Katalog 204* Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwa: GR, PUR ø 8 do 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 do 40 mm	Tarcze ściernie COMBIDISC® ø 20 do 50 mm COMBIDISC®-Wykroje TX ø 50 i 75 mm	pasujące Trzpienie mocujące BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3 lub Zestaw adapterów SAS 10/50	Krażki ściernie ER do ø 50 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10	Szczotki tarczowe nieplecione RBV ø 20 do 40 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

*Katalogi 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



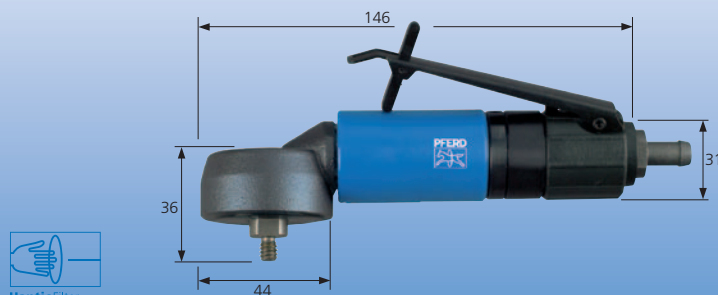
Stosować tylko z olejem!
2 krople na minutę.

- Specjalne wrzeciono do mocowania wszystkich narzędzi COMBIDISC® (używać talerza wsporcze bez trzpienia)
- Płaska głowica do pracy w miejscach trudno dostępnych
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1 klucz, końcówka do zaciskania węża

PW 3/120 DH

Liczba obrotów: 12 000 min⁻¹ / Moc: 220 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Gwint wrzeciona	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PW 3/120 DH	271780	do przodu	dźwigniowo- obrotowy	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Przedłużki do wrzecion napędu



Oznaczenie	EAN 4007220	Zastosowanie
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC®-Obsada talerzy wspor- czych bez wkręcanego trzpienia

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204

Tarcze ściernie COMBIDISC®

ø 20 do 75 mm

Wykroje COMBIDISC® TX

ø 50 i 75 mm

Wykroje COMBIDISC® włókninowe

ø 20 do 75 mm

Wykroje POLICLEAN®

ø 50 mm

COMBIDISC®-Obsada talerzy wsporczych

SBH 20, 25, 38, 50, 75

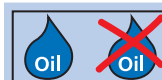
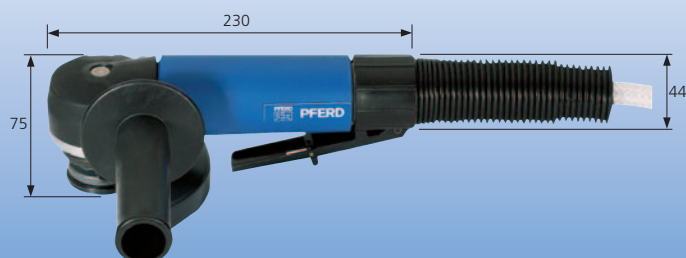
bez trzpienia

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



PWAS 9/120 HV

Liczba obrotów: 12 000 min⁻¹ / Moc: 600 Watt



Stosować z olejem lub bez.
4–5 kropli na minutę.

- Z olejem lub bez – bez różnicy obrotów przy takiej samej mocy, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Maks. ø narzędzia do 115 mm
- Blokada wrzeciona
- Mała wysokość głowicy
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1,7 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza, 1 klucz, flansze mocujące, osłona, uchwyt z boku

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Gwint wrzeciona	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	do tyłu	dźwigniowy	0,90	M14	9	22,23	1,750

Flansze mocujące

Oznaczenie	EAN
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

Klucz

Oznaczenie	EAN
STL SW 35 x 5 mm	193853

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 3	351123

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 56.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Tarcze fibrowe COMBICLICK® do ø 115 mm pasujący Talerze wsporcze CC-GT 115/125 Tarcze fibrowe do ø 115 mm pasujący Talerze wsporcze GT 115	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 115 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN® do ø 115 mm	Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU ø 100 bis 115 mm M14 Szczotki tarczowe RBU ø 115 mm M14

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.





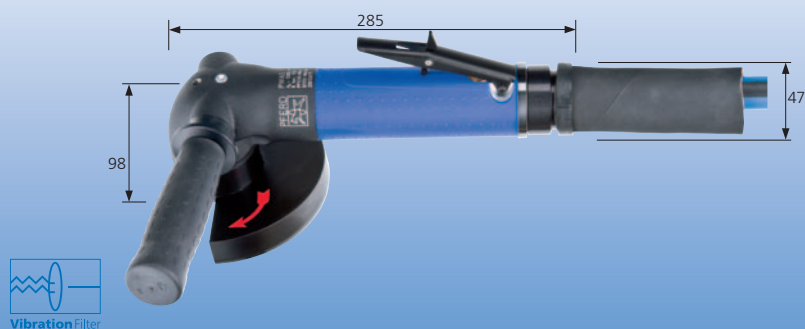
Stosować tylko z olejem!
6–8 kropli na minutę.

- Maks. $\varnothing$ narzędzia do 125 mm
- Autobalans na wrzecionie
- Uchwyt antywibracyjny z boku
- Blokada wrzeciona na czas zmiany narzędzia kluczem
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
1 m przewód odprowadzający i 2,5 m przewód doprowadzający z podłączeniem gwintu 1/2" zewnętrznym, 2 klucze, flansa mocująca, osłona, uchwyt z boku

PWAS 13/120 AVH

Liczba obrotów: 12 000 min⁻¹ / Moc: 1.100 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odpro- wadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Gwint wrzeciona	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Mocowa- nie narzędzia [mm]	Waga [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	do tyłu	dźwigniowy	0,90	M14	12	22,23	2,100

Flansze mocujące

Oznaczenie	EAN 4007220	Poz.
(1) SPM14 98980036	902189	1
(2) FLS 98980037	902202	3
(3) DHFL 98980039	902226	2
(4) DHTR 98980040	902233	4
(5) FLS-CC 98980038	902219	5

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 4	351130

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Patrz strona 56.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Odpowiednie narzędzia PFERD

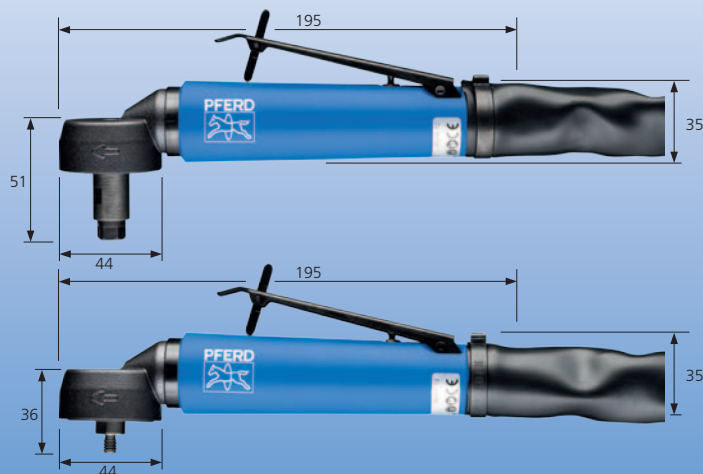
Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Tarcze fibrowe COMBICLICK® do $\varnothing$ 115 mm pasujący Talerze wsporcze CC-GT 115/125	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia $\varnothing$ 115 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN® do $\varnothing$ 115 mm	Szczotki garnkowe nieplecione TBU $\varnothing$ 60 do 75 mm M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU $\varnothing$ 100 bis 115 mm M14 Szczotki tarczowe RBU $\varnothing$ 115 mm M14

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



PWSA 4/45 HV
PWAS 4/45 HV-CD

Liczba obrotów: 4 500 min⁻¹ / 250 Watt



Stosować tylko z olejem!
2-3 krople na minutę.

■ Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej

PWSA 4/45 HV

■ Do niskoobrotowych narzędzi ściernych o średnicy trzpienia od 8 mm

PWAS 4/45 HV-CD

■ Specjalne wrzeciono do mocowania wszystkich niskoobrotowych narzędzi COMBIDISC® (używać talerza wsporczo bez trzpienia)

■ Przedłużka wrzeciona (20 mm)

■ SPV 20 CD 1/4-20 UNC

■ Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:

0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza, 2 klucze

(PWAS 4/45 HV-CD tylko EM SW 11), tylko PWSA 4/45 HV z tuleją zaciskową 6 mm

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Grupa tulei zaciskowych	Gwint wrzeciona	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	do tyłu	dźwigniowy	0,50	6	-	8	0,560
PWAS 4/45 HV-CD	948767	do tyłu	dźwigniowy	0,50	-	1/4"-20 UNC	8	0,510

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 106-107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Przedłużki do wrzecion napędu

Oznaczenie	EAN 4007220	Zastosowanie
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC®-Obsada talerzy wsporczych bez wkręcanego trzpienia

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204*			
Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® do Ø 80 mm	Korpusy do marmurkowania Poliflex® PFZY 5040 Filcowe ściernice trzpieniowe Krażek filcowy do Ø 45 mm	Diamantowe tarcze ściernie COMBIDISC® do Ø 75 mm Wykroje COMBIDISC® włókninowe Ø 75 mm Wykroje filcowe COMBIDISC® do Ø 75 mm Wykroje COMBIDISC® POLICLEAN® do Ø 75 mm	COMBIDISC®-Obsada talerzy wsporczych SBH 75 Szczotka COMBIDISC® Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące SBH 50 BO PFF 50

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

*Katalog 204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



Stosować tylko z olejem!
1–2 kropli na minutę.

PBS 3/200 DH 99

- Wraz z obsługą przystawki BSVAK 9/9 x 305
- Poręczna, kompaktowa

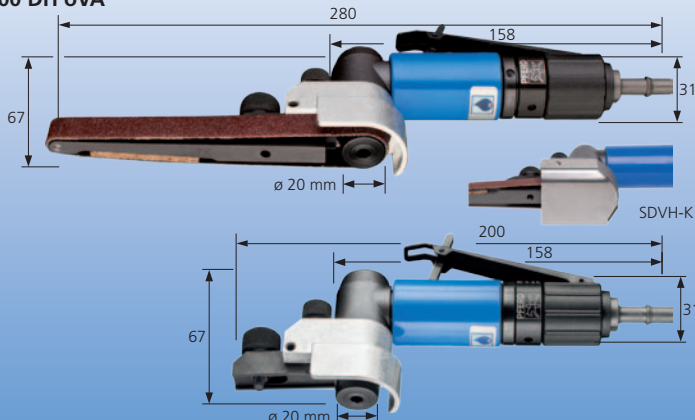
PBS 3/200 DH oVA

- Obsługę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole)
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
Końcówka do zaciskania węża, 3 klucze, osłona

PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Długość taśmy 305 mm x szer. 3–12 mm



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odpro- wadzenia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	do przodu	dźwigniowo- obrotowy	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH 99 oVA	948781	do przodu	dźwigniowo- obrotowy	0,35	21	220	8	0,500

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



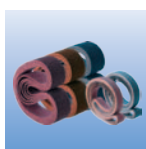
Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Osłona



Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych oraz włókninowych znajduje się w podkatalogu 204

Ramiona przystawek

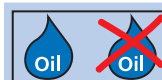
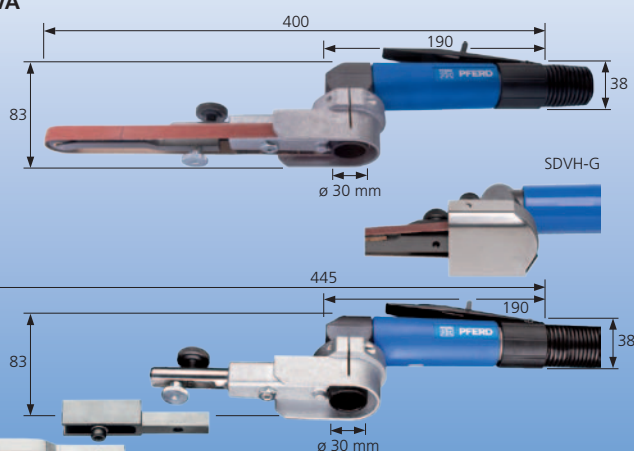


- Mocne, stalowe wykonanie
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej
- Prowadzenie taśmy z możliwością blokady
- BSVAK 9/25-1 – z rolką stożkową (szerokość 1 mm)

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x Ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

PBSA 5/160 HV 925
PBSA 5/160 HV oVA

Długości taśmy: 520 (610*) mm x 3–20 mm



Stosować z olejem lub bez.
3–4 krople na minutę.

■ Długość taśmy 610 mm x szerokość 3–20 mm z adapterem
BSAD 41/36 x 610

■ Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na napędzie

PBSA 5/160 HV 925

■ Wraz z obsługą przystawki BSVA 9/25 x 520

PBSA 5/160 HV oVA

■ Obsadę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole)

■ Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącza,
1 klucz

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odpro- wadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	do tyłu	dźwigniowy	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	do tyłu	dźwigniowy	0,63	20–25	370	8	1,150

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Zestaw podłączy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

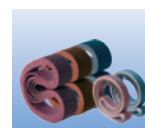
Patrz strona 56.

Ośłona

Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-G	956861

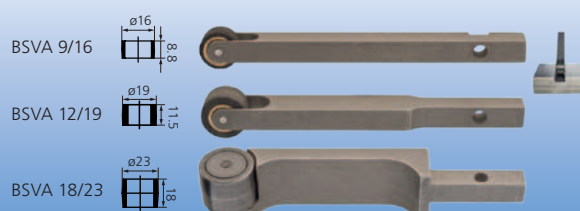
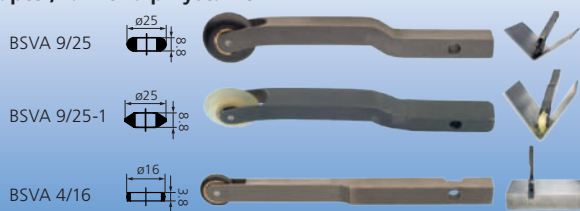
Adapter

Oznaczenie	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967



Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych oraz włókninowych znajduje się w podkatalogu 204

Adapter, ramiona przystawek



- Mocne, stalowe wykonanie
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej

- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej
- Prowadzenie taśmy z możliwością blokady

- BSVA 9/25-1 – z rolką stożkową (szerokość 1 mm)

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x Ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,203



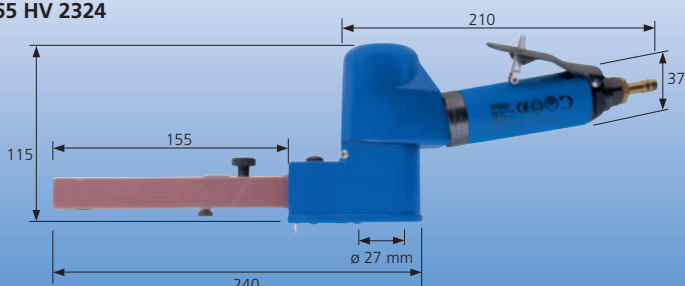
Stosować tylko z olejem!
3–4 krople na minutę.

- Długość taśmy 610 mm x szerokość 6–12 mm z obsadą ramion przystawki BSA 5/155-4/16 lub 9/16
- Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na napędzie
- Precyzyjne prowadzenie
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
2 szybkozłączki męskie, 2 klucze

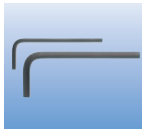
PBS 5/155 HV 824
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324

Długości taśmy: 480 (610*) mm x 6–25 mm



Oznaczenie	EAN 4007220	Zawiera ramię	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	do przodu	dźwigniowy	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	do przodu	dźwigniowy	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	do przodu	dźwigniowy	0,60	21	370	8	1,390

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Ramiona przystawek

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-23/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-9/16x610



- Solidne wykonanie ze stali
- Wykorzystanie całej szerokości rolki
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej
- Blokada ramion
- Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania taśm ściernych i włókninowych znajduje się w podkatalogu 204

Oznaczenie	EAN 4007220	Ramiona przystawek	Szerokość x Ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132

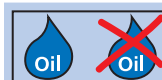
Napędy pneumatyczne

Napędy specjalne do sztywnych przedłużeń, uchwytów



PMAS 5/230 HV

Liczba obrotów z olejem: 23 000 min⁻¹ / Moc: 370 Watt



Stosować z olejem lub bez.
3-4 krople na minutę.

- Bez oleju: liczba obrotów: 18 000 min⁻¹, moc 340 Watt, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym
- Silnik napędu do sztywnych przedłużeń STV 20 lub STV 27
- Zalecany mikrofiltr
- Kierunek odprowadzania powietrza: z tyłu
- Zawór: dźwigniowy

Dostarczany osprzęt:
0,75 m przewód odprowadzający i 2 m przewód doprowadzający bez szybkozłącz, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Moc [Watt]	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Podłączenie walka [DIN]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Pasujące przedłużki	Waga [kg]
PMAS 5/230 HV	263235	23 000	370	0,63	10	8	STV 20, STV 27	0,650

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

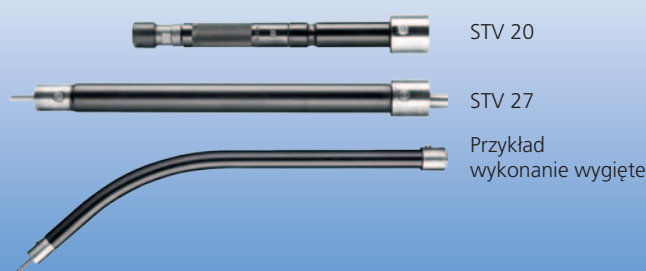
Patrz strona 56.

Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 56.

Sztywne przedłużki do silników pneumatycznych



Sztywne przedłużki w połączeniu z silnikami pneumatycznymi to najlepsze rozwiązanie dla trudnych procesów obróbki np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudno dostępnych w odlewniach. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie walka [DIN]	Podłączenie [G]	Ø x długość [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące uchwyty	Waga [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,930

Uchwyty



HA 4 ZGA G16/22



HA 7 ZGA G22



WZ 7 B STV G22



WZ 7-45° STV G22

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Podłączenie [G]	Ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Wraz z tuleją zaciskową Ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750



Stosować tylko z olejem!
6–7 kropli na minutę.

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej, wyjątek PMAS 12/200 HV
- Zalecany mikrofiltr
- Kierunek odprowadzania powietrza: z tyłu
- Zawór: dźwigniowy

Dostarczany osprzęt:
1,25 m przewód odprowadzający i 3 m przewód doprowadzający bez szybkozłącz, 2 klucze

PMAS 12/200 HV
PMAS 12/120 HV
PMAS 12/70 HV

Liczba obrotów: 20 000 min⁻¹ / Moc: 1 000 Watt
Liczba obrotów: 12 000 min⁻¹ / Moc: 1 000 Watt
Liczba obrotów: 7 000 min⁻¹ / Moc: 1 000 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Moc [Watt]	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Podłączenie walka [DIN]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Pasujące przedłużki	Waga [kg]
PMAS 12/200 HV	178058	20 000	1 000	1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/120 HV	178034	12 000	1 000	0,60–1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/70 HV	358122	7 000	1 000	0,60–1,30	10	12	STV 33	2,320

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 4	351130

Patrz strona 56.

Mikrofiltr

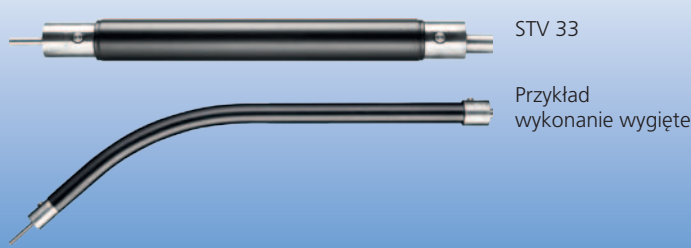


Oznaczenie	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Patrz strona 56.

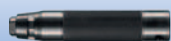
Sztywne przedłużki w połączeniu z silnikami pneumatycznymi to najlepsze rozwiązanie dla trudnych procesów obróbki np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudno dostępnych w odlewniach. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Sztywne przedłużki do silników pneumatycznych



Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie walka [DIN]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące uchwyty	Waga [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

Uchwyty



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18 000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18 000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Pilnikarka pneumatyczna PFGA 07/220

Częstotliwość: 22.000 Posuw/min



Stosować tylko bez oleju!

- Lekka, poręczna
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
0,32 m przewód odprowadzający i 1,5 m przewód doprowadzający z połączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym, 1 klucz, trzpień mocujący

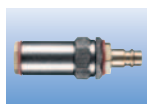
Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	ø wewn.przewód doprow. [mm]	Częstotl. [posuw/min]	Posuw [mm]	Waga [kg]
PFGA 07/220	657638	do tyłu	obrotowy	0,05	4	22 000	0,7	0,180

Klucz



Oznaczenie	EAN
SKS SW 2,5 mm	785980

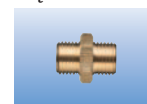
Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Złączka



Oznaczenie	EAN
DN 1/4	178577

Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pilników z włókien ceramicznych znajduje się w podkatalogu 204.

Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pilników diamentowych do pilniarek ręcznych znajduje się w podkatalogu 205.

Trzpień do cechowania MST 31

Częstotliwość: 30 000–36 000 Posuw/min



Praca z niewielką ilością oleju! 1 kropla na 5 minut.

- Bardzo wysoka częstotliwość posuwu
- Do nanoszenia cech i znakowania na metalu, szkłe, tworzywach sztucznych, także na hartowanej stali narzędziowej (igła drobna)
- Zalecany mikrofiltr

Dostarczany osprzęt:
2 m przewód doprowadzający z połączeniem gwintu 1/4" zewnętrznym i STG, igła grawerska

Oznaczenie	EAN	Grubość igły	Zawór	Kierunek odprowadzania powietrza	Zużycie powietrza [m³/min]	ø wewn.przewód doprow. [mm]	Częstotl. [posuw/min]	Ciśnienie robocze [bar]	Waga [kg]
MST 31 F	450314	F (drobne)	obrotowy	do przodu	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (średnio)	obrotowy	do przodu	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (grube)	obrotowy	do przodu	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150

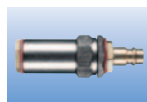
Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 56.

Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 56.

Zapassowe igły grawerskie ze spieków twardych do trzpienia do cechowania



Oznaczenie	EAN	Zawór	Waga [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (drobne)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (średnio)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (grube)	0,003

Jak dobrać odpowiedni osprzęt do napędu pneumatycznego?

Zasadniczo napędy pneumatyczne PFERD dostarczane są w wykonaniu „wylot powierza do tyłu” z przewodami doprowadzającym i odprowadzającym. Napędy z wylotem powierza do przodu dostarczane są z końcówką do

zaczepiania węża pasującym do $\varnothing$ wewnętrznej elastycznego przewodu do powietrza.

Niektóre części pasują do innych napędów i zostały zestawione w grupach 1–5. Symbol zamówieniowy pasujących części znajduje Państwo w tabelach.

Zestawy podłączeniowe

Kompletne zestawy podłączeniowe AS 1–4 do danych maszyn są podporządkowane grupom maszyn w tabeli. Skład poszczególnych zestawów podany jest w tabeli na stronie 52.

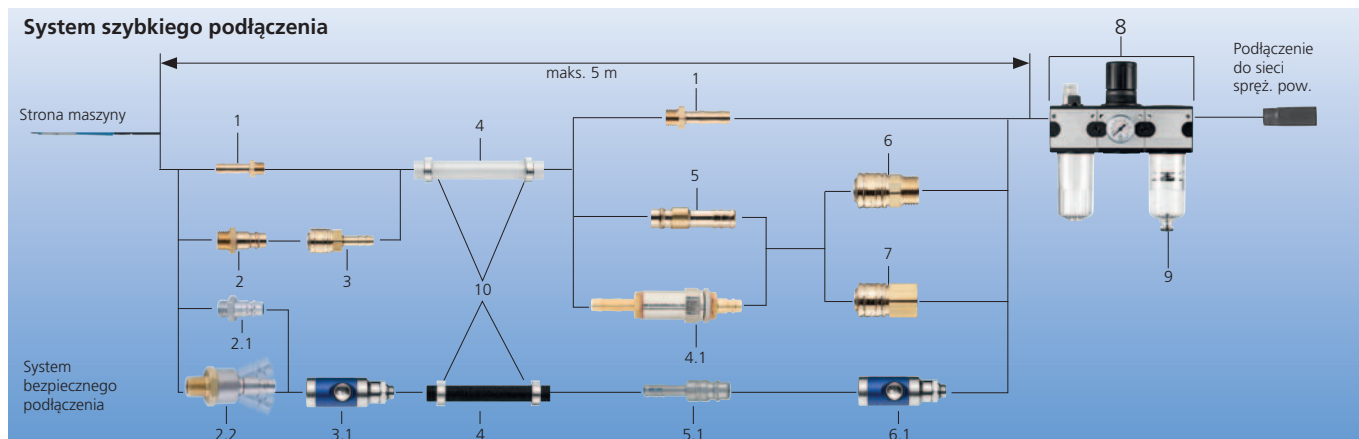
Strona w kat.	Maszyna		Zastoso- wani		Zużycie powietrza [m³/min]	Wylot powie- trza		ø prze- wodu wewn. [mm]	Przewody doprowadza- jący i odprowadzający		Zestaw podłą- czeniowy Nr.	Grupa maszyn str. 56
			z ole- jem	bez oleju		z przodu	z tyłu		Doprowa- dzenie	Odprowa- dzenie		
Szlifierka prosta												
9	PGT 1/1000	100 000 min ⁻¹	-	•	0,17	•	-	5	•	-	1	1
10	PGAS 2/800 E	80 000 min ⁻¹	•	-	0,29–0,31	-	•	5	•	•	1	1
11	PGAS 1/750	75 000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
12	PGAS 1/700	70 000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
13	PGTA 3/700 (z olejem)	70 000 min ⁻¹	•	•	0,25–0,80	-	•	8	•	•	2	5
14	PGAS 1/600	60 000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/550	55 000 min ⁻¹	•	-	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PG 3/500 S	50 000 min ⁻¹	•	-	0,45	•	-	8	-	-	2	5
16	PGAS 3/500 HV	50 000 min ⁻¹	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 3/440 DH	44 000 min ⁻¹	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440 SU	44 000 min ⁻¹	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440	44 000 min ⁻¹	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
18	PG 3/380 DH	38 000 min ⁻¹	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
19	PGAS 4/350 E	35 000 min ⁻¹	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
20	PGAS 5/280 HV	28 000 min ⁻¹	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/250 S	25 000 min ⁻¹	•	-	0,21–0,49	•	-	8	-	-	2	5
22	PGAS 7/250 E-HV	25 000 min ⁻¹	•	-	0,72	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 HV (z olejem)	23 000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 VE-HV (z olejem)	23 000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 8/220 HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
24	PG 8/220 V-HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
25	PG 3/210 DH	21 000 min ⁻¹	•	-	0,48	•	-	8	-	-	2	5
26	PGAS 10/200 V-HV	20 000 min ⁻¹	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
27	PGAS 5/180 HV	18 000 min ⁻¹	•	-	0,30–0,60	-	•	8	•	•	2	5
27	PGAS 5/180 VE-HV	18 000 min ⁻¹	•	-	0,30–0,60	-	•	8	•	•	2	5
28	PGAS 9/180 V-HV (z olejem)	18 000 min ⁻¹	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
29	PG 8/160 HV	16 000 min ⁻¹	•	-	0,34–0,85	•	-	9	-	-	3	2
29	PGAS 8/160 VM-HV	16 000 min ⁻¹	•	-	0,34–0,85	-	•	9	•	•	3	2
30	PGAS 10/160 V-HV	16 000 min ⁻¹	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 9/120 V-HV (z olejem)	12 000 min ⁻¹	•	•	0,40–0,90	-	•	9	•	•	3	2
32	PGAS 12/120 V-HV	12 000 min ⁻¹	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
33	PG 8/100 HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17–0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17–0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/100 V-HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17–0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 V-HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17–0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PGAS 8/100 VM-HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17–0,85	-	•	9	•	•	3	2
34	PGAS 12/70 V-HV	7 000 min ⁻¹	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
35	PG 8/50 V-HV	5 000 min ⁻¹	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
36	PGAS 10/40 V-HV	4 000 min ⁻¹	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Szlifierka kątowna												
37	PWS 1/800	80 000 min ⁻¹	•	-	0,18	-	•	5	-	-	1	1
38	PWSA 1/250	25 000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
39	PWSA 5/210 HV	21 000 min ⁻¹	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
40	PWSA 3/200 DH	20 000 min ⁻¹	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
40	PWAS 3/220 DH	22 000 min ⁻¹	•	-	0,46	-	•	8	•	•	2	5
41	PWSA 4/200 HV	20 000 min ⁻¹	•	-	0,57	-	•	9	•	•	3	5
42	PWSA 5/170-45 HV (z olejem)	17 000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
43	PWSA 5/160 HV (z olejem)	16 000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 5/130 HV (z olejem)	13 000 min ⁻¹	•	•	0,30–0,60	-	•	8	•	•	2	5
45	PW 3/120 DH	12 000 min ⁻¹	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
46	PWAS 9/120 HV (z olejem)	12 000 min ⁻¹	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
47	PWAS 13/120 AVH	12 000 min ⁻¹	•	-	0,90	-	•	12	•	•	4	4
48	PWSA 4/45 HV	4 500 min ⁻¹	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
48	PWAS 4/45 HV-CD	4 500 min ⁻¹	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Szlifierka taśmowa												
49	PBS 3/200 DH 99	21 m/s	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
50	PBSA 5/160 HV 925	20–25 m/s	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
51	PBS 5/155 HV 824	21 m/s	•	-	0,60	•	-	8	-	-	2	5
Napędy specjalne												
52	PMAS 5/230 HV (z olejem)	23 000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
53	PMAS 12/200 HV	20 000 min ⁻¹	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/120 HV	12 000 min ⁻¹	•	-	0,60–1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/70 HV	7 000 min ⁻¹	•	-	0,60–1,30	-	•	12	•	•	4	4
54	MST 31 F, M, G	30 000–36 000 posuw/min	•	-	0,03	•	-	4	•	-	1	3
54	PFGA 07/220	22 000 posuw/min	-	•	0,05	-	•	4	•	•	-	3

Napędy pneumatyczne

Osprzęt do napędów pneumatycznych



Niezbędny osprzęt do napędów pneumatycznych zostały zestawione w poniższej tabeli.



Grupa maszyn					System szybkiego podłączenia		EAN		Zestaw podł.nr				System bezpiecznego podłączenia		EAN	
1	2	3	4	5	Symbol zamówieniowy z wymiarami		4007220		1	2	3	4	podłączenia		4007220	
•					Końcówka do zaciskania węża (dostarczana z napędem)											
					TG 6 1/8		ø 6 / R 1/8"		178362							
					TG 8 1/4		ø 8 / R 1/4"		178379							
					TG 9 1/4		ø 9 / R 1/4"		178409							
					Poz. 2 Szybkozłącze męskie z gwintem											
					STG 1/8		R 1/8" zewn.		178300							
					STG 1/4		R 1/4" zewn.		178324							
					Poz. 3 Szybkozłączka żeńska											
					VKT 6		ø 6		178195							
					VKT 8		ø 8		178201							
					VKT 9		ø 9		178218							
					Poz. 4 Przewód elastyczny do powietrza											
					PLS 5		ø 5 / na metry		178461							
					PLS 6		ø 6 / na metry		178478							
					PLS 8		ø 8 / na metry		178485							
					PLS 9		ø 9 / na metry		178492							
					PLS 12		ø 12 / na metry		178508							
					Na zamówienie oferujemy przewody do trudnych zastosowań.											
					Poz. 4.1 Mikrofi ltr (wielkość porów: 5 µm)											
					SF 24 STG-T5		do PLS 5		957103							
					SF 24 STG-T8		do PLS 8		809020							
					SF 24 STG-T9		do PLS 9		809044							
					SF 24 STG-IG 1/4		do złącza zewn. 1/4"		953259							
					SF 30 STG T12		do PLS T12		809051							
					Poz. 5 Szybkozłączka męska z końcówką do zaciskania węża											
					T 4		ø 4		179208							
					T 5		ø 5		179390							
					T 6		ø 6		178331							
					T 8		ø 8		178522							
					T 9		ø 9		178386							
					T 12 NW 12		ø 12		178423							
					Poz. 6 Szybkozłączka żeńska z gwintem zewn.											
					VKA 1/4		R 1/4" zewn.		178232							
					VKA 1/2		R 1/2" zewn.		178256							
					VKA 1/2 NW 12		R 1/2" zewn. także dla ONG-A 1/2		178249							
					Poz. 7 Szybkozłączka żeńska z gwintem wewn.											
					VKI 1/4		R 1/4" wewn.		178270							
					VKI 1/2		R 1/2" wewn.		178287							
					Poz. 8 Zestaw do uszlachetniania powietrza z reduktorem											
					ONG-A 1/4		R 1/4" wewn.		801741							
					ONG-A 1/2		R 1/2" wewn.		801765							
					Specjalny olej smarujący 1 litr (patrz str. 110)				179338							
					Specjalny olej smarujący 5 litrów (patrz str. 110)				179321							
					Poz. 9 Naoliwiacz											
					OE-A 1/4		R 1/4" wewn.		801772							
					OE-A 1/2		R 1/2" wewn.		801789							
					Poz. 10 Zaciski do przewodów											
					K 9		do PLS 5		178539							
					K 13		do PLS 6 + 8		178546							
					K 16		do PLS 9		178553							
					K 20		do PLS 12		204801							
					Zestaw podłączeniowy											
					AS 1				351109							
					AS 2				351116							
					AS 3				351123							
					AS 4				351130							

● = pasujący osprzęt, ø = Dane odnoszą się do średnicy wewn. przewodu sprężonego powietrza w [mm].

* Sztuk w zestawie



Napędy elektryczne do uniwersalnych prac. Cechuje je duża moc. Nadają się zwłaszcza do użycia z narzędziami ściernymi, wymagającymi stałej liczby obrotów.

Obszary zastosowania

Napędy elektryczne można stosować niemal wszędzie. Wykorzystywane są w wielu branżach i różnych procesach produkcyjnych. Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów umożliwia zastosowanie najróżniejszych narzędzi na pojedynczym napędzie. Napędów elektrycznych nie stosuje się np.:

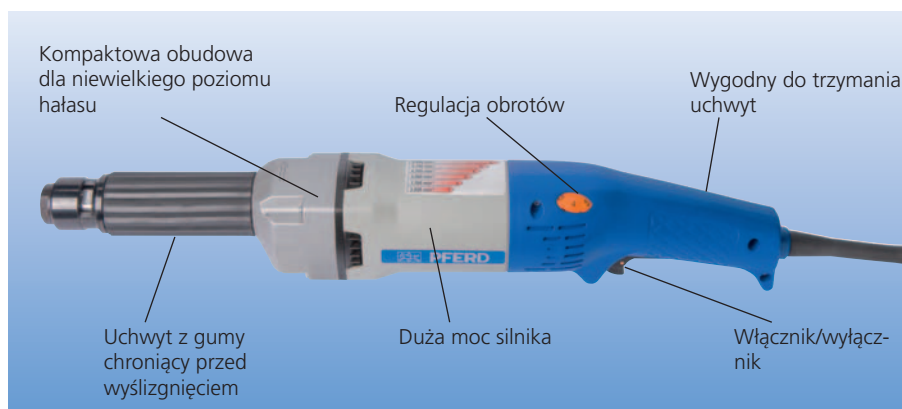
- Przy produkcji kotłów oraz
- W bardzo zapyłonym otoczeniu (zwłaszcza obróbka aluminium).

Zalety

- Kompaktowy, ergonomiczny kształt
- Niewielka waga
- Zaawansowane technicznie
- Wysoka moc
- Wielostronne zastosowanie
- Łatwe zaopatrywanie w energię
- Niewymagające częstych napraw
- Łatwe w serwisowaniu
- Ekonomiczne

Program PFERD

Firma PFERD oferuje szlifierki elektryczne proste, kątowe, taśmowe oraz szlifierki z przystawką do walców oraz elektryczne narzędzia do szlifowania. Napędy elektryczne PFERD technicznie są na najwyższym poziomie i odpowiadają najnowszym ergonomicznym wymaganiom. Zostały stworzone specjalnie do ekonomicznego zastosowania narzędzi do szlifowania, frezowania, cięcia, polerowania oraz pracy szczotką i mieszczą się w szerokim zakresie obrotów (750–33 000 min⁻¹) i mocy (500–1 750 Watt). W celu utrzymania stabilnych obrotów napędy firmy PFERD posiadają stabilizujące układy elektroniczne.



Kryteria wyboru optymalnego napędu elektrycznego



Ekonomiczna praca zakłada dobór odpowiedniego narzędzia. Istotny jest także odpowiedni napęd. Należy przy tym uwzględnić:

1. Kształt i wielkość narzędzia

Każde zastosowanie stawia różnego rodzaju wymagania co do napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania. Przy doborze napędu należy uwzględnić: kształt, dostępność, rodzaj i częstotliwość zastosowania.

2. Obroty

Napęd powinien być dobierany do narzędzia zgodnie z zaleceniami dot. prędkości pracy i liczby obrotów narzędzia. Takie zalecenia znajdują Państwo w podkatalogach 202–208.

Wyposażenie/Cechy szczególne

■ Rozruch łagodny:

Elektronicznie regulowany rozruch gwarantuje chroniącą maszynę pracę bez szarpnięć.

■ Zabezpieczenie niedomiarowo-napięciowe/ochrona przed ponownym uruchomieniem:

W przypadku przerwy w zasilaniu, napędy elektryczne firmy PFERD nie ulegają niezamierzonemu ponownemu uruchomieniu.

■ Zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe/blokada zabezpieczająca:

Jeżeli prąd znamionowy zostanie dwukrotnie przekroczony, wtedy maszyna wyłączy się na około 0,2 sek. Po odciążeniu napęd może pracować ze znamionową liczbą obrotów.

■ Ochrona przed wysoką temperaturą/zabezpieczenie przeciążeniowe:

Przy osiągnięciu temperatury krytycznej, włącza się zabezpieczający układ elektroniczny w postaci trybu chłodzącego, w którym napęd zostaje odciążony. Dopiero po wyłączeniu i ponownym włączeniu napęd pracuje znowu na wysokich obrotach.

Normy, bezpieczeństwo, ogólne wskazówki

Napędy elektryczne PFERD są oznaczone

- Znakiem bezpieczeństwa CE,
- Posiadają izolację ochronną oraz odpowiadają klasie ochronnej II.



Napędy elektryczne firmy PFERD odpowiadają

- Wytycznym Wspólnoty Europejskiej EG dotyczącym maszyn
- Wytycznym Wspólnoty Europejskiej EG dotyczącym niskiego napięcia
- Wymienności elektromagnetycznej

Należy przestrzegać narodowych przepisów.

3. Moc

Moc maszyny jest decydującym czynnikiem, pozwalającym utrzymać stabilną liczbę obrotów przy większym obciążeniu. Obciążenie wynika z rodzaju przedmiotu obrabianego, pracy narzędzia oraz siły docisku.

4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego narzędzia PFERD do wyboru są różne mocowania narzędzi, np.: tuleje zaciskowe lub mocowanie na gwint. Do każdej maszyny są dopasowane odpowiednie tuleje zaciskowe. Zestawienie tulei zaciskowych oraz przedłużeń do wrzecion napędowych znajdują Państwo na stronach 106–108. Na wszelkie pytania odpowie doradca techniczno-handlowy PFERD.

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa
6 mm, 2 klucze

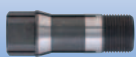
UGER 11/330 SI 

Liczba obrotów: 33 000 min⁻¹ / Moc: 1 050 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	15 000–33 000	230	1 050	650	8	2,250

Tuleja zaciskowe

	Grupa	dla ø trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
		EAN 4007220				
	8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

	Oznaczenie	EAN 4007220
	EM SW 14 mm	206836
	EM SW 18 mm	206843

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 4 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 3,2 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® ø 6 do 25 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych ø 4 do 38 mm POLICAP® ø 7 do 13 mm POLIROLL®/POLICO® ø 6 do 12 mm Ściernice wachlarzowe ø 15 do 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø 6 do 12 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 6,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 9,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm Krażki ściernie ER ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 12 mm plecione PBG ø 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm plecione RBG ø 70 mm RBGIT ø 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UGER 5/250 SI

Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Bardzo poręczna

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	11 000–25 000	230	500	300	11	1,350

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 do 20 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 3, uzębienia specjalne do ø 4 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 50 mm POLICAP® do ø 16 mm POLIROLL® do ø 15 mm Ściernice wachlarzowe do ø 30 mm Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® ø 8 do 25 mm Ściernice POLINOX® do ø 38 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 15 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 6,0 do 25,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 12,0 do 25,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 do 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm plecione RBG ø 70 mm RBGIT ø 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



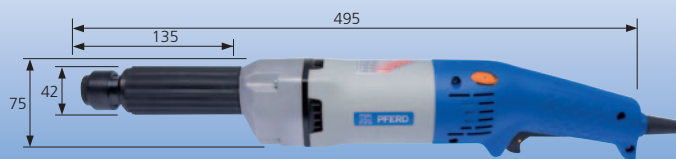
Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa
6 mm, 2 klucze

UGER 15/150 SI □

Liczba obrotów: 15 000 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	6 800–15 000	230	1 530	1 050	12	3,050

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 22 mm	4007220
	206850

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø 12 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 5 do 7 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych ø 30 do 75 mm Ściernice wachlarzowe ø 25 do 50 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® do ø 40 mm Narzędzia POLICLEAN® do ø 50 mm Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® ø 10 do 30 mm POLIROLL® do ø 18 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 10,0 do 25,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 19 do 30 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm plecione RBG ø 70 do 100 mm Szczotki stożkowe trzpieniowe KBU ø 50 do 70 mm KBUIT ø 50 bis 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UGER 5/90 SI

Liczba obrotów: 9 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

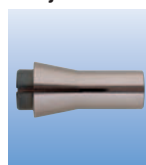
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Odpowiednia zwłaszcza do narzędzi POLINOX®/POLIVLIES®

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	4 000–9 000	230	500	300	11	1,440

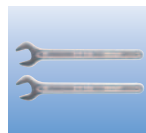
Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Zestaw POLINOX®
PNL/Z/R 6050 UGER 5/90
230 V
Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu POLINOX® znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 7 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwo: PUR ø 15 do 50 mm PU-STRUC do ø 32 mm Rolki ściernie POLIROLL® ø 18 mm POLISTAR ø 30 do 50 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER do ø 50 mm	Diamentowe ściernice trzpieniowe ø 12,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 20,0 mm Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Szczotki – pędzelki nieplecione PBUR ø 12 do 25 mm plecione PBGS ø 10 do 12 mm Szczotki stożkowe trzpieniowe KBUR ø 50 mm Szczotki garnkowe trzpieniowe TBU ø 50 mm głównie z drutem INOX, mosiądzowanym oraz z włosiem z tworzywa SiC Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 50 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Charakterystyka

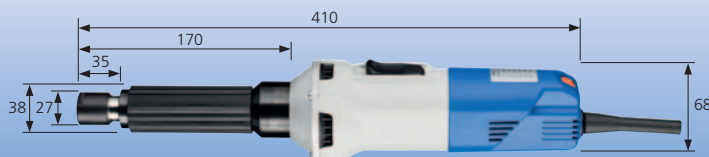
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

UGER 11/90 SI 

Liczba obrotów: 9 000 min⁻¹ / Moc: 1 050 Watt



Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	3 800–9 000	50–60 Hz	1 050	650	12	2,370

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 do 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 7 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm Katalog 204* Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych ø 100 mm Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwo: PUR ø 15 do 50 mm PU-STRUC ø 32 mm Rolki ściernie POLIROLL® ø 18 mm Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym do ø 100 mm POLISTAR ø 30 do 50 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX® do ø 80 mm Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER do ø 75 mm Ściernice poduszkowe ø 30 do 50 mm Ściernice POLINOX® do ø 38 mm Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN® do ø 75 mm Krążki POLICLEAN® do ø 100 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Filcowe ściernice trzpieniowe ø 30 do 50 mm Krążek filcowy do ø 60 mm Ściernice wachlarzowe do ø 80 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Szczotki – pędzelki nieplecione PBUR ø 12 do 25 mm plecione PBGS ø 10 do 12 mm Szczotki stożkowe trzpieniowe KBU ø 50 bis 100 mm Szczotki garnkowe trzpieniowe TBU ø 50 mm głównie z drutem INOX, mosiądzowanym oraz z włosiem z tworzywa SiC Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 50 do 100 mm Szczotki tarczowe schmal nieplecione RBU ø 100 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarcza się trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

UGER 15/60 SI

Liczba obrotów: 5 900 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 12 mm, 2 klucze

Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	4007220	2 800–5 900	50–60 Hz	1 530	1 050	12	3,050

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 22 mm	206850

Zestaw ściernic wachlarzowych z otworem wewnętrznym

FR 15030 UGER 15/60 230 V
Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu ściernic wachlarzowych znajduje się w podkatalogu 204

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3 ø 10 do 16 mm	Ściernice trzpieniowe Twardość D ø 16 mm do ø 40 mm Szerokość ≤ 32 mm	Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic ø 75 do 100 mm Ściernice wachlarzowe ø 60 do 80 mm Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym ø 100 mm ø 150 mm Szerokość 30 mm PU-STRUC ø 20 do 100 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø 50 do 100 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 75 do 100 mm Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN® do ø 100 mm Krążki POLICLEAN® do ø 100 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3
				Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 80 do 100 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU wykonanie wąskie ø 100 do 150 mm RBU wykonanie uniwersalne ø 100 do 150 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

*Katalogi 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Charakterystyka

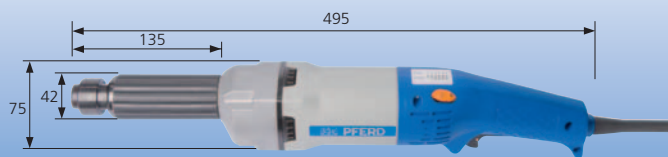
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 12 mm, 2 klucze

UGER 15/30 SI

Liczba obrotów: 3 000 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	750–3 000	230	1 530	1 050	12	3,050

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 22 mm	206850



Zestaw POLIFLAP®

PFL 17060 UGER 15/30
230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu POLIFLAP® znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 204	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3 ø 16 mm	Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym ø 150 do 165 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø 100 mm Ściernice krążkowe POLINOX® ø 150 mm Krążki POLICLEAN® ø 100 do 150 mm	Ściernica wachlarzowa POLIFLAP® ø 170 mm Pierścienie tkaninowe ø 200 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø 50 do 80 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU ø 100 mm RBU ø 150 mm ø otworu 22,2 mm RBU ø 150 mm ø otworu 12 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.



UWER 5/200 SI

Liczba obrotów: 20 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

- Specjalne wrzeciono do mocowania wszystkich narzędzi COMBIDISC® (używać talerza wsporcze bez trzpienia)
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Bardzo poręczna

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Waga [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	9 000–20 000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Przedłużki do wrzecion napędu



Oznaczenie	EAN 4007220	Zastosowanie
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC®-Obsada talerzy wsporczych bez wkręcanego trzpienia



**Zestaw COMBIDISC®
CD 50 UWER 5/200 230 V**
Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu COMBIDISC® znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204		
COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®	Wykroje COMBIDISC® włókninowe	pasujące Uchwyt COMBIDISC®
Tarcze ściernie COMBIDISC®	Wykroje COMBIDISC® TX	
Diamantowe tarcze ściernie COMBIDISC®	Wykroje filcowe COMBIDISC®	
Wykroje COMBIDISC® POLICLEAN®	Szczotka COMBIDISC®	
ø 20 do 55 mm	ø 20 do 55 mm	

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Charakterystyka

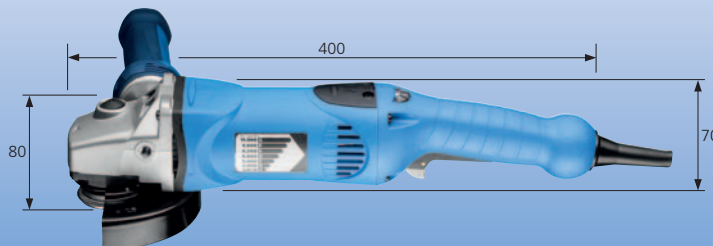
- Maks. ø narzędzia do 115 mm
- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem z funkcją Anti-Kick-back
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Uchwyt antywibracyjny z boku
- Łagodny rozruch
- Blokada włącznika i wyłącznika
- Blokada wrzeciona
- Śruba szybkomocująca

Dostarczany osprzęt:

4 m przewód sieciowy, 1 klucz, flansa mocująca, osłona, uchwyt z boku

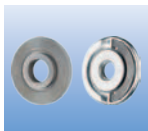
UWER 18/120 SI 

Liczba obrotów: 11 500 min⁻¹ / Moc: 1 750 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	Waga [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	2 800–11 500	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Odpowiednie narzędzia PFERD

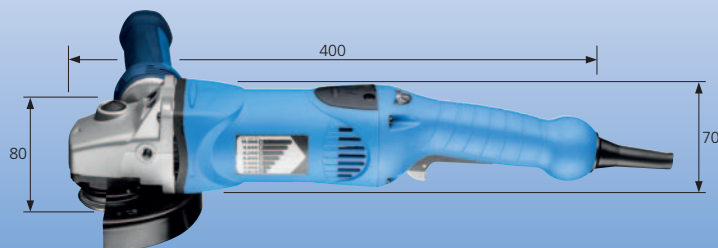
Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Tarcze fibrowe Narzędzia COMBICLICK® Dyski POLICLEAN® Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Ściernice wachlarzowe dla szlifierek kątowych ø 115 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 115 mm	Ściernice tarczowe do zdzierania Ściernice do szlifowania CC-GRIND®-SOLID Ściernice listkowe POLIFAN® Ściernice tarczowe do cięcia Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 115 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 115 mm M14 plecione RBG ø 115 mm ø otworu 22,2 mm oraz wykonanie M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU ø 115 mm M14 plecione KBG ø 115 mm M14 Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm M14 plecione TBG ø 65 do 80 mm M14 Szczotki talerzowe z korpusem z tworzywa sztucznego DBUR ø 75 mm

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UWER 18/110 SI 

Liczba obrotów: 11 000 min⁻¹ / 1 750 Watt



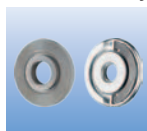
Charakterystyka

- Maks. ø narzędzia do 125 mm
- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem z funkcją Anti-Kick-back
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Uchwyt antywibracyjny z boku
- Łagodny rozruch
- Blokada włącznika i wyłącznika
- Blokada wrzeciona
- Śruba szybkomocująca

Dostarczany osprzęt:
4 m przewód sieciowy, 1 klucz, flansa mocująca, osłona, uchwyt z boku

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	Waga [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	2 700–11 000	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Tarcze fibrowe Narzędzia COMBICLICK® Dyski POLICLEAN® Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Ściernice wachlarzowe dla szlifierek kątowych ø 65 do 125 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 125 mm	Ściernice tarczowe do zdzierania Ściernice do szlifowania CC-GRIND®-SOLID Ściernice listkowe POLIFAN® Ściernice tarczowe do cięcia Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 125 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 115 do 125 mm M14 plecione RBG ø 115 do 125 mm ø otworu 22,2 mm oraz wykonanie M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU ø 115 mm M14 plecione KBG ø 125 mm M14
			Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm M14 plecione TBG ø 65 bis 80 mm M14 Szczotki talerzowe z korpusem z tworzywa sztucznego DBUR ø 75 mm

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Charakterystyka

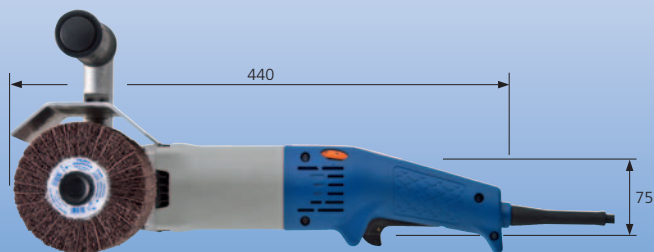
- Niskoobrotowa szlifierka kątowa/polerka z bezstopniową regulacją obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Wrzeciono z 2 sprężynami do zwiększonego przenoszenia siły na narzędzie walcowe
- Wrzeciono M14 do mocowania narzędzi z gwintem wewnętrznym

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 1 klucz, śruba szybkoomocująca, osłona rąk, uchwyt z boku, zdejmowane wrzeciono

UWER 15/40 A-SI D19 

Liczba obrotów: 4 000 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Maks. narz. ø [mm]	ø mocowania narzędzia x szerokość [mm]	Waga [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	1 000–4 000	230	1 530	1 050	125	19 x 100	3,000

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



Zestaw walców FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu walców znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 208
Walce szlifierskie Narzędzia do nadawania struktury Poliflex® Walce szlifierskie POLINOX® ø 100 x 100 mm	Szczotki walcowe nieplecione WBU ø 100 mm ø otw. 19,1 mm

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UBS 5/100 SI 925

Długości taśmy: 520 (610*) mm x szer. taśmy 3–20 mm



UBS 5/100 SI 925 TK
Szlifierka taśmowa w walizce

Obrotowa przystawka
do szlifowania taśmami
BSVH 41 (s.S. 109)
z BSA 9/25 x 520

Charakterystyka

- Długość taśmy 610 mm x szerokość 3–20 mm z adapterem BSAD 41/36 x 610
- Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na napędzie
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Blokada włącznika i wyłącznika

UBS 5/100 SI 925

- Wraz z osadą przystawki BSA 9/25 x 520

UBS 5/100 SI 925 TK

- Wraz z osadą przystawki w specjalnej walizce

UBS 5/100 SI oVA

- Osadę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole)

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	1,800

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

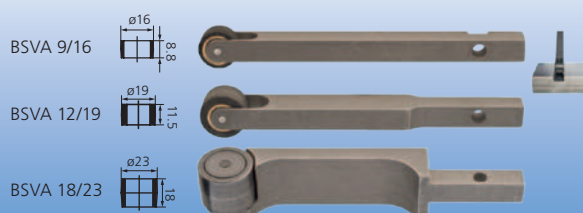
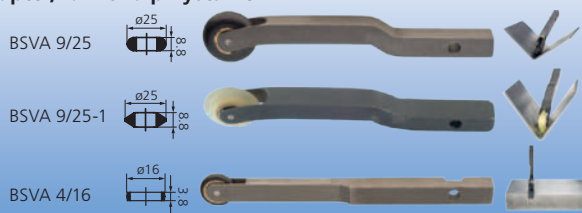
Ośłona

Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adapter

Oznaczenie	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Adapter, ramiona przystawek



- Mocne, stalowe wykonanie
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej
- BSVA 9/25-1 z rolką stożkową (szerokość 1 mm)
- Prowadzenie taśmy z możliwością blokady
- Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych

oraz włókninowych oraz zestawu taśm BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V znajduje się w podkatalogu 204

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Regulacja rolki prowadzącej taśmę umożliwiającą dopasowanie do średnicy rur do 70 mm
- Kąt objęcia maks. do 220 stopni

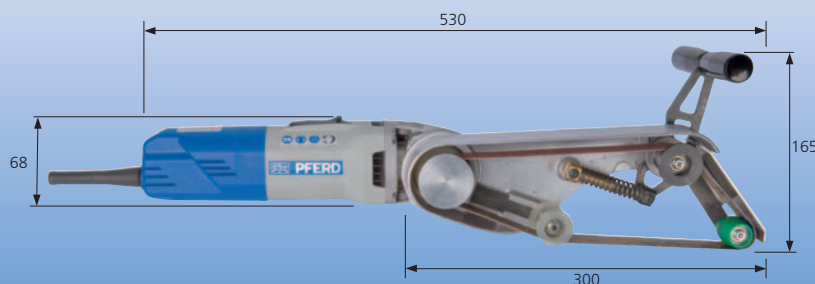
UBS 11/90 SI-R TK

- Szlifierka do rur w specjalnej walizce

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

UBS 11/90 SI-R

Moc: 1 050 Watt 610 mm x szer. taśmy : 12–30 mm

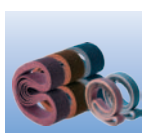


Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	4 000–9 000	7–15,5	230	1 050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	4 000–9 000	7–15,5	230	1 050	650	6,700

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych oraz włókninowych znajduje się w podkatalogu 204



Szlifierka do rur w specjalnej walizce
UBS 11/90 SI R-TK

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Regulacja rolki prowadzącej taśmę umożliwiającą dopasowanie do średnicy rur do 55 mm
- Kąt objęcia maks. do 180 stopni

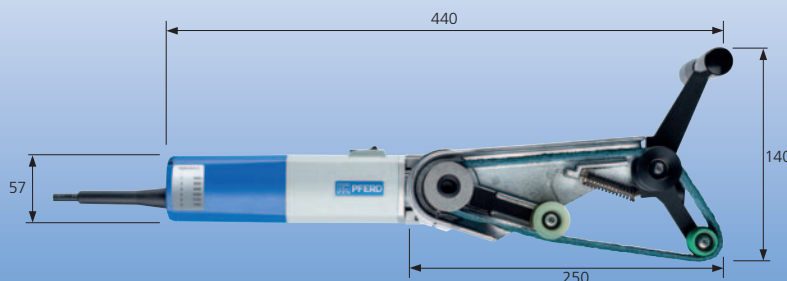
UBS 5/70 SI-R TK

- Szlifierka do rur w specjalnej walizce

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

UBS 5/70 SI-R

Moc: 500 Watt 533 mm x szer. taśmy : 30 mm

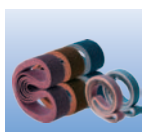


Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	3 000–7 000	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	3 000–7 000	5–11	230	500	300	5,800

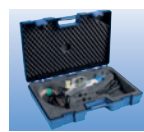
Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych oraz włókninowych znajduje się w podkatalogu 204



Szlifierka do rur w specjalnej walizce
UBS 5/70 SI-R TK



Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne także przy przeciążeniach
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania

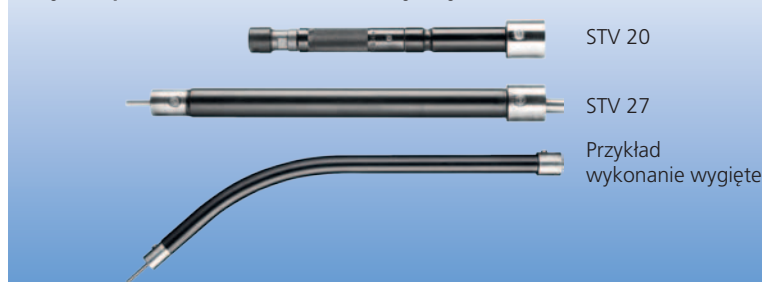
Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Pasujące przedłużki	Waga [kg]
EMER 5/250 SI 230 V	948859	11 000–25 000	230	500	300	STV 20, STV 27	1,150

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

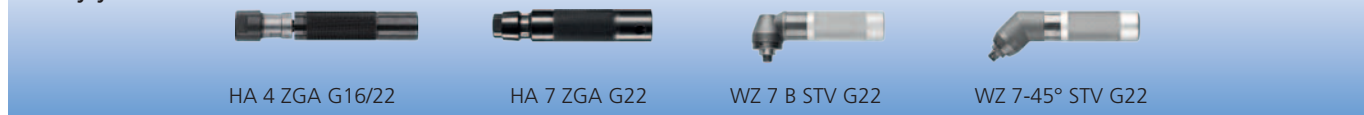
Szttywne przedłużki do silników elektrycznych



Szttywne przedłużki w połączeniu z silnikami elektrycznymi to najlepsze rozwiązanie dla trudnych procesów obróbki np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudno dostępnych w odlewniach. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie walka [DIN]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące uchwyty	Waga [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,950

Uchwyty



Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3:1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3:1	6	6	0,750

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne także przy przeciążeniach
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 2 klucze

EMER 11/90 SI

Liczba obrotów: 9 000 min⁻¹ / Moc: 1 050 Watt



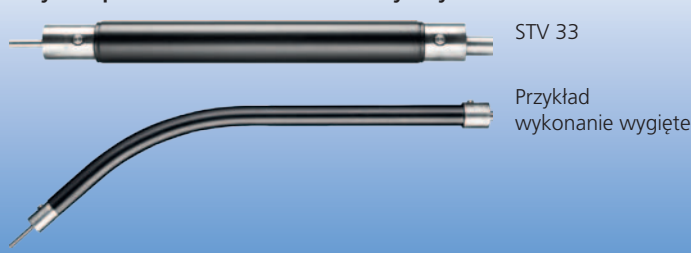
Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Pasujące przedłużki	Waga [kg]
EMER 11/90 SI 230 V	4007220	3 800–8 300	50–60 Hz	1 050	650	STV 33	2,000

Klucz

Oznaczenie	EAN
STS D 4 mm	4007220
	205020

Sztywne przedłużki w połączeniu z silnikami elektrycznymi to najlepsze rozwiązanie dla trudnych procesów obróbki np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudno dostępnych w odlewniach. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Sztywne przedłużki do silników elektrycznych

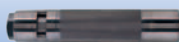


Oznaczenie	EAN	Podłączenie wálka [DIN]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące uchwyty	Waga [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

Uchwyty



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 B STV G28

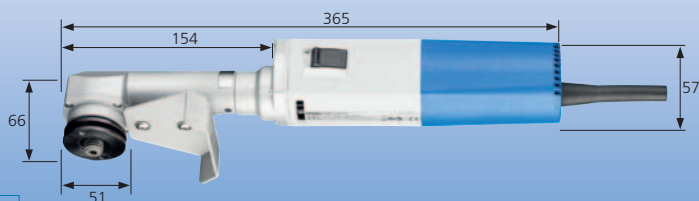


WZ 10-45° STV G28

Oznaczenie	EAN	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18 000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18 000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3:1	6	6	0,575
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3:1	6	6	0,630

KNER 5/34 V-SI 

Liczba obrotów: 3 400 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

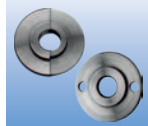
- Maks. ø narzędzia do 150 mm
- Mocowanie narzędzia 25,4 mm (1") lub 22,23 mm (flansa dwustronna WSPF)
- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Lekka, bardzo poręczna, duża moc

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 3 klucze, flansa mocująca, ochrona rąk

Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	Waga [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	1 500–3 400	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Klucz



Oznaczenie	EAN
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020

Zestaw POLINOX®

PNER 15002/06 KNER 5/34 230 V

Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania zestawu POLINOX® PNER znajduje się w podkatalogu 204.



Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 208
Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER do ø 150 mm Dyski z włókniny spraszowanej POLINOX® PNER do ø 125 mm Wykroje POLINOX® do ø 150 mm Ściernice włókninowe POLIVLIES® do ø 125 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU 15016/12,0 CO 120 1,10 RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 oraz pasujący adapter 22,2 mm z zestawu adapterów AK 32

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.





Napędy wałków giętkich są napędami o kilku zakresach mocy. Pracują na wielu zakresach obrotów i regulowane są płynnie elektronicznie lub przez przekładnię, dostosowując się do wymagań poszczególnych narzędzi. Napędy wałków posiadają dużą moc. W połączeniu z kompaktowymi uchwytami oraz przedłużkami pozwalają obrabiać miejsca trudno dostępne.

Obszary zastosowania

Napędy wałków giętkich można stosować niemal wszędzie. Wykorzystywane są w wielu branżach i różnych procesach produkcyjnych. Regulacja obrotów umożliwia zastosowanie najróżniejszych narzędzi na pojedynczym napędzie.

Normy, bezpieczeństwo, wskazówki ogólne

Bezpieczeństwo elektryczne

Napędy wałków giętkich PFERD odpowiadają normie „Bezpieczeństwo narzędzi elektrycznych”.

1. Napędy elektryczne uziemione ochronnie (klasa ochronna I)

Temu wykonaniu odpowiadają napędy wałków giętkich PFERD ☺:

■ Mini-Mammut Electronic	(strona 81)
■ Mammut Electronic	(strona 83)
■ Mammut	(strona 85)
■ Maxi-Mammut Electronic	(strona 87)
■ Schleifmeister	(strona 89)

2. Napędy elektryczne uziemione ochronnie (klasa ochronna II)

Posiadają one izolację roboczą, oznaczoną znakiem oraz są oznaczone jako SI ☐:

■ RUER 5/250 SI	(strona 79)
■ RUER 10/250 SI	(strona 79)
■ RUG 19/120 SI	(strona 79)
■ RUER 8/180 SI	(strona 81)

Program PFERD

PFERD oferuje różne napędy wałków giętkich oraz dopasowany do nich program wałków giętkich, uchwytów, przekładni kątowych, szlifierek z przystawką do wałków i napędów specjalnych.

Napędy wałków giętkich PFERD oraz osprzęt są mocne, zaawansowane technicznie i odpowiadają najnowszym ergonomicznym wymaganiom. Program ten został stworzony specjalnie do ekonomicznego zastosowania narzędzi ściernych, frezujących, do cięcia, polerowania oraz szlifierek technicznych. Szeroki zakres obrotów (0–40 000 min⁻¹) i mocy (500–6 100 Watt).

3. Napięcie obniżone/odłącznik ochronny

W kotłach, zbiornikach i rurociągach i podobnych ciasnych przestrzeniach wykonanych z materiałów łatwo przewodzących, w przypadku korzystania z prądu zmiennego zalecane jest stosowanie napięcia 42 V lub użycie odłącznika ochronnego.

3.1 Napędy elektryczne na napięcie obniżone (klasa ochronna III)

Maszyny te są zasilane napięciem 42 Volt.

W takim wykonaniu dostępne są:

■ Mammut	(strona 85)
■ Schleifmeister	(strona 89)

3.2 Rozłącznik ochronny

Przy napędzaniu narzędzi wałkiem giętym alternatywą do napięcia obniżonego jest rozwiązanie, w którym napęd oddzielony jest od sieci głównej transformatorem separacyjnym.

Zalety

- Kompaktowe, ergonomiczne uchwyty
- Niewielka waga narzędzia
- Bardzo mocne napędy do dłuższego czasu użytkowania (napędy Mammut, Schleifmeister)
- Uniwersalne silniki (RUER, RUG, MMEW) są odpowiednie do dłuższego użytkowania
- Technicznie zaawansowane
- Bardzo duża moc
- Do różnorodnego zastosowania
- Łatwe podłączanie
- Łatwy serwis
- Niewymagające większej konserwacji
- Ekonomiczne

Maszyny firmy PFERD

- odpowiadają wytycznym dyrektyw dot. maszyn,
- niskiego napięcia,
- wymienności elektromagnetycznej.

Maszyny firmy PFERD opatrzone są nakiem CE.



Należy przestrzegać przepisów związanych z maszynami, obowiązującymi w danym kraju.



Kryteria wyboru optymalnego napędu elektrycznego

Ekonomiczna praca zakłada najpierw dobór optymalnego narzędzia. Następnie istotny jest wybór napędu. Przy doborze napędu należy uwzględnić:

1. Kształt i wielkość narzędzia

Każde zadanie obróbcze stawia pewne wymagania odnośnie kształtu i wielkości stosowanego napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania: w zależności od wymiaru, dostępności, rodzaju i częstotliwości zastosowania należy wybrać odpowiedni napęd.

2. Liczba obrotów

Napęd musi odpowiadać zaleceniom dotyczącym liczby obrotów oraz prędkości pracy poszczególnych narzędzi. Znajdą je Państwo w katalogach 202–208.

3. Moc

Moc maszyny jest decydującym czynnikiem, pozwalającym utrzymać stabilną liczbę obrotów przy większym obciążeniu. Obciążenie wynika z rodzaju przedmiotu obrabianego, średnicy narzędzia, powierzchni kontaktowej cięcia oraz siły docisku.

4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego napędu PFERD do dyspozycji stoją różne rodzaje mocowania narzędzia, np. tuleje zaciskowe lub wałek z gwintem. Każdemu napędowi przyporządkowana jest pasująca tuleja zaciskowa. Wyszczególnienie tulei zaciskowych oraz przedłużek wrzecion znajdujących Państwo na stronach 106–108. W kwestii dalszych pytań nasi doradcy techniczno-handlowi PFERD stoją do Państwa dyspozycji.

Wałki giętkie (BW)

Wałki giętkie składają się z 3 połączonych ze sobą elementów:

- Rdzenia (SE)
- Pancerza (SCH)
- Uchwytu (HA)

Rdzeń (SE)

Wykonanie z 4-10 warstwowego drutu zgodnie z DIN 2076, przeznaczonego specjalnie do pracy w prawo na wysokich obrotach. Sprzęgło rdzenia jest pewnie zamocowane. Po około 100 roboczogodzinach rdzeń należy nasmarować specjalnym smarem do wałków oraz odtłuścić.

Pancerz (SCH)

Pancerz wykonany z gumy odpornej na olej, wewnątrz spirala stalowa. System montażu gwarantuje stabilne zamocowanie, wzmocnione osłoną gumową.

Uchwyt (HA)

Uchwyty wałków giętkich są lekkie i poręczne i mieszczą się w szerokim zakresie obrotów. Dłuższa praca nie jest męcząca dla użytkownika, podczas pracy wydobywa się niewielki hałas. Wymienne tuleje zaciskowe lub specjalne mocowanie trzpienia na stożek Morse'a umożliwiają różnorodne mocowanie narzędzi. Szybka wymiana uchwytu.

Naprawa

Naprawa pancerza oraz rdzenia nie jest możliwa. Zużyte części wymienia się na nowe.

Promień krzywizny

Przy pracy wałkami giętkimi należy uważać, aby nie przekraczać podanych promieni krzywizny. Do każdego rodzaju wałka podany jest zalecany najmniejszy promień krzywizny.

Jak wybrać pasujący wałek do napędu?

Na tych stronach znajdą Państwo tabele z wyszczególnieniem odpowiednich wałków giętkich i uchwytów do poszczególnych napędów (przykład na dole).

Wałek giętki i uchwyt muszą być zawsze dobierane w odpowiedniej kombinacji optymalnego narzędzia i napędu, wynikającej z wymogów dotyczącej liczby obrotów i mocy. Dzięki odpowiedniemu dopasowaniu wysokiej jakości narzędzi oraz optymalnego napędu uzyskiwana jest najwyższa ekonomiczność.

1 Napęd

Wybrany napęd

2 Wałek giętki (BW)

Odpowiednie do napędu wałki giętkie

3 Strona w podkatalogu

Odesłanie do strony podkatalogu, na której wyszczególnione są odpowiednie wałki giętkie i uchwyty

4 Liczba obrotów [min⁻¹]/moc [Watt]

Zakres liczby obrotów oraz mocy, odpowiednich dla wałka giętkiego

5 Podłączenie

Podłączenie od strony silnika i uchwytu

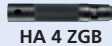
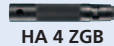
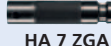
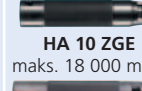
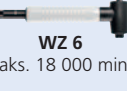
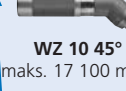
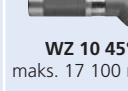
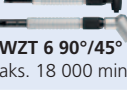
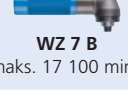
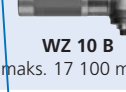
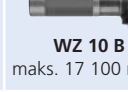
6 Odpowiedni wałek giętki

- pasuje optymalnie
- pasuje
- nie pasuje

7 Uchwyty

Należy wybrać kształt

Przykład:

		Wałek giętki							
Liczba obrotów:		wysoka						niskie	
Ø wałka giętkiego:		Bardzo elastyczna (do pracy w wąskich obszarach)						sztywna	
Przenoszenie mocy:		niskie						wysoka	
2	Wałek giętki	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	
3	Strona w katalogu	91	93	91	95	97	99	101	
4	Liczba obrotów [min ⁻¹] Moc [Watt]	24 000–40 000 300–500	10 000–25 000 700–1 400	10 000–25 000 750–1 500	12 000–25 000 880–1 760	750–18 000 140–2 450	850–12 000 525–6 280	850–10 000 525–6 280	
5	Podłączenie - od strony silnika - od strony uchwytu	DIN 10 G16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35	
6	Zdatność	○	●	●	●	○	○	–	
1	Napęd Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Liczba obrotów 12 000–24 000 min ⁻¹ Moc oddawana 2 200/1 500 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	
		Uchwyty kątowe	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹	
			 WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹			
		Pozostałe				 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

● pasuje optymalnie

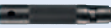
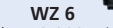
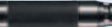
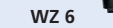
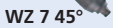
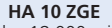
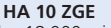
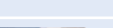
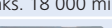
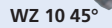
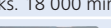
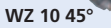
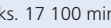
○ pasuje

– nie pasuje

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie i uchwyty



Wałek giętki	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Strona w kat.	91	93	91	95	97	99	101
Liczba obr. [min ⁻¹]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000
Moc [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280
Podłączenie - od str. silnika - od str. uchwyty	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Zdatność	●	●	●	○	–	–	–
Napęd RUER 5/250 SI Liczba obrotów 11 000–25 000 min ⁻¹ Moc oddawana 300 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹		
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			
Zdatność	○	○	○	●	○	–	–
Napęd RUER 10/250 SI Liczba obrotów 11 000–25 000 min ⁻¹ Moc oddawana 600 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹	
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			
Zdatność	–	–	–	○	●	●	○
Napęd RUG 19/120 SI Liczba obrotów 3 000 / 6 000 / 12 000 min ⁻¹ Moc oddawana 1 200 Watt	Uchwyty proste			 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe			 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹	 WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹  BSG 10/35 u. 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	 WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹  BSG 10/35 u. 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdą Państwo na podanych stronach podkatalogu

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

Uniwersalny silnik Rekord RUER 5/250 SI

- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 2 klucze

Wskazówki dot. zamawiania:

Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek prosimy zamawiać oddzielnie. Napęd z pedałem na zamówienie.

RUER 5/250 SI □



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	11 000–25 000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140

Uniwersalny silnik Rekord RUER 10/250 SI

- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 2 klucze

Wskazówki dot. zamawiania:

Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek prosimy zamawiać oddzielnie.

RUER 10/250 SI □



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	11 000–25 000	230	1 050	660	10	300 x 75 x 140	3,110

Uniwersalny silnik Rekord RUG 19/120 SI

- Regulowane obroty dzięki przekładni, 3 000, 6 000, 12 000 min⁻¹
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu

Zalecenia dot. użycia:

- Do codziennej ciągłej pracy zmianowej polecamy nasze napędy wałków na prąd 3-fazowy zmienny (strony 83, 85, 87 i 89).

Wskazówki dot. zamawiania:

Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek prosimy zamawiać oddzielnie.

RUG 19/120 SI □

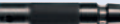
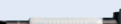
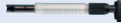
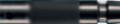
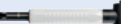
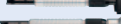
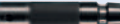
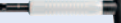
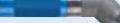


Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	3 000, 6 000, 12 000	230	1 700	1 250	10	530 x 95 x 175	9,200

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie i uchwyty



Wałek giętki	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Strona w kat.	91	93	91	95	97	99	101
Liczba obr. [min ⁻¹]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000
Moc [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280
Podłączenie - od str. silnika - od str. uchwytu	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Zdatność	●	●	●	●	–	–	–
Napęd RUER 8/180 SI Liczba obrotów 12 000–18 000 min ⁻¹ Moc oddawana 600 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹		
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			
Zdatność	○	●	●	○	–	–	–
Napęd RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Liczba obrotów 6 000–12 000 min ⁻¹ Moc oddawana 600/800 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹		
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			
Zdatność	–	○	○	○	–	–	–
Napęd RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Liczba obrotów 500–6 000 min ⁻¹ Moc oddawana 600/800 Watt	Uchwyty proste		 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe		 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹		
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajduje Państwo na podanych stronach podkatalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

Uniwersalny silnik Rekord RUER 8/180 SI wraz z regulatorem obrotów KDR 8/180 SI

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniach
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Regulator obrotów KDR 8/180 SI może być używany jako regulator stołowy, możliwa jest regulacja stopą. Przy pracy na stole regulacja odbywa się potencjometrem. Przy pracy stopą można ustawić wcześniej maks. obroty potencjometrem. Później regulacja następuje za pomocą pedału. Użycie tylko z silnikiem RUER 8/180 SI.
- Bardzo cicha praca
- Idealny przy produkcji narzędzi i form

Dostarczany osprzęt:
2,5 m przewód sieciowy, 2,25 przewód łączeniowy

Wskazówki dot. zamawiania:

Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek prosimy zamawiać oddzielnie.

PFERDERGONOMICS®:



Silnik Rekord RUER 8/180 SI □ wraz z regulatorem obrotów



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	0–18 000	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Statyw stołowy TS L 1400 z zaciskiem śrubowym można zamocować na stołach o grubości do 65 mm. Wysięgnik teleskopowy pozwala na ustawienie wysokości do maks. 140 cm. Udźwig maks do 10 kg.

Wieszak TSA L 1400

Pasujący do statywu stołowego wieszak TSA L 1400 umożliwia wygodne odkładanie różnych uchwytów wałków giętkich.

Wskazówki dot. zamawiania:

Wieszak prosimy zamawiać oddzielnie.

Osprzęt do napędów narzędzi RUER



Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	Waga [kg]
TS L 1400	657683	Statyw stołowy	2,170
TSA L 1400	657690	Wieszak	0,450

Mini-Mammut Electronic MMEW

- Uziemienie ochronne ⊕
- Regulowana liczba obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Bardzo cicha praca
- Narzędzia trzpieniowe do szlifowania i polerowania o $\varnothing \geq 60$ mm nie są odpowiednie do ciągłej pracy z napędem Mini-Mammut Electronic

Dostarczany osprzęt:
2,5 m przewód sieciowy, 2 klucze

Wskazówki dot. zamawiania:

Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek prosimy zamawiać oddzielnie. Wieszak i pedał na zamówienie.

PFERDERGONOMICS®:



MMEW 11/120

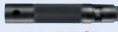
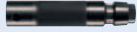
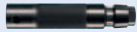
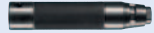
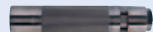
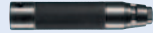
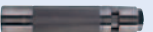
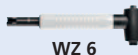
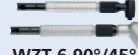
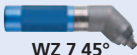
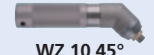
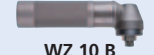
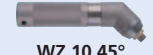
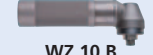
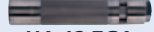
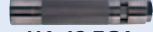
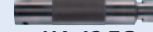
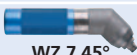
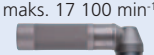
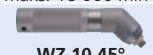
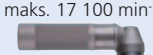


Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	850–12 000	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie i uchwyty



Wałek giętki	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Strona w kat.	91	93	91	95	97	99	101
Liczba obrotów [min ⁻¹]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000
Moc [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280
Podłączenie - od str. silnika - od str. uchwytu	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Zdatność	●	○	○	○	–	–	–
Napęd Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Liczba obrotów 24 000–36 000 min ⁻¹ Moc oddawana 2 200/1 500 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe						
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			
Zdatność	○	●	●	●	○	○	–
Napęd Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Liczba obrotów 12 000–24 000 min ⁻¹ Moc oddawana 2 200/1 500 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹  HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹  HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			
Zdatność	–	–	–	○	●	●	○
Napęd Mammut Electronic ME/MEW Liczba obrotów 500–15 000 min ⁻¹ Moc oddawana 2 200/1 500 Watt	Uchwyty proste			 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹  HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹  HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹  HA 12 ZG maks. 10 000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe			 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹  WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹	 BSG 10/35 z 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	 BSG 10/35 z 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajda Państwo na podanych stronach podkatalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

Mammut Electronic ME/MEW

- Uziemienie ochronne (⊕)
- Regulowane obroty (z przekładnią przyspieszającą ST 103 DIN 10 do maks. 36 000 min⁻¹)
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Bardzo cicha praca
- Dająca się wyjąć konsola sterowania, z możliwością przedłużenia, np. wykonanie wiszące, praca w kotłach, zbiornikach
- Duża moc, także w niskich zakresach obrotów
- Łatwa w serwisowaniu, dająca się łatwo zdjąć obudowa z 4 gotowymi modułami do wymiany

Dostarczany osprzęt:

ME 22/150 z prądem 3-fazowym zmiennym

4 m przewód sieciowy bez wtyczki, klucz mocujący

MEW 18/150 z prądem 1-fazowym zmiennym

4 m kabel sieciowy z wtyczką, 2 klucze

Wskazówki dot. zamawiania:

Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek prosimy zamawiać oddzielnie.

PFERDERGONOMICS®:



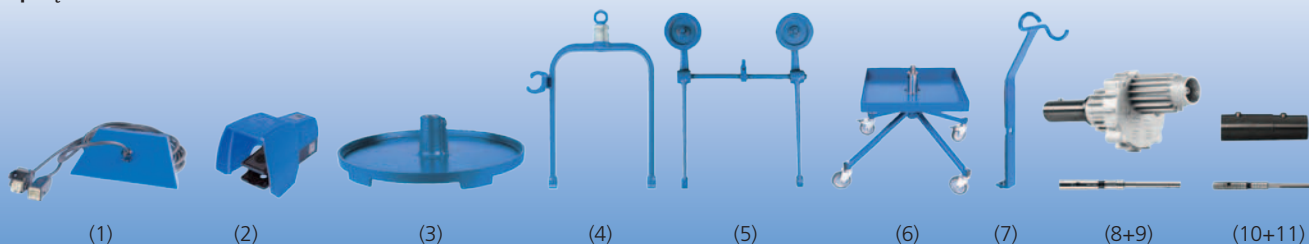
Noise Filter

**ME 22/150
MEW 18/150**



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga [kg]
ME 22/150 400 V	758694	0–15 000	380–480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0–15 000	200–240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

Osprzęt do Mammut Electronic



(1) Zdalne sterowanie przewodowe FSTK 22

Do przedłużenia wyjmowanej konsoli sterującej w celu ochrony silnika (długość przewodu 4 m).

(2) Pedal FSE 22

Do łatwego włączania i wyłączania napędu (długość kabla 4 m). z osłonką.

(3) Podstawa obrotowa FME

Stabilna noga obrotowa.

(4) Wieszak B1 ME

Umożliwia stawianie maszyny w pozycji wiszącej oraz bezpieczne odkładanie wałka giętkiego.

(5) Wieszak B2 ME

Umożliwia pracę przesuwając wiszącą.

(6) Wózek jezdny WA D ME

Wózek z wieszakiem do wałka giętkiego.

4 koła, z tego 2 obrotowe.

Wymiar dł x szer x wys: 500 x 500 x 510 mm

(7) Wieszak dla wałka giętkiego WAL 4-12

Wieszak do zamocowania z boku maszyny.

(8) Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10

Posiada przełożenie 1:3.

Liczba obrotów dla Mammut Electronic:

15 000 - 36 000 min⁻¹

Liczba obrotów n max dla przekładni przyspieszającej:

12 000 min⁻¹

Więcej informacji na temat przekładni przyspieszającej ST 103 znajduje się na stronie 105.

(9) Rdzeń zapasowy SE ST 103 DIN

oraz 1 klucz dostarczane w zestawie.

(10) Przyłączenie bezpośrednie DA 33 DIN 10/G28

Do bezpośredniego przyłączenia uchwytu z podłączeniem G28 do napędu wałka giętkiego z podłączeniem DIN 10.

(11) Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy SE DA 33 DIN 10/G28

do przyłączenia bezpośredniego należy zamawiać oddzielnie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Podłączenie [G]	Waga [kg]
FSTK 22	772812	(1) Zdalne sterowanie przewodowe	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Pedal	-	-	1,000
FME	617977	(3) Podstawa obrotowa	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Wieszak	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Wieszak	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Wózek	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Wieszak dla wałka giętkiego	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Przekładnia przyspieszająca	-	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Rdzeń zapasowy	-	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Przyłączenie bezpośrednie	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10 G28	284179	(11) Rdzeń zapasowy	10	28	0,107

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie i uchwyty



Wałek giętki	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Strona w kat.	91	93	91	95	97	99	101
Liczba obr. [min ⁻¹]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000
Moc [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280
Podłączenie - od str. silnika - od str. uchwytu	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Zdatność	●	●	●	●	○	–	–
Napęd Mammot MD 10 + ST 103 Liczba obrotów 12 000/17 100/24 000/36 000 min ⁻¹ Moc oddawana 736 Watt	Uchwyty proste	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹	
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹ WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹			
Zdatność	–	○	○	○	●	●	●
Napęd Mammot MD 10 Liczba obrotów 4 800 / 5 700 / 6 300 / 8 000 / 9 600 min ⁻¹ Moc oddawana 736 Watt	Uchwyty proste	 HA 6 Z maks. 24 000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB maks. 40 000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA maks. 25 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹ HA 12 ZG maks. 10 000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe	 WZ 6 maks. 18 000 min ⁻¹ WZT 6 90°/45° maks. 18 000 min ⁻¹	 WZ 4 A maks. 20 000 min ⁻¹	 WZ 7 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 7 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 maks. 25 000 min ⁻¹	 BSG 10/35 i 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	 BSG 10/35 i 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	
Zdatność	–	–	–	–	●	●	○
Napęd Mammot MD 10 Liczba obrotów 850 / 1 600 / 2 100 / 2 550 / 3 200 min ⁻¹ Moc oddawana 736 Watt	Uchwyty proste				 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹ HA 12 ZG maks. 10 000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe				 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹	
	Pozostałe				 BSG 10/35 z 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	 BSG 10/35 z 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹	

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdą Państwo na podanych stronach podkatalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

MD 10

MD 10



MD 10 B1



MD 10 B2



MD 10 D



Mammut

- Uziemienie ochronne $\oplus$
- Regulowane obroty dzięki przekładni 850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 min⁻¹
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania

Wskazówki dot. użycia:

- Mammut ma uniwersalne zastosowanie przy pracach szlifierskich, frezarskich i polerskich
- Narzędzia ściernie i do polerowania o $\varnothing \geq 100$ mm nie są odpowiednie do pracy z napędem Mammut

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy bez wtyczki, 2 klucze

Wskazówki dot. zamawiania:

Dostarczany z silnikiem 3-fazowym 400 Volt. Inne napięcia 42 do 440 Volt oraz 60 Hz dostarczamy na zamówienie za dopłatą. Silniki dostarczamy bez wtyczki i wałka giętkiego.

Oznaczenie	EAN 4007220	Wykonanie	Prąd trójfazowy 50 Hz [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Waga [kg]
MD 10 230/400 V	181324	wykonanie z pedałem	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1 230/400 V	181331	wykonanie B1 wiszące	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2 230/400 V	181348	wykonanie B2 jeżdżące, wiszące	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D 230/400 V	181355	D z wózkiem jednym	400	1 000	736	10	44,500

Wózek jezdny, wykonanie D (bez maszyny)

4 koła, 2 koła z hamulcem.

Wymiar dł x szer x wys: 460 x 460 x 605 mm.

Wózek D



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga [kg]
WA D	182666	23,000

Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10

posiada przełożenie 1:3.

Dostarczany osprzęt:

Rdzeń, 1 klucz.

Więcej informacji na temat przekładni przyspieszającej ST 103 znajduje się na stronie 105.

Liczba obrotów dla Mammut

2 550, 4 800, 6 300, 9 600, 17 100, 24 000, 36 000 min⁻¹

Liczba obrotów n max:

12 000 min⁻¹

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Przy używaniu rdzenia przestrzegać maksymalnie dopuszczalnej liczby obrotów

Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10



Rdzeń zapasowy

Oznaczenie	EAN 4007220	Waga [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

Przyłączenie bezpośrednie

DA 33 DIN 10/G28

Do bezpośredniego (sztywnego) przyłączenia uchwyty z podłączeniem G28 do napędu wałka giętkiego z podłączeniem DIN 10.

Wskazówki dot. zamawiania:

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy SE DA 33 DIN 10/G28 do przyłączenia bezpośredniego prosimy zamawiać oddzielnie.

Przyłączenie bezpośrednie DA 33



Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Podłączenie [G]	Waga [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie i uchwyty



Wałek giętki	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG
Strona w kat.	97	99	101	101
Liczba obr. [min ⁻¹]	750–18 000	850–12 000	850–10 000	1 000–7 300
Moc [Watt]	140–2 450	525–6 280	525–6 280	735–8 560
Podłączenie - od str. silnika - od str. uchwytu	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35
Zdatność	○	●	–	–
Napęd MME 40–150 Liczba obrotów 10 000–15 000 min ⁻¹ Moc oddawana 1 840 Watt	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹ maks. 18 000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹ maks. 18 000 min ⁻¹		
Napęd MME 40–150 Liczba obrotów 5 000–10 000 min ⁻¹ Moc oddawana 1 840 Watt	 WZ 10 45° WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹ maks. 17 100 min ⁻¹	 WZ 10 45° WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹ maks. 17 100 min ⁻¹		
Napęd MME 40–150 Liczba obrotów 500–5 000 min ⁻¹ Moc oddawana 1 840 Watt	 BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹ BSG 10/35 u. BSG 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹ WRS 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹	 BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹ BSG 10/35 oraz BSG 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ WRS WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹		

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdą Państwo na podanych stronach podkatalogu

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

Maxi-Mammut Electronic MME

- Uziemienie ochronne (PE)
- Regulowane obroty 0 do 15 000 min⁻¹
- MME 40/150 z prądem 3-fazowym zmiennym
- Możliwa szybka i łatwa zmiana liczby obrotów przy włączonym silniku
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Bardzo cicha praca
- Dająca się wyjąć konsola sterowania, z możliwością przedłużenia, np. wykonanie wiszące, praca w kotłach, zbiornikach
- Duża moc, także w niskich zakresach obrotów
- Podstawa obrotowa umożliwia prowadzenie wałka giętkiego, co pozwala utrzymać dopuszczalny promień krzywizny
- Odpowiedni do narzędzi o średnicy $\varnothing$ 300 mm

- Łatwa w serwisowaniu, dająca się łatwo zdjąć obudowa z 4 gotowymi modułami do wymiany

Wskazówki dot. użycia:

- Maxi Mammut Electronic jest napędem o wysokiej mocy. w połączeniu z wałkiem giętkim odpowiedni do prac szlifierskich i polerskich o dużym zapotrzebowaniu mocy.

Dostarczany osprzęt:

- 4 m przewód sieciowy bez wtyczki,
- 2 klucze

Wskazówki dot. zamawiania:

- Napędy są dostarczane bez wałków, wałki prosimy zamawiać oddzielnie.

PFERDERGONOMICS®:

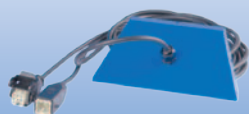


MME 40/150



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga [kg]
MME 40/150 400 V	832486	0–15 000	340–480	6 100	4 000	15	470 x 220 x 490	36,160

Osprzęt do Mammut Electronic



(1)



(2)



(3)

(1) Zdalne sterowanie przewodowe FSTK 40

Do przedłużenia wyjmowanej konsoli sterującej w celu ochrony silnika (długość przewodu 4 m).

(2) Pedał FSE 22

Do łatwego włączania i wyłączania napędu (długość kabla 4 m). z osłonką.

(3) Wózek jezdny WA D ME

Wózek z wieszakiem do wałka giętkiego.

4 koła, z tego 2 z obrotowe

Wymiar dł x szer x wys: 500 x 500 x 510 mm

Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	Waga [kg]
FSTK 40	847053	(1) Zdalne sterowanie przewodowe	0,635
FSE 22	772799	(2) Pedał	1,000
WA D ME	618028	(6) Wózek	14,200



Dla maszyn z kilkoma zakresami obrotów

Wisząca, regulowana na wysokość konsola sterownicza na zamówienie.

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie i uchwyty



Wałek giętki	BW 10 ZG		BW 12 ZGA		BW 12 KG		BW 15 KG	
Strona w kat.	97		99		101		101	
Liczba obr. [min ⁻¹]	750–18 000		850–12 000		850–10 000		1 000–7 300	
Moc [Watt]	140–2 450		525–6 280		525–6 280		735–8 560	
Podłączenie - od str. silnika - od str. uchwytu	DIN 15 G28		DIN 15 G28		DIN 15 G35		DIN 15 G35	
Zdatność	●		●		–		–	
Napęd SD 25 Liczba obrotów 13 500 min ⁻¹ Moc oddawana 1 840 Watt	Uchwyty proste	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹		 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹				
		 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹		 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹				
	Pozo- stale							
Napęd SD 25 Liczba obrotów 5 100 / 7 300 min ⁻¹ Moc oddawana 1 840 Watt	Uchwyty proste	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹		 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹		 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹ HA 12 ZG maks. 10 000 min ⁻¹		 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹ HA 12 ZG maks. 10 000 min ⁻¹
		 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹		 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹				
		 BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹ BSG 10/35 oraz BSG 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹		 BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹ BSG 10/35 oraz BSG 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹				
Napęd SD 25 Liczba obrotów 1 000 / 1 700 / 2 700 min ⁻¹ Moc oddawana 1 840 Watt	Uchwyty proste	 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹		 HA 10 ZGE maks. 18 000 min ⁻¹ HA 12 ZGA maks. 18 000 min ⁻¹		 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹ HA 12 ZG maks. 10 000 min ⁻¹		 HA 12/15 KG MK I maks. 10 000 min ⁻¹ HA 12 ZG maks. 10 000 min ⁻¹
		 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹		 WZ 10 45° maks. 17 100 min ⁻¹ WZ 10 B maks. 17 100 min ⁻¹				
		 BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹ BSG 10/35 oraz BSG 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹		 BSG 3/10/40 maks. 5 000 min ⁻¹ BSG 10/35 oraz BSG 10/50 maks. 7 000 min ⁻¹ WT 10 H maks. 8 500 min ⁻¹				

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdą Państwo na podanych stronach podkatalogu..

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

SD 25-40 D



Schleifmeister

- Uziemienie ochronne (⊕)
- Regulowane obroty dzięki przekładni : 1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 min⁻¹

Wskazówki dot. użycia:

- Maszyna Schleifmeister jest przeznaczona do ciężkich prac szlifierskich przy użyciu tarcz ściernych wiązanych ceramicznie lub wzmocnionych włóknem szklanym lub ściernic listkowych i szczotek technicznych o średnicy $\varnothing \geq 100$ mm

Wykonania specjalne możliwe na zamówienie:

- B 1 wiszące
- B 2 wiszące jeżdżące

Dostarczany osprzęt:

3m przewód sieciowy bez wtyczki, 2 klucze

Wskazówki dot. zamawiania:

Dostarczamy z silnikiem 3-fazowym 400 Volt. Maszyna Schleifmeister na prąd 3-fazowy zmienny 230 Volt na zamówienie. Inne napięcia od 42 do 440 Volt oraz 60 Hz na specjalne zamówienie za dopłatą. Silniki dostarczamy bez wtyczki i wałka giętkiego.

SD 25-40



Oznaczenie	EAN 4007220	Wykonanie	Prąd trójfazowy 50 Hz [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Waga [kg]
SD 25-40 400 V	181416	A z pedałem	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V	181447	D z wózkiem jednym	400	2 400	1 840	15	57,000

Wózek jezdny, wykonanie D (bez maszyny).

4 koła, 2 koła z hamulcem.

Wymiar dł x szer x wys: 460 x 460 x 605 mm.

Wózek D



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga [kg]
WA D	182666	23,000



Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie



Zakres obrotów Napędy	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206/208	
36 000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 Rekord RUG 19/120 SI + przednia przysp. ST 103	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO ø główki 3 do 5 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 5 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 Uzębienia specjalne ø główki do 3,2 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm ø główki do 16 mm Szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 6 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 10 mm LHR ø główki do 20 mm	POLICAP® ø główki do 5 mm Opaski ścierne ø główki do 15 mm Ściernice wachlarz. ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8,0 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 10,0 mm ø trzpienia 3 + 6 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 40 mm
	33 000 min ⁻¹ Mammut Electronic + ST 103	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO ø 4 do 6 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 6 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 Uzębienia specjalne ø główki do 3,2 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm ø 16 mm Szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 10 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 15 mm LHR ø główki do 20 mm	Opaski ścierne ø główki do 15 mm POLICAP® ø 7 mm Ściernice wachlarz. ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8,0 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 10,0 mm ø trzpienia 3 + 6 mm
24 000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 5 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne ø główki do 4 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm Szer. do 13 mm ø trzpienia 3 + 6 mm ø 20 mm Szer. do 40 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 10 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 15 mm LHR ø główki do 25 mm	Opaski ścierne ø główki do 22 mm POLIROLL® ø główki do 6 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® ø 25 mm POLICAP® ø 10 mm Ściernice wachlarz. ø 15 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 12,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 15,0 mm	Ściernice tarczowe docięcia EHT ø 50 mm Krażki ściernie ER ø 30 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz podkatalog 206
18 000 min ⁻¹ Rekord RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 7 do 10 mm Uzębienie 1, ALU ø 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne ø 1,6 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm Szer. do 40 mm ø trzpienia 3 + 6 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Tarcze Poliflex® spoiwo TX ø 25 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® ø 25 mm	POLICAP® ø główki do 13 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 20 mm Tarcze ściernie COMBIDISC® ø 20 do 38 mm COMBIDISC®-Wykroje POLIVLIES® wykonanie twarde VRH 20 do obsady ramion przyst. BSVH Taśmy krótkie BAVA 3-12/305	Katalog 208 Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm	
12 000 min ⁻¹ Mammut, RUER 8/180 SI, RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 do 12 mm Uzębienie 1, ALU ø 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 ø 3,2 do 7 mm		COMBIDISC®-oprawki SBH 20 do 50 Tarcze ściernie COMBIDISC® ø 20 do 50 mm COMBIDISC®-wykroje TX ø 50 oraz 75 mm COMBIDISC®-Wykroje POLIVLIES® ø 20 do 38 mm		Katalog 208 Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm	

Wskazówka: Jeśli nie podano Ø trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

*Katalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Należy przestrzegać:

- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy
- Długości specjalne na zamówienie

Wałek giętki 4 ZG

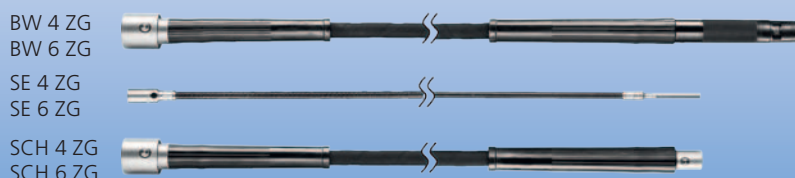
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 300 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 100 mm

Wałek giętki 6 ZG

- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 660 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm

BW 4 ZG DIN 10
BW 6 ZG DIN 10

Liczba obrotów: 40 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt
Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 1 460 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Zakres liczba obrotów [min ⁻¹]	Zakres mocy [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwytu / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga [kg]
------------	----------------	--	--------------------------	---	---	------------------------------	---	--------------

Wałek giętki (wraz z uchwytem 4 ZGB G16)

BW 4 ZG DIN 10	181751	24 000–40 000	300–500	10 / 30	16 / 16	13 x 1 390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	11 000–25 000	660–1 460	10 / 30	16 / 16	16 x 1 643	-	1,150

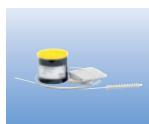
Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	24 000–40 000	300–500	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	11 000–25 000	660–1 460	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583	-	0,270

Wykonanie DIN 15 na zamówienie

SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553	-	0,740

* Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji patrz strona 110.

Uchwyty



HA 4 ZGB G16



WZ 4 A G16

Uchwyt kątowy WZ 4 A

- Przy użyciu z 6 mm tuleją zaciskową maks. liczba obrotów wynosi 15 000 min⁻¹

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	19,5 x 110	-	9	0,140
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	43 x 111	1:1	10	0,270

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 106–107.



Obsada ramion przystawek BSVH 24

Przystawka do szlifowania taśmą BSVH 24 patrz strona 109.

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie



Zakres obrotów Napędy	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 206	Katalog 208
24 000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO ø główki 5 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, PLAST ø główki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 2,3 Uzębienia specjalne ø do 4 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm szer. do 13 mm ø główki do 25 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 25 mm Krażki Poliflex® spoiwo TX ø 25 mm Opaski ściernie ø do 22 mm POLICAP ø główki 11 mm	POLIROLL® ø główki do 9 mm Ściernice wachlarzowe ø 25 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® ø 25 mm Katalog 205 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 12 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 15 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 55 mm Krażki ściernie ER ø 30 mm pasujący Trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz podkatalog 206	
18 000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI, RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø główki 7 do 10 mm Uzębienie 1, ALU ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne ø 1,6 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex® tarcze spoiwo TX ø 25 mm	Opaski ściernie ø główki do 30 mm POLICAP® ø główki do 13 mm Ściernice wachlarzowe ø do 40 mm Tarcze ściernie COMBIDISC®CD 50 z oprawkami SHB 50 Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki 10 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 55 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz podkatalog 206 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 6-20 patrz podkatalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm
12 000 min ⁻¹ Mammut, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø główki 10 do 12 mm Uzębienie 1, ALU ø główki 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 ø 3,2 do 7 mm		Oprawkı COMBIDISC® SBH 20 do 50 Tarcze ściernie COMBIDISC® ø 20 do 50 mm COMBIDISC®-wykroje TX ø 50 do 75 mm COMBIDISC®-POLIVLIES® wykroje ø 20 do 38 mm			Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm
5 000 min ⁻¹ Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 ø 6 do 14 mm		Wszystkie Poliflex® ściernice trzpieniowe oraz krażki do szlifu dokładnego Poliflex® ø główki do 75 mm Ściernice wachlarz. ø główki 80 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø do 60 mm	Ściernice POLINOX® ø 38 mm Krażki POLICLEAN® ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Tarcze filcowe ø do 45 mm		Szczotki-pędzelki plecione PBGs ø 10 do 12 mm PBGsIT ø 10 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 70 do 80 mm
3 500 min ⁻¹ Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3 ø 16 mm		Wszystkie Poliflex® ściernice trzpieniowe oraz krażki do szlifu dokładnego Poliflex® ø główki do 80 mm Ściernice wachlarz. ø główki 80 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø do 100 mm	Wykroje POLICLEAN® ø 50 oraz 75 mm Narzędzia do marmurowania Poliflex® PF ZY 5040 Filcowe ściernice trzpieniowe Tarcze filcowe ø do 45 mm Pierścienie tkaninowe ø 50 mm		Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano ø trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

*Podkatalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

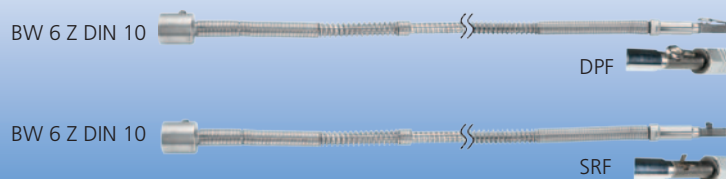
Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Należy przestrzegać:

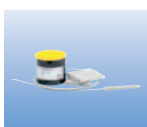
- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 660 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm
- Długości specjalne na zamówienie

Wałek giętki 6 Z

Liczba obrotów: 24 000 min⁻¹ / 1 460 Watt

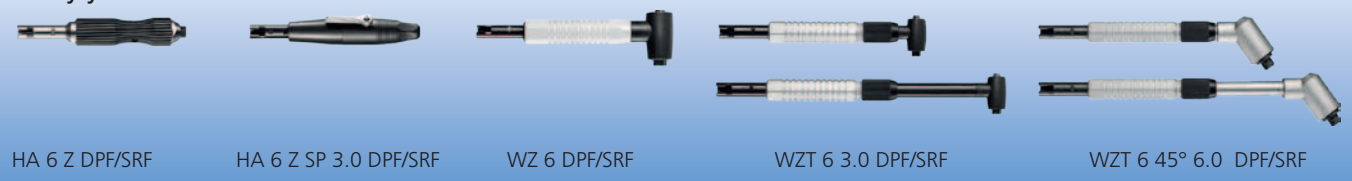


Oznaczenie	EAN 4007220	Zakres liczba obrotów [min ⁻¹]	Zakres mocy [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwyty / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Waga [kg]
Wałek giętki (bez uchwyty z podłączeniem DPF)							
BW 6 z DIN 10/DPF oH	657720	11 000–24 000	600–1 460	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800
Wałek giętki (bez uchwyty z podłączeniem SRF)							
BW 6 z DIN 10/SRF oH	657737	11 000–24 000	660–1 460	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800



Zestaw pielęgnacyjny
do konserwacji patrz
strona 110.

Uchwyty



Wszystkie uchwyty są odpowiednie do podłączenia od strony sprzęgła DPF i SRF.

Uchwyt HA 6 z SP 3.0

- Uchwyt z systemem szybkocmocującym
- Wykonanie z tuleją 2,34 mm na zamówienie

Uchwyty kątowe z wyciągiem teleskopowym. Uchwyt teleskopowy regulowany na odpowiednią długość

- WZT 6 3.0 – wymiar 35 x 255 mm
- WZH 6 45° 6.0 – wymiar 45 x 260 mm

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Sprzęgło G od str. uchwyty / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 6 z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 106–107.



Zakres obrotów Napędy	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
24 000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Ø główki 5 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, PLAST Ø główki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 2, 3 Uzębienia specjalne Ø do 4 mm	Ściernice trzpieniowe Ø główki do 20 mm szer. do 13 mm Ø trzpienia 3 mm Ø główki do 25 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® Ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR Ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX Ø główki do 20 mm LHR Ø główki do 25 mm Tarcze Poliflex® spoiwo TX Ø 25 mm	Opaski ściernie Ø główki do 22 mm POLICAP® Ø główki do 11 mm POLIROLL® Ø główki do 9 mm Ściernice wachlarzowe Ø 25 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® Ø 25 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø główki do 12 mm Ściernice trzpieniowe CBN Ø główki do 15 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT Ø 55 mm Krażki ściernie ER Ø 30 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz podkatalog 206
20 000 min ⁻¹ Rekordschleifer RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø główki 6 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 2, 3 Uzębienia specjalne Ø 1,6 do 5 mm	Ściernice trzpieniowe Ø główki do 40 mm szer. do 20 mm	POLICAP® Ø główki 11 mm Ściernice wachlarzowe Ø 25 mm Opaski ściernie Ø 25 mm POLIROLL® i POLICO® Ø główki do 10 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® Ø 25 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø główki do 12 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT Ø 55 mm Krażki ściernie ER Ø 40 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz podkatalog 206	
17 100 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI Rekordschleifer RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø główki 7 do 10 mm Uzębienie 1, ALU Ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 Uzębienia specjalne Ø 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe Ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR Ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX Ø główki do 20 mm LHR Ø główki do 30 mm Tarcze Poliflex® spoiwo TX Ø 25 mm	Opaski ściernie Ø główki do 30 mm POLICAP® Ø główki do 13 mm Ściernice wachlarzowe Ø 40 mm Tarcze ściernie COMBIDISC® CD 75 z oprawkami SBH 75 Filcowe ściernice trzpieniowe Ø główki do 10 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT Ø 55 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz podkatalog 206 Krażki ściernie ER Ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 6-20 lub BO 6/6 3-10 patrz podkatalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG Ø 70 mm
12 000 min ⁻¹ Mammut, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 Uzębienia specjalne Ø 3,2 do 7 mm		Tarcze ściernie COMBIDISC® Ø 20 do 75 mm Wykroje COMBIDISC® TX Ø 50 do 75 mm Wykroje COMBIDISC® POLIVLIES® Ø 20 do 75 mm Wykroje COMBIDISC® POLICLEAN® Ø do 50 mm	Oprawki COMBIDISC® SBH 20 do 75 Tarcze fibrowe i talerze wsporcze Ø do 115 mm dla osady taśm ściernych BSVH Taśmy ściernie krótkie BA/VB 3-20/520	Ściernice do cięcia oraz zdzierania POLIFAN®-ściernice listkowe Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø do 115 mm	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm plecione PBG Ø 19 mm PBG Ø 23 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU Ø 20 do 40 mm plecione RBG Ø 70 do 100 mm z przykładnią kątową WT 7 E M14 plecione RBG Ø 115 Ø otworu 22,2 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano Ø trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

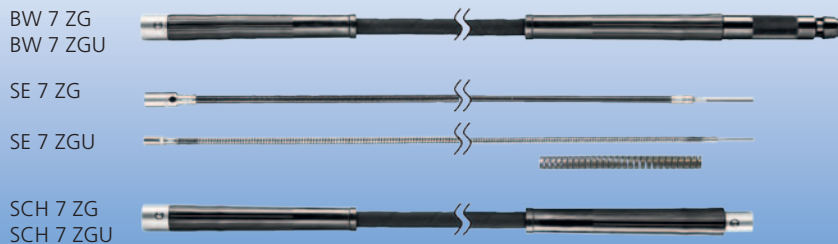
*Podkatalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.
Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Należy przestrzegać:

- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 800 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm
- Długości specjalne na zamówienie
- Dodatkowa spirala rdzenia SE 7 ZGU umożliwia spokojniejszą pracę wałka BW 7 ZGU (2 m) zwłaszcza na wyższym zakresie obrotów

Wałek giętki 7 ZG/ZGU

Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 1 760 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Zakres liczba obrotów [min ⁻¹]	Zakres mocy [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwyty / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga [kg]
------------	-------------	--	--------------------	---	-------------------------------------	------------------------	---	-----------

Wałek giętki (wraz z uchwytem 7 ZGA G22)

BW 7 ZG DIN 10	181768	11 000–25 000	800–1 760	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	11 000–25 000	800–1 760	10 / 30	22 / 22	18 x 2 154	-	2,000

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	11 000–25 000	800–1 760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	11 000–25 000	800–1 760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	-	0,600

Wykonanie DIN 15 na zamówienie

SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	-	1,100

* Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



Adapter wałka giętkiego BWA G22/DIN 10
(EAN 4007220918944)
Służy do łączenia wałków giętkich i podłączania sztywnych przedłużeń STV.



Wałek giętki 7 ZG DIN 10 ze sztywną przedłużką
Wymiary wg życzenia klienta. Możliwe promienie krzywizny na zamówienie.



Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji patrz strona 110.

Uchwyty



HA 7 ZGA G22



WZ 7 45° G22



WZ 7 B G22

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	27 x 130	-	11	0,320
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 106–107.

Przekładnia kątowna redukuje liczbę obrotów z 25 000 na 9 300 min⁻¹.

- Do ściernic tarczowych do cięcia i zdzierania do ø 115 mm (80 m/s)
- Więcej informacji na stronie 105

Przekładnia kątowna WT 7 E M14 G22

Wykonanie z obsadą ramion przystawek BSVH 41. Obsada ramion przystawek patrz strona 109.

Przekładnia kątowna WT 7 E M14 G22



WT 7 E M14 G22 + BSVH 41

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	67 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie



Zakres obrotów Napędy	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 206	Katalog 208
17 100 min ⁻¹ Mammut + ST 103	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO ø główki 7 do 10 mm Uzębienie 1, ALU ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzębienia specjalne ø główki 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Tarcze Poliflex® spoiwo TX ø 25 mm Opaski ściernie ø główki do 30 mm	POLICAP® ø główki do 13 mm Ściernice wachlarz. ø główki 40 mm Tarcze ściernie COMBIDISC® do CD 75 z oprawką SBH 75 Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 10 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 55 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz podkatalog 206 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 6-20 patrz podkatalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm
12 000 min ⁻¹ Mammut, Rekordschleifer RUG 19/120 SI Schleifmeister	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø główki 10 do 16 mm Uzębienie 1, ALU ø główki do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 2, 3, Uzębienia specjalne ø 3,2 do 7 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 13 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR, PUR oraz TX ø główki do 25 mm GHR, LR oraz LHR ø główki do 40 mm Opaski ściernie ø główki do 45 mm POLICAP® ø główki 23 mm POLIROLL® ø główki do 18 mm	Ściernice wachlarz. ø główki 60 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® ø 50 mm Narzędzia COMBIDISC® ø główki do 75 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 55 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz podkatalog 206 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 6-20 patrz podkatalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 115 mm, ø otw. 22,2 mm Szcotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm plecione RBG ø 70 do 100 mm
9 600 min ⁻¹ Mammut + ST 103	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø główki 12 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzebienia specjalne ø 3,2 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe, twardość D do ø 40 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 13 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 25 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 40 mm LHR ø główki do 40 mm Tarcze Poliflex® spoiwo TX ø 40 mm Opaski ściernie ø główki do 60 mm POLICAP® ø główki 21 mm	Ściernice wachlarz. ø główki 60 mm POLIROLL® ø główki do 18 mm Ściernice POLINOX® trzpieniowe ø główki do 50 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® ø 50 mm Ściernice POLINOX® ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm		Szcotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione ø 30 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm Szcotki stożkowe nieplecione KBU ø 50 do 95 mm
8 000 min ⁻¹ Mammut ME 22/150	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø główki 15 do 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzebienia specjalne ø 4 do 12 mm	Katalog 204* Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR, PUR oraz TX ø główki do 30 mm GHR, LR oraz LHR ø główki do 40 mm Ściernice POLINOX® trzpieniowe ø główki do 50 mm	Krażki ściernie PNER POLINOX® ø 75 mm Opaski ściernie ø główki do 75 mm Ściernice wachlarz. ø główki 60 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 30 mm Tarcze fibrowe ø do 178 mm z pasującym talerzem wsporczym	Katalog 206 Ściernice do cięcia oraz zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN® Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 178 mm	Katalog 208 Szcotki-pędzelki nieplecione PBU ø 30 mm PBUR ø 20 do 25 mm plecione PBG ø 30 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm	Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 50 do 100 mm plecione RBG ø 115 do 150 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm Szcotki stożkowe nieplecione KBU ø 50 do 90 mm
7 300 min ⁻¹ Schleifmeister SD 25-40	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S ø główki 15 do 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø 4 do 12 mm	Katalog 204* Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø główki do 40 mm Ściernice POLINOX® trzpieniowe ø główki do 60 mm Krażki ściernie PNER POLINOX® ø 75 mm	Opaski ściernie ø główki do 75 mm Ściernice wachlarz. ø główki 80 mm Śc. wachl. z otw. wewn. FR 10050 pasujący trzpień mocujący BO 12-1/18	Katalog 208 Szcotki-pędzelki nieplecione PBUR ø 20 do 25 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm	Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 50 do 80 mm plecione RBG ø 115 do 178 mm	Szcotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm Szcotki stożkowe trzpieniowe nieplecione KBU ø 50 do 95 mm nieplecione M14 KBU ø 100 do 115 mm
Narzędzia dla zakresu obrotów 1 600–9 600 min ⁻¹ znajdują się na stronie 98.						

Wskazówka: Jeśli nie podano ø trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

*Podkatalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Należy przestrzegać:

- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 170 mm
- Długości specjalne na zamówienie

Wałek giętki 10 ZG

Liczba obrotów: 18 000 min⁻¹ / Moc: 2 450 Watt

BW 10 ZG



SE 10 ZG



SCH 10 ZG



Oznaczenie	EAN 4007220	Zakres liczba obrotów [min ⁻¹]	Zakres mocy [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwytu / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga [kg]
------------	-------------	--	--------------------	---	-------------------------------------	------------------------	---	-----------

Wałek giętki (wraz z uchwytem 10 ZGE G28)

BW 10 ZG DIN 10	181782	750–18 000	140–2 450	10 / 30	28 / 28	22 x 1 683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	750–18 000	140–2 450	10 / 30	28 / 28	22 x 2 173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	750–18 000	140–2 450	15 / 40	28 / 28	22 x 1 700	-	2,550

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	750–18 000	140–2 450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1 600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	750–18 000	140–2 450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2 100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	750–18 000	140–2 450	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1 611	-	0,700

Wykonanie DIN 15 na zamówienie

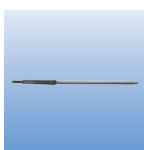
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1 570	-	1,400

* Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



Adapter wałka giętkiego BWA G28/DIN 10

(EAN 4007220912515)
Służy do łączenia wałków giętkich i podłączania sztywnych przedłużeń STV.



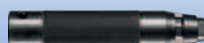
Wałek giętki 10 ZG ze sztywną przedłużką

Wymiary wg życzenia klienta. Możliwe promienie krzywizny na zamówienie.



Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji patrz strona 110.

Uchwyty



HA 10 ZGE G28



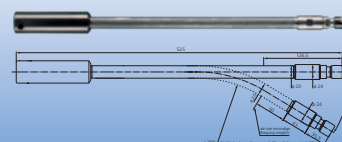
HA 12 ZGA G28



WZ 10 45° G28



WZ 10 B G28



FSH G28

Uchwyt 10 ZGE G28

- Elastyczne ułożyskowanie wrzeciona

Specjalny uchwyt FSH G28

- Uchwyt można raz wygiąć do promienia krzywizny 200 mm (zgodnie z życzeniem klienta)
- Długości specjalne na zamówienie

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 x 184	1,3:1	6	0,630
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,575
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 106–107.



Przyrząd do szlifowania taśmami BGS

Więcej informacji na stronie 104.



Przekładnia kątowa WT 10 H G28

Więcej informacji na stronie 105.

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie



Zakres obrotów Napędy	Katalog 202	Katalog 203*/204*	Katalog 206	Katalog 208		
12 000 min ⁻¹ Mammut, Schleifmeister ME 22/150	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 do 16 mm Uzębienie 1, ALU ø 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzębienia specjalne ø 3,2 do 7 mm	Katalog 203* Ściernice trzpieniowe ø główki 15 mm Szerokość do 40 mm Katalog 204* Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR, PUR oraz TX ø do 25 mm GHR, LR oraz LHR ø do 40 mm	Opaski ścierne ø do 45 mm Ściernice wachlarzowe ø do 60 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø do 20 mm Krażki ścierne PNER POLINOX® ø 50 mm Narzędzia COMBIDISC® ø do 75 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø do 55 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz podkatalog 206 Krażki ścierne ER ø 55 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 6-20 patrz podkatalog 206	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm trzpieniowe plecione RBG ø 70 do 100 mm plecione RBG ø 115 mm ø otw. 22,2	
9 600 min ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 12 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzębienia specjalne ø 3,2 do 10 mm	Katalog 203* Ściernice trzpieniowe, twardość D ø do 40 mm Ściernice trzpieniowe ø do 50 mm Szerokość do 13 mm	Katalog 204* Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR, PUR oraz TX ø do 25 mm GHR, LR oraz LHR ø do 40 mm spoiwo TX ø 40 mm Opaski ścierne ø do 60 mm	Katalog 204* Ściernice wachlarzowe ø do 60 mm Krażki ścierne PNER POLINOX® ø 50 oraz 75 mm Ściernice POLINOX® ø 25 oraz 38 mm Ściernice POLINOX® ø do 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø do 15 mm	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 30 mm wulkanizowane PBV ø 22 bis 30 mm Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm Szcotki stożkowe nieplecione KBU ø 50 do 95 mm	
8 000 min ⁻¹ Mammut ME 22/150	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 15 do 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzębienia specjalne ø 4 do 12 mm	Katalog 204* Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR, PUR oraz TX ø do 30 mm GHR, LR oraz LHR ø do 40 mm Ścierne krażki POLINOX® ø do 50 mm	Krażki ścierne PNER POLINOX® ø 75 mm Opaski ścierne ø do 75 mm Ściernice wachlarzowe ø do 60 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø do 30 mm Tarcze fibrowe ø do 178 mm z pasującym talerzem wsporczym	Katalog 206 Ściernice tarczowe do cięcia i szlifowania Ściernice listkowe POLIFAN® Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 178 mm	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 30 mm PBUR ø 20 do 25 mm plecione PBG ø 30 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 50 do 100 mm plecione RBG ø 115 do 150 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm Szcotki stożkowe nieplecione KBU ø 50 do 90 mm	
7 300 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S ø 15 do 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø 4 do 12 mm	Katalog 204* Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø do 40 mm Krażki ścierne POLINOX® ø do 60 mm Krażki ścierne PNER POLINOX® ø 75 mm	Opaski ścierne ø do 75 mm Ściernice wachlarzowe ø do 80 mm Śc. wachl. z. z otw. wewn. FR 10050 pasujący trzpień mocujący BO 12-1/18	Szczotki – pędzelki nieplecione PBUR ø 20 do 25 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 50 do 80 mm plecione RBG ø 115 do 178 mm	Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm Szcotki stożkowe trzpieniowe nieplecione KBU ø 50 do 95 mm nieplecione M14 KBU ø 100 do 115 mm	
5 100 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzębienia specjalne ø 6 do 14 mm	Katalog 204* Tarcze Poliflex® ø do 75 mm Ścierne krażki POLINOX® ø do 80 mm	Ściernice POLINOX® ø 38 mm Krażki POLICLEAN® ø 50 mm Opaski ścierne bis ø 100 mm Ściernice wachlarzowe ø do 80 mm	Katalog 204* Śc. wachl. z. z otw. wewn. FR 15050, FR 16530 + 16550 pasujący trzpień mocujący BO 12-2/18	Szczotki – pędzelki plecione PBGS ø 10 do 12 mm PBGSIT ø 10 mm Szcotki tarczowe Wykonanie wąskie, uniwersalne i przemysłowe RBU ø 100 do 125 mm	Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 50 do 100 M14
3 000 min ⁻¹ Mammut, Schleifmeister, ME 22/150	Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3 ø 16 mm	Katalog 204* Tarcze Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø do 80 mm Opaski ścierne ø do 100 mm	Krażki POLINOX® ø do 150 mm pasujący trzpień mocujący BO 12/20 14-50 Krażki POLICLEAN® ø 100 mm	Ściernice wachlarzowe ø do 80 mm Śc. wachl. z. z otw. wewn. FR 25050 pasujący trzpień mocujący BO 12-3/18	Szczotki – pędzelki plecione PBGS ø 10 do 12 mm PBGSIT ø 10 mm Szcotki tarczowe Wykonanie wąskie, uniwersalne i przemysłowe RBU ø 150 mm	Szczotki – pędzelki nieplecione Wykonanie wąskie, uniwersalne i przemysłowe RBU ø 150 mm
1 600 min ⁻¹ Mammut, Schleifmeister ME 22/150		Katalog 204* Tarcze Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø do 125 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø do 125 mm	Krażki POLINOX® ø do 200 mm Krażki POLICLEAN® ø 150 mm Wykroje POLIVLIES® ø 150 mm	Korpusy do marmurkowania ø do 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/8 Pierścienie tkaninowe TR 12510	Szczotki tarczowe nieplecione Wykonanie POLISCRATCH POS RBU 10020/M14	

Wskazówka: Jeśli nie podano ø trzpienia, dostarczamy trzępien 6 mm.

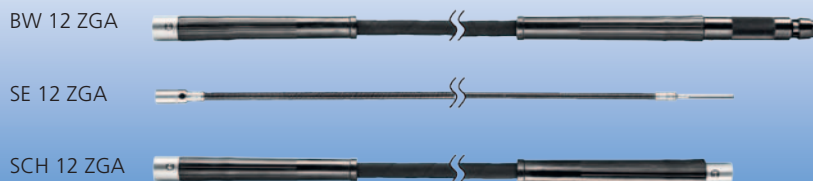
*Katalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.
Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Należy przestrzegać:

- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 240 mm
- Długości specjalne na zamówienie

Wałek giętki 12 ZGA

Liczba obrotów: 12 000 min⁻¹ / Moc: 6 280 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Zakres liczba obrotów [min ⁻¹]	Zakres mocy [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwyty / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga [kg]
------------	-------------	--	--------------------	---	-------------------------------------	------------------------	---	-----------

Wałek giętki (wraz z uchwytem 12 ZGA G28)

BW 12 ZGA DIN 10	181799	850–12 000	525–6 280	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	850–12 000	525–6 280	15 / 40	28 / 28	25 x 2 187	-	4,300

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	850–12 000	525–6 280	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	850–12 000	525–6 280	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2 112	-	1,300

Wykonanie DIN 15 na zamówienie

SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	-	2,500

* Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



Adapter wałka giętkiego BWA G28/DIN 10

(EAN 4007220912515)
Służy do łączenia wałków giętkich i podłączania sztywnych przedłużeń STV.

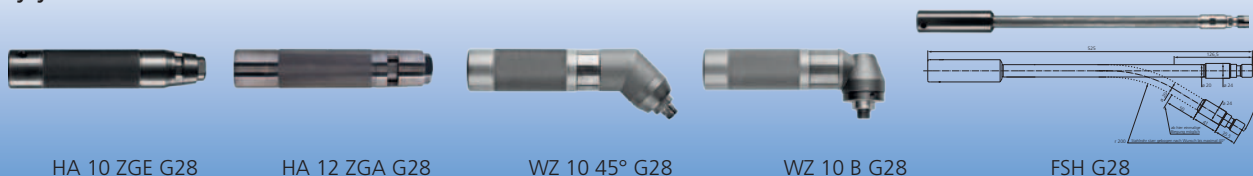


Wałek giętki 12 ZGA ze sztywną przedłużką wymiar zgodnie z życzeniem klienta. Inne promienie krzywizny przedłużeń na zamówienie.



Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji patrz strona 110.

Uchwyty



Uchwyt 10 ZGE G28

- Elastyczne ułożyskowanie wrzeciona

Specjalny uchwyt FSH G28

- Uchwyt można raz wygiąć do promienia krzywizny 200 mm (zgodnie z życzeniem klienta)
- Długości specjalne na zamówienie

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 170	-	11	0,510
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,515
WZ 10 45° G28	303917	6	17 000	57 x 184	1,3:1	6	0,630
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,575
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 106–107.



Przyrząd do szlifowania taśmami BGS

Więcej informacji na stronie 104.



Przekładnia kątowa WT 10 H G28

Więcej informacji na stronie 105.

Napędy wałków giętkich

Wałki giętkie



Zakres obrotów Napędy	Katalog 202	Katalog 204*		Katalog 206	Katalog 208	
9 600 min ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø głowki 12 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 Uzębienia specjalne Ø głowki 3,2 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR Ø głowki do 25 mm GHR, LR oraz TX Ø głowki do 40 mm Tarcze Poliflex® spoiwo TX Ø 40 mm Ściernice wachlarzowe Ø do 60 mm	Krażki ścierne POLINOX® Ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Ø głowki 15 mm Opaski ścierne Ø głowki do 60 mm POLINOX®-krażki ścierne PNER Ø 50 i 75 mm Ściernice POLINOX® Ø 25 i 38 mm		Szczotki – pędzelki nieplecione PBU Ø 10 do 30 mm tylko INOX, SiC, mosiadz plecione PBG Ø 30 mm wulkanizowane PBV Ø 22 bis 30 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU Ø 20 do 70 mm wulkanizowane RBV Ø 63 mm Szczotki stożkowe nieplecione KBU Ø 50 do 70 mm
6 500 min ⁻¹ Mammut, Schleifmeister ME 22/150	Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 Ø głowki 5 do 14 mm	Śc. wachl. z otw. wewn. FR 10050 pasujący trzpień mocujący MK 1-1/18 lub FR/VR 12/25,4 100-165 Tarcze fibrowe Ø do 230 mm z pasującym talerzem wsporczym		Ściernice do cięcia oraz zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN® Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø do 230 mm Ściernice garnkowe EHT Ø do 125 mm	Szczotki – pędzelki plecione PBG Ø 10 do 12 mm Szczotki tarczowe trzpieniowe plecione Ø otw. 22,2 RBG Ø 115 do 178 mm nieplecione, M 14 RBU Ø 115 do 125 mm trzpieniowe nieplecione RBU Ø 80 do 100 mm	Szczotki garnkowe plecione, M14 TBG Ø 65 do 100 mm nieplecione, M14 TBU Ø 60 do 75 mm trzpieniowe nieplecione TBU Ø 50 do 60 mm Szczotki stożkowe nieplecione, M14 KBU Ø 100 do 115 mm trzpieniowe nieplecione KBU Ø 80 do 95 mm
5 100 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5 Ø głowki 6 do 14 mm	Śc. wachl. z otw. wewn. FR 15050, FR 16530, FR 16550 pasujący trzpień mocujący MK 1-2/18 lub FR/VR 12/25,4 100-165 Ściernice POLINOX® trzpieniowe Ø głowki do 80 mm	Krażki POLICLEAN® Ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Ø do 100 mm Ściernice wachlarzowe Ø do 80 mm		Szczotki – pędzelki plecione PBG Ø 10 do 12 mm PBGST Ø 10 mm Szczotki tarczowe nieplecione wykonanie wąskie RBU Ø 100 do 125 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/12-22,2 5-18	Wykonanie szerokie RBU Ø 100 do 125 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 Szczotki garnkowe nieplecione, M14 TBU Ø 50 do 100 mm
3 000 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Krażki ścierne POLINOX® Ø 150 mm pasujący trzpień mocujący MK 1-20 14-50 Śc. wachl. z otw. wewn. FR 25050 pasujący trzpień mocujący MK 1-3/18 lub FR/VR 12/44,0 200-250	Krażki POLICLEAN® Ø 100 mm		Szczotki tarczowe nieplecione wykonanie wąskie RBU Ø 150 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/12-22,2 5-18 Wykonanie szerokie RBU Ø 150 mm pasujący trzpień mocujący BO 12/22 10-30	Wykonanie POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60 pasujący trzpień mocujący BO 8/M14 Szczotki garnkowe nieplecione, M14 TBU Ø 60 do 100 mm tylko wykonanie SiC
1 700 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR Ø do 125 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Ø do 125 mm Pierścienie tkaninowe TR 12510	Krażki ścierne POLINOX® Ø do 200 mm pasujący trzpień mocujący MK 1-20 14-50 Krażki POLICLEAN® Ø 150 mm Wykroje POLIVLIES® Ø 150 mm			Szczotki tarczowe Wykonanie POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60 pasujący trzpień mocujący BO 8/M14
1 000 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR Ø do 200 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Ø do 125 mm Krażki ścierne POLINOX® Ø do 200 mm pasujący trzpień mocujący MK 1-20 14-50	Pierścienie tkaninowe TR 20010 Krażki POLICLEAN® Ø 150 mm Wykroje POLIVLIES® Ø 150 mm			

Wskazówka: Jeśli nie podano Ø trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

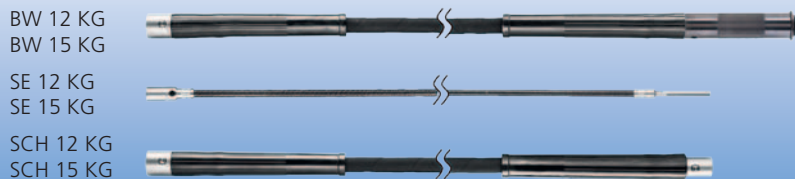
*Podkatalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Należy przestrzegać:

- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy
- Wałek giętki 12 KG – Promień krzywizny nie mniejszy niż 240 mm
- Wałek giętki 15 KG – Promień krzywizny nie mniejszy niż 300 mm
- Długości specjalne na zamówienie

Wałek giętki 12 KG, 15 KG Liczba obrotów: 7 300/10 000 min⁻¹ / Moc: 5 860/6 280 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Zakres liczba obrotów [min ⁻¹]	Zakres mocy [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwytu / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Waga [kg]
------------	-------------	--	--------------------	---	-------------------------------------	------------------------	-----------

Wałek giętki (wraz z uchwytem 12/15 KG MK1 28)

BW 12 KG DIN 10	181812	850–10 000	525–6 280	10 / 30	35 / 35	25 x 2 205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	850–10 000	525–6 280	15 / 40	35 / 35	25 x 2 205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	1 000–7 300	735–5 860	15 / 40	35 / 35	30 x 2 205	6,500

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	850–10 000	525–6 280	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2 102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	850–10 000	525–6 280	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2 108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	1 000–7 300	735–5 860	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2 108	2,000

Wykonanie DIN 15 na zamówienie

SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2 060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2 060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2 060	3,750

* Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.

Uchwyty

HA 12/15 KG MK1 G35



HA 12 ZG G35



Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Wymiary ø x dług. [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Zawór bezpieczeństwa	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	42 x 215	12	-	-	1,280

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.



Zestaw pielęgnacyjny
do konserwacji patrz strona 110.

Trzpień mocujący

BO MK1/18 15-35



BO 12/14 1-30

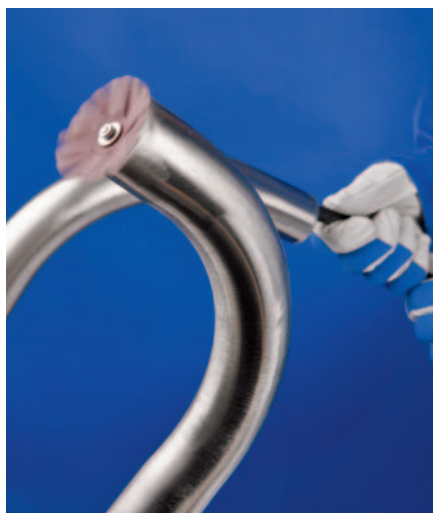


Inne wykonania patrz podkatalog 204 i 208.

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie trzpienia	Mocowanie narzędzia [mm]	Pasujące do	Waga [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK1	ø 18 x 15-35	Uchwyt 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Uchwyt, mocowanie narzędzia trzpień 12 mm	0,200

Napędy wałków giętkich

Specjalne wałki giętkie do szlifowania wewnętrznej powierzchni rur



Wałki giętkie PST-T do wewnętrznego szlifowania rur

Specjalne wałki giętkie zintegrowane z trzpieniem mocującym charakteryzują się dużą elastycznością.

Narzędzia ściernicze POLISTAR-TUBE mocowane są bezpośrednio na rdzeń wałka (wykonanie INOX). Ściernice POLINOX® PNST przykręcane są za pomocą adapteru AD M4 lub adapteru AD M5.

Taka kombinacja znakomicie nadaje się do uzyskania stopniowo dokładnego obrazu szlifowania oraz do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur i łuków rurowych. Oba końce rury dają się odgratować od strony wpustowej.

Preferowany użycie wałka na napędzie z bezstopniową regulacją obrotów.

Długości specjalne na zamówienie.

Wskazówki dot. użycia:

- Przed wprowadzeniem narzędzia POLISTAR-TUBE do rury, należy je odpowiednio dobrać do jej średnicy.
- W momencie wprowadzania wałka do rury zaleca się każdorazowo zredukować liczbę obrotów napędu z pracującym narzędziem POLISTAR-TUBE.
- Szlifowanie rur posiadających więcej niż trzy zagięcia powinno odbywać się możliwie po obu końcach rury.
- W ten sposób odwrotna strona narzędzia POLISTAR-TUBE odgratowuje końcówkę rury i jednocześnie szlifuje jej wewnętrzną powierzchnię w odwrotnym kierunku.
- Mogą być stosowane wszystkie napędy wałka giętkiego w zakresie liczby obrotów 1 500–7 650 min⁻¹ oraz systemem montażu wałka DIN 10.

Wałek giętki 4 PST-T, 7 PST-T

Liczba obrotów: 4 250/7 650 Watt

BW 4 PST-T
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T
SCH 7 PST-T



Wałek giętki 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

Wałka należy używać z POLISTAR-TUBE ø 50, 60, 70 oraz 80 mm.

Zestaw pielęgnacyjny 4 ZG do konserwacji wałka, EAN 4007220182970.

Wałek giętki 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

Wałka należy używać z POLISTAR-TUBE PST ø 90 oraz 100 mm.

Zestaw pielęgnacyjny 7 ZG do konserwacji wałka, EAN 4007220182994.

Oznaczenie	EAN 4007220	Zakres liczba obrotów [min ⁻¹]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Nakrętka mocująca	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
Wałek giętki							
BW 4 PST-T DIN 10/M4	810804	1 500–7 650	10 / 30	13 x 1 550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5	811191	1 500–4 250	10 / 30	18 x 2 052	M5	5	1,320
Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy							
SE 4 PST-T DIN 10/M4	835685	1 500–7 650	10 / M10	4 x 1 540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5	835692	1 500–4 250	10 / M10	7 x 2 042	M5	5	0,447
Wykonanie DIN 15 na zamówienie							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4	835715	-	10 / 30	13 x 1 550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5	835722	-	10 / 30	18 x 2 052	-	-	0,871

Osprzęt do wałka giętkiego BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm G



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]	Pasujące do	Waga [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204

POLISTAR-TUBE

ø 50 mm do ø wewn. rury 35 do 40 mm
ø 60 mm do ø wewn. rury 40 do 45 mm
ø 70 mm do ø wewn. rury 45 do 50 mm

ø 80 mm do ø wewn. rury 50 do 55 mm
ø 90 mm do ø wewn. rury 55 do 60 mm
ø 100 mm do ø wewn. rury 60 do 65 mm

Ściernice POLINOX®

do ø 50 mm

Przy nastawianiu maszyny przestrzegać zalecanych i maksymalnych obrotów dla narzędzi.

209

Przyrządy do szlifowania taśmami

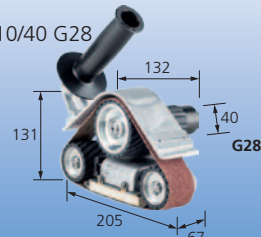
BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



BSG 3/10/40 G28



Wykonania „E” z elastycznym łożyskowaniem wrzeciona. Pasujące do wałków giętkich bez uchwytu.

Wskazówki dot. zamawiania:

Więcej informacji oraz danych dot. zamówienia taśm ściernych i włókninowych znajdują Państwo w katalogu 204.

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Pasujące do wałków giętkich typów [mm]	Pasuje do podłączenia wałka od strony uchwytu G / ø [mm]	Pasujące taśmy	Wymiary T x L [mm]	Waga [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580
BSG 3/10/40 G28	183014	5 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	BA 40/505	40 x 505	2,220

Rolki zapasowe dla przyrządów do szlifowania taśmami

ATR



ULR



Wskazówki dot. użycia:

Rolka napędowa miękka

Do szlifowania precyzyjnego bez przejść przy obróbce stali nierdzewnej (INOX) polecamy rolę napędową w miękkim wykonaniu (ok. 25 Shore).

Wskazówki dot. zamawiania:

Rolka stożkowa ULR BSG 3/10/40 – potrzebne 2 rolki.

Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	D x T [mm]	Pasujące do szlifierek taśmowych	Waga [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Rolka prowadząca	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rolka napędowa	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rolka napędowa miękka	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Rolka prowadząca	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rolka napędowa	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rolka napędowa miękka	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Rolka napędowa	70 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Rolka prowadząca	50 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,088

Napędy wałków do wałków giętkich

Zastawy dla uchwytu



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

Zestaw do uchwytu WRS 12 ZGA

Do zastosowania wałków szlifierskich na wałku giętkim 12 ZGA. Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt 12 ZGA do zastosowania z wałcami szlifierskimi.

Zestaw dla uchwytu WRS WT 10 H

Do zastosowania wałków szlifierskich z przekładnią kątową WT 10 H. Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt WT 10 H do zastosowania z wałcami szlifierskimi.

Narzędzia walcowe (walce szlifierskie POLINOX®, walce do strukturyzowania, szczotki walcowe) oraz dane dotyczące ich liczby obrotów znajdują się w podkatalogach 204 i 208.

Wskazówki:

- Wrzeciono z 2 sprężynami do zwiększonego przenoszenia siły na narzędzie walcowe

Oznaczenie	EAN 4007220	ø wrzeciona [mm]	Maks. narz. ø [mm]	Rysunek	Waga [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Adapter mocujący, osłona z uchwytem, przedłużka wrzecion	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Osłona z uchwytem, przedłużka wrzeciona	1,150

Osprzęt WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4

Z przystawką do szlifowania



Pasujące do wałków giętkich 7 ZG/7 ZGU G22 (bez uchwytu).
Obrotowe podłączenie wałka (360°).

Dostarczany osprzęt:
Klucz, uchwyt z boku, flansa mocująca i osłona $\varnothing$ 115 mm.

Pasujący osprzęt:
(należy zamawiać oddzielnie)

Trzpień mocujący:

AF 14-1/4 do COMBIDISC®

Talerz wsporczy:

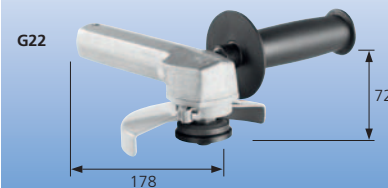
GT 115 MF M14

H-GT 115 MF M14

CC-GT 115-125 M 14 (patrz katalog 204).

Obsada ramion przystawek z ramionami przystawek patrz strona 109.

Przekładnia kątowna WT 7 E M14 G22



Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Stosunek przełoż.	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	2,7:1	9 300	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Podłączenie wałków giętkich 10 ZG/12 ZGA (bez uchwytu).

Obrotowe podłączenie wałka (360°).

Dostarczany osprzęt:

Klucz, uchwyt z boku, flansa mocująca i osłona $\varnothing$ 178 mm.

Pasujący osprzęt:
(należy zamawiać oddzielnie)

Talerz wsporczy:

GT 178 MF M14

CC-GT 180 M14

H-GT 178 MF M14

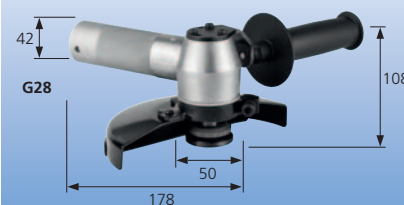
(patrz katalog 204).

Odpowiednie narzędzia:

- Ściernice POLIVLIES®
- Krążki POLIVLIES®
- Tarcze fibrowe
- Ściernice tarczowe do zdzierania
- Ściernice garnkowe
- Ściernice listkowe POLIFAN®
- Szczotki tarczowe
- Szczotki garnkowe

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania znajdują się w podkatalogach 204, 206 oraz 208.

Przekładnia kątowna WT 10 H G28



Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Stosunek przełoż.	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
WT 10 H G28	349250	8 500	1,2:1	7 100	M14	22,23	1,240

Posiada przełożenie 1:3. Liczba obrotów zależy od prędkości maszyny oraz wałka giętkiego. Należy przy tym zauważyć, iż wraz ze wzrostem obrotów zwiększa się także moment obrotowy. Moc natomiast jest ograniczona średnicą wałka giętkiego do następujących maks. obrotów.

Wskazówka dot. bezpieczeństwa:

- Liczby obrotów 12 000 min⁻¹ nie wolno przekraczać

Maksymalne liczby obrotów:

- 36 000 min⁻¹ przy wałku 4 ZG
- 25 000 min⁻¹ przy wałku 7 ZG/ZGU
- 18 000 min⁻¹ przy wałku 10 ZG

Dostarczany osprzęt:

Rdzeń

Wskazówki dot. zamawiania:

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy SE ST 103 DIN 10 można zamawiać oddzielnie.

Przekładnia przyspieszająca dla wałka giętkiego



Rdzeń zapasowy

Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenia od strony silnika	Podłączenia od strony wałka	Pasuje do maszyn typu	Waga [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Przekładnia przyspieszająca ST 103	0,070

Osprzęt do napędów narzędzi

Tuleje zaciskowe



Szybka droga do optymalnej tulei zaciskowej

- 1 Grupę tulei zaciskowych dla napędu wybrać z poniższego zestawienia
- 2 Na podstawie grupy tulei zaciskowych podać pierwszą część oznaczenia oraz numeru EAN

- 3 Na podstawie wymaganej średnicy podać drugą część oznaczenia i numeru EAN
- 4 Poprzez zestawienie oznaczenia oraz numeru EAN otrzymacie Państwo pełen numer wymagany do zamówienia.

Przykład zamówienia:

Grupa tulei zaciskowych 6
SPZ 950325 03 = Tuleja zaciskowa 3 mm dla szlifierki pneumatycznej PGAS 5/180 HV:

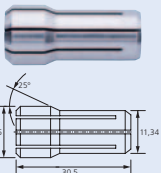
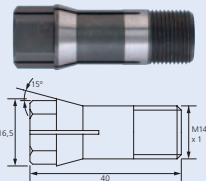
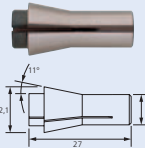
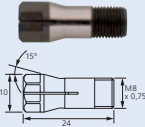
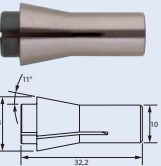
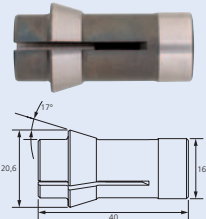
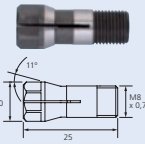
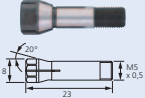
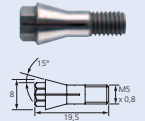
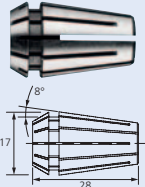
Całkowite **oznaczenie** brzmi: **SPZ 950325 03**
 całkowity numer **EAN** to **4007220 212875**.

Zestawienie dla grup tulei zaciskowych

Stro- na	Napędy/uchwyty	1 Grupa tulei zacisko- wych	Stro- na	Napędy/uchwyty	1 Grupa tulei zacisko- wych	Stro- na	Napędy/uchwyty	1 Grupa tulei zacisko- wych
9	PGT 1/1000	1	27	PGAS 5/180 VE-HV	6	60	UGER 5/250 SI	11
10	PGAS 2/800 E	1	28	PGAS 9/180 V-HV	8	61	UGER 15/150 SI	12
11	PGAS 1/750	1	29	PG 8/160 HV	7	62	UGER 5/90 SI	11
12	PGAS 1/700	15	29	PGAS 8/160 VM-HV	7	63	UGER 11/90 SI	12
13	PGTA 3/700	4	30	PGAS 10/160 V-HV	8	64	UGER 15/60 SI	12
14	PGAS 1/600	1	31	PGAS 9/120 V-HV	8	65	UGER 15/30 SI	12
15	PGAS 1/550	15	32	PGAS 12/120 V-HV	8	103	Uchwyt HA 4 ZGB G16	9
16	PG 3/500 S	5	33	PG 8/100 HV	7	103	Uchwyt kątowy WZ 4 A G16	10
16	PGAS 3/500 HV	5	33	PGAS 8/100 HV	7	103	Uchwyt HA 6 Z DPF/SRF	13
17	PGAS 3/440 DH	6	33	PG 8/100 V-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZ 6 DPF/SRF	13
17	PGZA 3/440 SU	6	33	PGAS 8/100 V-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
17	PGZA 3/440	6	33	PGAS 8/100 VM-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
18	PG 3/380 DH	6	34	PGAS 12/70 V-HV	8	103	Uchwyt HA 7 ZGA G22	11
19	PGAS 4/350 E	6	35	PG 8/50 V-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZ 7 45° G22	6
20	PGAS 5/280 HV	6	36	PGAS 10/40 V-HV	8	103	Uchwyt kątowy WZ 7 B G22	6
21	PG 3/250 S	5	37	PWS 1/800	2	103	Uchwyt HA 10 ZGE G28	11
22	PGAS 7/250 E-HV	16	38	PWSA 1/250	3	103	Uchwyt kątowy WZ 10 45° G28	6
23	PGAS 5/230 HV	6	39	PWSA 5/210 HV	6	103	Uchwyt kątowy WZ 10 B G28	6
23	PGAS 5/230 VE-HV	6	40	PWS 3/200 DH	6	103	Specjalny uchwyt FSH G28	11
24	PG 8/220 HV	7	40	PWSA 3/220 DH	6	103	Uchwyt HA 12 ZGA G28	12
24	PGAS 8/220 HV	7	41	PWSA 4/200 HV	5	103	Uchwyt HA 12 ZG G35	12
24	PG 8/220 V-HV	7	42	PWSA 5/170-45 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 50-3 S8	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	5	43	PWSA 5/160 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 75-6 SPG 6	10
25	PG 3/210 DH	6	44	PWSA 5/130 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 75-6 S8	10
26	PGAS 10/200 V-HV	8	48	PWSA 4/45 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 100-6 SPG 6	10
27	PGAS 5/180 HV	6	59	UGER 11/330 SI	8	108	Przedłużka wrzeciona SPV 100-6 S8	10

Tuleje zaciskowe		2 Oznaczenie EAN	3 Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN											
			4 Ø [mm]							5 Ø [cale]				
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1		SPZ 914913.. 4007220	01 196342	02 196359						07 196373	03 196366			
2		SPZ 947016.. 4007220	04 851999	01 207840						03 207864	02 207857			
3		SPZ 900002.. 4007220		73 188262						85 188378	82 188354			
4		SPZ 957717.. 4007220		03 349311		01 349298					04 349328	02 349304		
5		SPZ 900003.. 4007220		39 299944		40 299951					39 299944	01 606032		
6		SPZ 950325.. 4007220		03 212875	06 212899	01 212851	17 212936			16 234969	04 212882	02 212868		

Patrz następna strona

Tuleje zaciskowe		② Oznaczenie EAN	③ Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN										
			ø [mm]							ø [cale]			
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
7		SPZ 900001.. 4007220		45 187074		23 186855	43 187050				45 187074	44 187067	00 186633
8		SPZ 952034.. 4007220				02 213674	05 213704	07 213711				03 213681	09 213728
9		SPZ 914900.. 4007220	09 195864	11 195888	16 195925	18 195932				09 195864	19 195949	20 195956	
10		SPZ 957663.. 4007220		01 331279	04 398647	03 331262					02 331286	51 738719	
11		SPZ 914909.. 4007220	09 196212	12 196236	17 196274	19 196281	23 196304			09 196212	27 196335	26 196328	
12		SPZ 914902.. 4007220			03 195987	04 195994	06 196014	08 196038	09 196045			10 196052	11 196069
13		SPZ 901018.. 4007220	23 668252	30 668269	50 668306	60 668313				23 668252	18 668320	14 668337	
14		SPZ 901104.. 4007220	23 668382	30 668399						23 668382	18 668405		
15		SPZ 989800.. 4007220		00 851814						02 851838	01 851821		
16		SPZ 989801.. 4007220				63 956984	64 957004	65 957028				66 957035	

Tuleje redukcyjne



Tuleje redukcyjne pasują do tulei zaciskowej narzędzi trzpieniowych 6 mm i służą do mocowania narzędzi trzpieniowych 3 mm lub 2,34 mm.

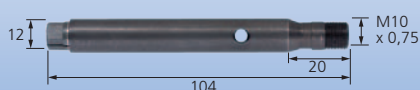
Oznaczenie	EAN 4007220	Redukcja mocowania trzpienia	Waga [kg]
RZH 63	355862	od 6 mm do $\varnothing$ 3 mm	0,004
RZH 6234	184486	od 6 mm do $\varnothing$ 2,34 mm	0,004

Przedłużki wrzecion napędowych

SPV 50-3 S8



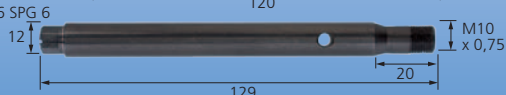
SPV 75-6 SPG 6



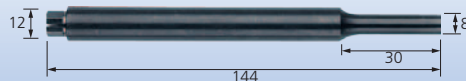
SPV 75-6 S8



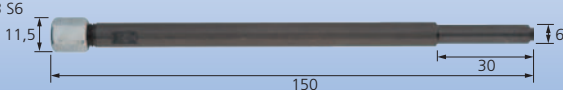
SPV 100-6 SPG 6



SPV 100-6 S8



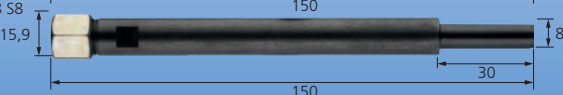
SPV 150-3 S6



SPV 150-6 S8



SPV 150-8 S8



Za pomocą tych przedłużeń można przedłużyć trzpienie ściernic trzpieniowych oraz frezarskich. Umożliwiają pracę w miejscach trudno dostępnych. Przedłużkę mocuje się do tulei maszyny lub w uchwyt wałka giętkiego. Przedłużki wrzecion są ekonomiczną alternatywą dla wykonań specjalnych ściernic trzpieniowych oraz frezarskich z długim trzpieniem.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Uwaga! Przy stosowaniu przedłużeń należy zwrócić uwagę na przepisy bezpieczeństwa, aby zapobiec wypadkom. Przy pracy długimi trzpieniami należy przed włączeniem napędu wprowadzić narzędzie do detalu obrabianego (np. otworu, rury, kanału lub wpustu). W żadnym wypadku przedłużka nie może pracować poza detalem obrabianym.

W przypadku nieprzestrzegania zaleceń istnieje ryzyko wypadku! Przedłużka prze-

znaczona jest tylko do użycia ręcznego

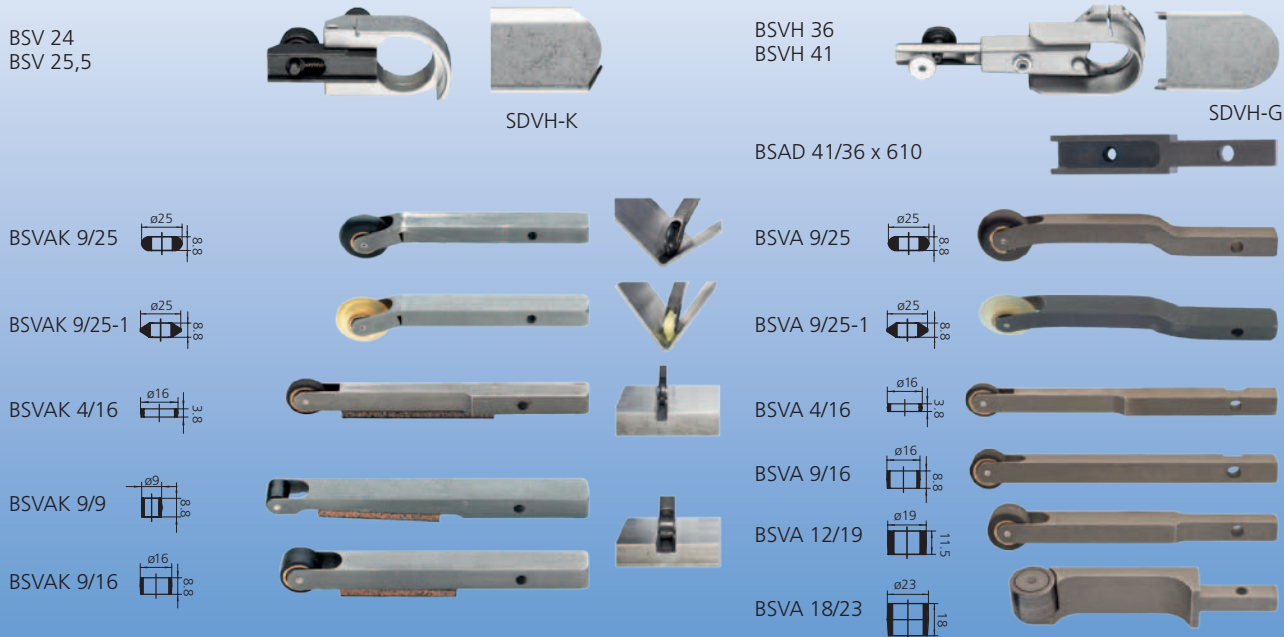
w połączeniu z odpowiednim napędem pneumatycznym lub elektrycznym lub uchwytem wałka giętkiego, **odpowiednia** dla narzędzi z trzpieniem standardowym. w połączeniu z liczbą obrotów odpowiednio dobranego narzędzia mocowana jest do tulei zaciskowej.

Nie wolno stosować drugiej przedłużki lub narzędzi z przedłużonymi trzpieniami.

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Ø Czop mocujący (silnik/ uchwyt) [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Długość całkow. [mm]	Długość czop mocujący [mm]	Wymiar zew. mocowanie narz. [mm]	Wraz z tuleją zaciskową Ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20 000	SPG 6	6	104	specjal.	12	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20 000	SPG 6	6	129	specjal.	12	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 106–107.

Obsada ramion przystawek i ramiona przystawek



Małe przystawki do szlifowania BSVH 25,5 oraz BSVH 24 dla długości 305 mm.
Duże przystawki do szlifowania BSVH 36 oraz BSVH 41 do długości 520 i 610 mm.

■ Przystawkę do szlifowania można obracać na napędzie lub na uchwycie, co umożliwia dopasowanie do każdej sytuacji

■ Wysoce precyzyjne prowadzenie taśmy – regulacja napięcia taśmy – unieruchomione ramię z taśmą
■ Łatwa zmiana taśmy dzięki mocowaniu sprężynowemu

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie $\varnothing$ [mm]	Rolka napędowa [mm]	Pasuje do maszyn typu	Waga [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWSA 9/120 HV, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x $\varnothing$ rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga [kg]
Adapter					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
pasujące do BSVH 36 i BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
pasujące do BSVH 25,5 i BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

* Długość taśmy ścierniej 610 mm tylko w połączeniu z adapterem BSAD 41/36 x 610.

Osprzęt do napędów narzędzi

Uchwyt antywibracyjny do szlifierek kątowych



Uchwyt antywibracyjny SENSOHANDLE



Ergonomiczny uchwyt z gumy z wbudowanym elementem tłumiącym drgania. Może być stosowany na wszystkich szlifierek kątowych z gwintem M8 lub M10 oraz M14.

Zestaw zawiera:

- 1 uchwyt
- 3 adaptory (M8, M10 oraz M14)

Adapter M8 pasuje do wszystkich powszechnie używanych szlifierek kątowych z gwintem M8.

Pasujące napędy PFERD:

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/120 SI
- WT 7 E M14 G 22
- WT 10 H G28

Adaptory M10 oraz M14 pasują do wszystkich powszechnie używanych szlifierek kątowych z gwintem M10 ew. M14.

Zalety:

- Znaczna redukcja wibracji poprzez rozczepienie źródła drgań na powierzchni uchwytu
- Wibracje dodatkowo absorbowane i redukowane są dzięki specjalnemu tworzywu
- Bezpieczna, wygodna praca, kształt i wymiary uchwytu zoptymalizowane zostały zgodnie z założeniami ergonomii
- Pewny chwyt dzięki ustrukturyzowanej powierzchni uchwytu

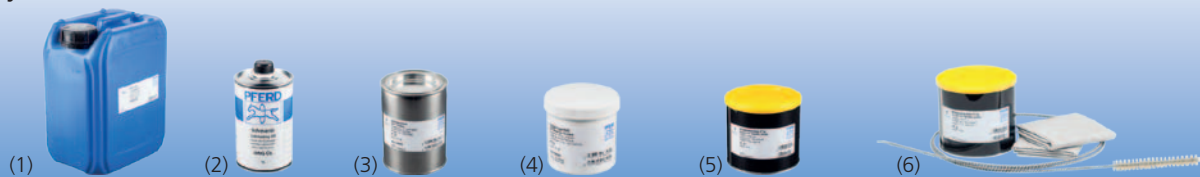
PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Zestaw pielęgnacyjny

Smary



(1+2) Specjalne oleje

Do napędów pneumatycznych. Wykazują dobre smarowanie. Chronią przed korozją.

Zalety:

- Dobre właściwości smarujące
- Dobre właściwości uszczelniające
- Odpowiednia lepkość
- Ochrona przed korozją
- Nie wchłaniające wody

(3) Smar FT 3 do przekładni

Do przekładni, napędów wałków, przekładni kątowych, uchwytów kątowych.

(4) Smar do łożysk FT 5

Do wszystkich łożysk. Dobre właściwości smarujące oraz uszczelniające.

(5) Smar do wałka FT 4

Specjalny smar o bardzo dobrych właściwościach smarujących, do wałków 4 ZG do 15 KG.

Po ok. 100 godzinach pracy należy nasmarować rdzeń wałka. Należy przy tym rdzeń i pancerz odtłuścić i nanieść nowy smar.

(6) Zestaw pielęgnacyjny składa się z:

- 1 szczotka do pancerza - do usuwania starego smaru z pancerza.
- 2 chust czyszczących (400 x 330 mm)

Chustką nanosi się nowy smar oraz usuwa stary.

Odtłuścić rdzeń przy użyciu chusty. Drugą chustą nałożyć na rdzeń nowy smar.

Wskazówki dot. zamawiania:

Szczotki do rdzenia na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Rysunek	Zastosowanie	Waga [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Specjalny olej smarujący 5 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	1 4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Specjalny olej smarujący 1 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	1 0,990
FT 3	182956	(3) Smar do przekładni 450 g	przekładnie	1 0,450
FT 5	181249	(4) Smar do łożysk 100 g	łożyska	1 0,100
FT 4 (500 g)	182963	(5) Smar do wałków 500 g	Wałki giętne	1 0,500
P-SET 4 ZG	182970	2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1 0,770
P-SET 7 ZG	182994	2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 7 ZG	BW 7 ZG	1 0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1 0,770

Bardzo lekkie, przezroczyste okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Powierzchnia odporna na zadrapania.

Zalety:

- Ergonomiczne przyleganie do twarzy
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Dobra widoczność, bez zniekształceń
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB-5



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Lekkie, przezroczyste i bardzo wygodne okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność. Dobrze dopasowują się do kształtu twarzy.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Pokryte warstwą Supravision HC-AF, bardzo odporną na zadrapania i uderzenia.

Zalety:

- Przyjazne dla nosa, czoła i oczu
- 4 poduszki umożliwiające wygodne, bezciśniskowe osadzenie uchwytów
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Odporność na chemikalia
- Dobra widoczność, bez zniekształceń
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB V-5



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB V-5	808672	Supravision HC-AF	5	0,365

Bardzo lekkie, przezroczyste i wygodne okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność. Znakomite dla osób noszących na stałe okulary.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Warstwa Optidur NC stanowi ochronę przed chemikaliami. Dzięki powłoce przeciwdziałającej przywieraniu zabrudzenia są łatwe do usunięcia.

Zalety:

- Możliwa praca z okularami korekcyjnymi
- Szybkie i łatwe dopasowanie uchwytów
- Miękkie i elastyczne końcówki uchwytów
- Duża ochrona przed mechanicznymi uszkodzeniami
- Odporność na chemikalia
- Dobra widoczność, bez zniekształceń
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB BT-5



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB BT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Wygodne, przezroczyste okulary ochronne z widokiem panoramicznym. Znakomite dla osób noszących na stałe okulary. Bezciśniskowe. Ochrona z przodu i z boku.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Warstwa Supravision NC odporna na zadrapania na zewnątrz i wewnątrz.

Zalety:

- Miękkie, elastyczne dopasowanie do kształtu twarzy
- Znakomita wentylacja
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Odporne na chemikalia
- Dobra widoczność bez zniekształceń
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB M-2



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB M-2	808696	Supravision NC	2	0,346

Rękawice ochronne SensoGrip

HFS



HS



Rękawice ochronne SensoGrip stanowią optymalną ochronę podczas pracy, zapewniają bardzo wysoki komfort dla dłoni i zachowując swobodę ruchu palców. Specjalne, wszyte poduszki ochronne tłumią drgania i umożliwiają dłuższy czas pracy narzędziem (wg ISO 5349 część 1 oraz 2).

Rękawice ochronne SensoGrip wykonane są ze specjalnej skóry nappa. Nici aramidowe są szczególnie odporne na nagrzewanie. Chronią dłonie przed uszkodzeniami mechanicznymi. Odpowiednie dla alergików, nie zawierają 6-wartościowego chromu. Ciasno ściągająca guma na przegubie ręki zabezpiecza przed zsunieniem się rękawicy.

Zalety:

SensoGrip HFS

- Optymalna ochrona dłoni i palców
- Idealne przy pracach spawalniczych, przy cięciu i szlifowaniu
- Dostępne w 3 rozmiarach: M, L oraz XL

SensoGrip HS

- Optymalna ochrona dłoni
- Idealne do lekkich prac polerskich i szlifujących, np. przy pracy pilnikarką lub małą szlifierką
- Dostępne w 3 rozmiarach: M, L oraz XL

Wskazówki dot. zamawiania:

Rękawice są dostarczane w parach.

Przykład zamówienia:

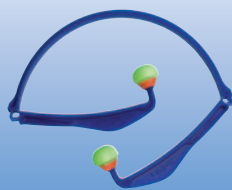
EAN 4007220**809273**

HFS 9 (M)

Proszę podać rozmiar rękawic.

Oznaczenie	Rozmiar rękawic				Waga [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150

Ochrona słuchu BGS



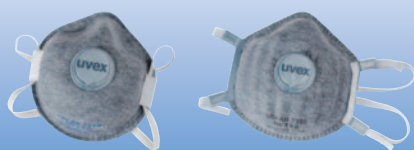
Ochrona słuchu – zatyczki. Lekkie i miękkie. Wygodne osadzenie w uszach dzięki owalnemu kształtowi. Higieniczne, gdyż podczas użycia unika się kontaktu z dłońmi.

Zalety:

- Zastosowanie przy poziomie hałasu do 95 dB(A) i do 100 dB(A) przy hałasie krótkotrwałym
- Redukują poziom hałasu o 23 dB(A)
- Do wielokrotnego użytku

Oznaczenie	EAN 4007220		Wartość tłumienia hałasu SNR [dB(A)]	Waga [kg]
BGS	808702	1	23	0,016

Maska przeciwpyłowa ASM FFP



Bezpieczna i wygodna maska przeciwpyłowa klas ochronnych 2 i 3. Do użyciu przy pracach spawalniczych, zwłaszcza aluminium, przy odlewach, lutowaniu oraz przy pracy z materiałami pyłącymi i azbestem.

Zapewnia optymalną ochronę przed pyłem. Zawór wydechowy maski minimalizuje gromadzenie się ciepła wydychanego powietrza i wilgoci.

Zalety:

ASM FFP 2-10

- Wygodna taśmka mocująca wokół głowy
- Chroni przed zapyleniem **do 10-krotnej** granicy MAK i TRK

ASM FFP 3-5

- 4-punktowa taśmka mocująca
- Specjalnie opracowane osadzenie na nosie, dopasowujące się elastycznie
- Ochrona przed zapyleniem **do 30-krotnej** granicy MAK i TRK

MAK = maksymalna koncentracja zapylenia w miejscu pracy

TRK = koncentracja zapylenia objęta ryzykiem chorób nowotworowych

Oznaczenie	Klasa ochrony			Waga [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265